

เอกสารแนบที่ 8

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร
(Preventive Maintenance)

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0972	5Y							V						QVC	QVC-IMET	PMT		17270	17270
2	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR T0201	1Y								V					QVC	QVC-IMET	PMT		107298	133088
3	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	Inspection machine EPS (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-IMNB	INT		113063	140968
4	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	Inspect Motor (Critical Machine)	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC	PMT		246847	279002
5	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0010	2Y							V						PS2	PS2-ISAC	PMT		15613	15613
6	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0603	0M			V						V				PS2	PS2-ISAC	PMT		16873	16873
7	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT LSI-0505	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	PMT		74918	90349
8	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	MONTHLY GREASING FOR EPS PLANT EQUIPMENT	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-MSAC	PMT		109267	135849
9	EPS -05		EPS-PREDRYING AND SCREENING	VISUAL INSPECT SCREENING Machine EPS 7 E	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2-MSAC		INT		263470	294806
10	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06222	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219914	250773
11	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06224	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219916	250775
12	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06313	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219917	250776
13	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06319	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219922	250781
14	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06320	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219923	250782
15	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06326	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219928	250787
16	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06327	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219929	250788
17	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06333	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219934	250793
18	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06334	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219935	250794
19	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-06339	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219940	250799
20	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-0702003	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220089	250948
21	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-0702004	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220090	250949
22	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-0702005	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220091	250950
23	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-0702006	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220092	250951
24	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-07206	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220103	250962
25	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-07208	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220105	250964
26	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-07406	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220115	250974
27	EPS -07 -PIPING	DN100-AIW-07408	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220117	250976
28	EPS -06 -PIPING	DN100-AIW-07603	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219947	250806
29	EPS -21 -PIPING	DN100-AIW-P-21055	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196682	227603
30	EPS -00 -PIPING	DN100-M5-01122	PIPING SYSTEM EPS UNIT 00	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI-INTP	B	INT	196673	227594
31	EPS -21 -PIPING	DN100-M5-P-21005	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196668	227589
32	EPS -21 -PIPING	DN100-M5-P-21006	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196668	227589
33	EPS -07 -PIPING	DN150-AIW-07102	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220094	250953
34	EPS -07 -PIPING	DN150-AIW-07103	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220095	250954
35	EPS -07 -PIPING	DN150-AIW-07120	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220096	250955
36	EPS -03 -PIPING	DN150-AIW-S-03268	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219421	250280
37	EPS -03 -PIPING	DN150-AIW-S-03224	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219423	250282
38	EPS -03 -PIPING	DN150-AIW-S-03368	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y							I						IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219424	250283
39	EPS -03 -PIPING	DN150-AIW-S-03524	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219426	250285
40	EPS -10 -PIPING	DN150-AIW-S-10216	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	5Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220264	251123
41	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-06404	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219945	250804
42	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-07142	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220099	250958
43	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-07231	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220106	250965
44	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06111	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y								I					IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219952	250811
45	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06112	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219953	250812
46	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06209	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219954	250813
47	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06210	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219955	250814
48	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06211	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219956	250815
49	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-06212	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219957	250816
50	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-07215	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y									I				IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219958	250817
51	EPS -06 -PIPING	DN200-AIW-C-07216	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI-INSAC	C	PMT	219959	250818
52	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-C-07218	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220118	250977
53	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-C-07415	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220119	250978
54	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-C-07416	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI-INSAC	C	PMT	220120	250979

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
55	EPS -07 -PIPING	DN200-AIW-C-07418	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220212	250981
56	EPS -10 -PIPING	DN200-AIW-C-10217	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220261	251120
57	EPS -10 -PIPING	DN200-AIW-C-10218	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220262	251121
58	EPS -03 -PIPING	DN200-AIW-P-03579	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219412	250271
59	EPS -03 -PIPING	DN200-AIW-S-03272	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219422	250281
60	EPS -03 -PIPING	DN200-AIW-S-03572	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219425	250284
61	EPS -03 -PIPING	DN200-AIW-S-03572	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219427	250285
62	EPS -03 -PIPING	DN200-AIW-R-0301801	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219417	250276
63	EPS -00 -PIPING	DN200-M-S-P-01122	PIPING SYSTEM EPS UNIT 00	Piping Inspection(Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	B	PMT	219175	250034
64	EPS -21 -PIPING	DN200-M-S-P-21012	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196676	227597
65	EPS -21 -PIPING	DN200-M-S-P-21014	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196675	227596
66	EPS -10 -PIPING	DN25-AIW-16	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	220259	251118
67	EPS -03 -PIPING	DN25-AIW-P-03119	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219402	250261
68	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21044	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196681	227602
69	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21047	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196684	227605
70	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21048	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196690	227611
71	EPS -07 -PIPING	DN250-AIW-07101	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI - INSA	C	PMT	220093	250952
72	EPS -07 -PIPING	DN250-AIW-07134	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI - INSA	C	PMT	220098	250957
73	EPS -03 -PIPING	DN250-AIW-S-031135	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219418	250277
74	EPS -03 -PIPING	DN250-AIW-S-03134	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219420	250279
75	EPS -21 -PIPING	DN250-M-S-P-21010	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196671	227592
76	EPS -07 -PIPING	DN300-AIW-06225	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI - INSA	C	PMT	220087	250946
77	EPS -07 -PIPING	DN300-AIW-07133	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI - INSA	C	PMT	220097	250955
78	EPS -06 -PIPING	DN300-AIW-C-07217	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219960	250819
79	EPS -07 -PIPING	DN300-AIW-C-07417	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	220121	250980
80	EPS -03 -PIPING	DN300-AIW-S-03116	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219419	250278
81	EPS -21 -PIPING	DN300-M-S-P-21002	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196662	227583
82	EPS -03 -PIPING	DN40-AIW-P-03287	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219405	250264
83	EPS -07 -PIPING	DN50-AIW-07164	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	220100	250959
84	EPS -03 -PIPING	DN50-AIW-P-030120	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219401	250260
85	EPS -02 -PIPING	DN50-AIW-S-02070	PIPING SYSTEM EPS UNIT 02	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219320	250179
86	EPS -00 -PIPING	DN50-M-S-P-00112	PIPING SYSTEM EPS UNIT 00	Piping Inspection(Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	B	PMT	219174	250033
87	EPS -21 -PIPING	DN50-M-S-P-21007	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196674	227595
88	EPS -01 -PIPING	DN50-MSP-00112	PIPING SYSTEM EPS UNIT 01	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INSA	B	INT	196678	250137
89	EPS -01 -PIPING	DN50-PEN-21031	PIPING SYSTEM EPS UNIT 01	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196677	227598
90	EPS -21 -PIPING	DN50-PEN-21060	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI	IRI - INTP	B	INT	196683	227604
91	EPS -06 -PIPING	DN500-AIW-08114	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI - INSA	C	PMT	219948	250807
92	EPS -06 -PIPING	DN500-AIW-C-06001	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	5Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219950	250809
93	EPS -06 -PIPING	DN500-AIW-C-06110	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219951	250810
94	EPS -10 -PIPING	DN500-AIW-C-06114	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	220260	251119
95	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06223	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y						I							IRI	IRI - INSA	C	PMT	219915	250774
96	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06315	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219918	250777
97	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06316	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219919	250778
98	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06317	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219920	250779
99	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06318	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219921	250780
100	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06322	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219924	250783
101	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06323	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219925	250784
102	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06324	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219926	250785
103	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06325	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219927	250786
104	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06328	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219930	250789
105	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06329	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219931	250790
106	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06330	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219932	250791
107	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06332	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219933	250792
108	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06335	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219936	250795

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
109	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06336	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y										I			IRI	IRI - INSA	C	PMT	219937	250796	
110	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06337	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI - INSA	C	PMT	219938	250797	
111	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06338	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI - INSA	C	PMT	219939	250798	
112	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06351	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y											I		IRI	IRI - INSA	C	PMT	219941	250800	
113	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06401	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219942	250801	
114	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06402	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219943	250802	
115	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-06403	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219944	250803	
116	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-0702002	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220088	250947	
117	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-072002	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220101	250960	
118	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07205	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y													I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220102	250961
119	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07207	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y													I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220104	250963
120	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07305	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220107	250966	
121	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07307	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y													I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220109	250968
122	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07310	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220111	250970	
123	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07313	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220113	250972	
124	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07315	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220114	250973	
125	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-07316	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219946	250805	
126	EPS -07 -PIPING	DN80-AIW-07407	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220116	250975	
127	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-08324	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219949	250808	
128	EPS -10 -PIPING	DN80-AIW-P-02	PIPING SYSTEM EPS UNIT 10	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220263	251122	
129	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03241	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219403	250262	
130	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03277	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219404	250263	
131	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03307	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219406	250265	
132	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03321	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219407	250266	
133	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03342	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219408	250267	
134	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03377	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219409	250268	
135	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03521	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219410	250269	
136	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P-03577	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219411	250270	
137	EPS -06 -PIPING	DN80-AIW-P-06401	PIPING SYSTEM EPS UNIT 06	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219961	250820	
138	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P1-03325	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219414	250273	
139	EPS -03 -PIPING	DN80-AIW-P1-03369	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219415	250274	
140	EPS -21 -PIPING	DN80-ME-P-00214	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y													IRI	IRI - INTP	B	INT	196653	227284	
141	EPS -21 -PIPING	DN80-ME-P-21003	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y													IRI	IRI - INTP	B	INT	196672	227593	
142	EPS -21 -PIPING	DN80-ME-P1-21004	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y													IRI	IRI - INTP	B	INT	196669	227588	
143	EPS -01 -PIPING	DN80-MEP-01122	PIPING SYSTEM EPS UNIT 01	Piping Inspection(Class4L)	5Y													I	IRI	IRI - INSA	B	PMT	219279	250138
144	EPS -04 -PIPING	DN80-MCS-043016	PIPING SYSTEM EPS UNIT 04	Piping Inspection(Class4L)	10Y													I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219747	250606
145	EPS -07 -PIPING	DN80/100-AIW-07306	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220108	250967	
146	EPS -07 -PIPING	DN80/100-AIW-07309	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220110	250969	
147	EPS -07 -PIPING	DN80/100-AIW-07312	PIPING SYSTEM EPS UNIT 07	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	220112	250971	
148	EPS -03 -PIPING	DN800-AIW-P1-03269	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y												I	IRI	IRI - INSA	C	PMT	219413	250272	
149	EPS -03 -PIPING	DN800-AIW-P1-03525	PIPING SYSTEM EPS UNIT 03	Piping Inspection(Class4L)	10Y													IRI	IRI - INSA	C	PMT	219416	250275	
150	EPS -03 -03H002	E12-03H002-VSD	LC ELEVATOR	RM VSD 12 - AC03H002	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	98264	122807	
151	EPS -03 -03H002	E12-03H002-VSD	LC ELEVATOR	Inspect VSD EPS -12 - AC03H002	3M	I			I								I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110407	137955	
152	EPS -03 -03P004A	E12-03P004A-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 - AC03P004A	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	98267	122870	
153	EPS -03 -03P004A	E12-03P004A-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 - AC03P004A	3M	I			I								I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110408	137956	
154	EPS -03 -03P004B	E12-03P004B-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 - AC03P004B	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	98268	122871	
155	EPS -03 -03P004B	E12-03P004B-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 - AC03P004B	3M	I			I								I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110409	137957	
156	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 - AC03P004C	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	98269	122872	
157	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 - AC03P004C	3M	I			I								I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110410	137958	
158	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 - AC03P004C	3M	I			I								I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110411	137959	
159	EPS -03 -03P004D	E12-03P004D-VSD	LC SRRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 - AC03P004D	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	98270	122873	
160	EPS -03 -03R001A	E12-03R001A-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 - AC03R001A	1Y		I											COH	COH-VSD	A	PMT	98260	122803	
161	EPS -03 -03R001A	E12-03R001A-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 - AC03R001A	3M	I			I								I	COH	COH-VSD	A	PMT	110412	137960	
162	EPS -03 -03R001B	E12-03R001B-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 - AC03R001B	1Y		P											COH	COH-VSD	A	PMT	98261	122804	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
 PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
 Effective Date 20.12.2021
 Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
163	EPS -03 -03R001B	E12-03R001B-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001B	3M	I												COH	COH-VSD	A	PMI	110413	137961
164	EPS -03 -03R001C	E12-03R001C-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001C	3M	I	P											COH	COH-VSD	A	PMI	98262	122805
165	EPS -03 -03R001C	E12-03R001C-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001C	3M	I												COH	COH-VSD	A	PMI	110414	137962
166	EPS -03 -03R001D	E12-03R001D-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001D	1Y	I	P											COH	COH-VSD	A	PMI	98263	122806
167	EPS -03 -03R001D	E12-03R001D-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001D	3M	I												COH	COH-VSD	A	PMI	110409	138037
168	EPS -04 -04P008A	E12-04FCB04-10Q1	AGITATOR FOR GRAVITY THICKENER TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04P008A-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116313	144437
169	EPS -04 -04P008A	E12-04FCB04-10Q1	ALUM FEED PUMP	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04P008A-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116304	144470
170	EPS -04 -04P008B	E12-04FCB04-20Q1	ALUM FEED PUMP	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04P008B-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116305	144471
171	EPS -04 -04P001B	E12-04FCB04-30Q1	AGITATOR FOR RAW WASTE WATER TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04P001B-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116306	144430
172	EPS -04 -04T004	E12-04FCB04-40Q1	AGITATOR FOR RAPID MIXING TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T004-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116307	144431
173	EPS -04 -04T005	E12-04FCB04-50Q1	AGITATOR FOR SLOW MIXING TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T005-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116308	144432
174	EPS -04 -04T007	E12-04FCB04-60Q1	AGITATOR FOR SLUDGE MIXING TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T007-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116311	144435
175	EPS -04 -04T008	E12-04FCB04-70Q1	AGITATOR FOR GRAVITY THICKENER TANK	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T008-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116312	144436
176	EPS -04 -04T006A	E12-04FCB04-80Q1	SCRAPER FOR SEDIMENTATION TANK A	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T006A-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116309	144433
177	EPS -04 -04T006B	E12-04FCB04-90Q1	SCRAPER FOR SEDIMENTATION TANK B	YEARLY INT LV MOT STAND BY 04T006B-M01	1Y												T	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116310	144434
178	EPS -04 -04P001A	E12-04P001A-VSD	LC FEEDING PUMP	RM VSD 12 -AC04P001A	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98271	122874
179	EPS -04 -04P001A	E12-04P001A-VSD	LC FEEDING PUMP	Inspect VSD EPS -12 -AC04P001A	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110415	137963
180	EPS -04 -04P001B	E12-04P001B-VSD	LC FEEDING PUMP	RM VSD 12 -AC04P001B	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98272	122875
181	EPS -04 -04P001B	E12-04P001B-VSD	LC FEEDING PUMP	Inspect VSD EPS -12 -AC04P001B	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110416	137964
182	EPS -05 -05H001A	E12-05H001A-VSD	LC ROTARY FEEDER	RM VSD 12 -AC05H001A	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	98257	122800
183	EPS -05 -05H001A	E12-05H001A-VSD	LC ROTARY FEEDER	Inspect VSD EPS -12 -AC05H001A	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	110417	137965
184	EPS -05 -05H001B	E12-05H001B-VSD	LC ROTARY FEEDER	RM VSD 12 -AC05H001B	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	98258	122801
185	EPS -05 -05H001B	E12-05H001B-VSD	LC ROTARY FEEDER	Inspect VSD EPS -12 -AC05H001B	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	110418	137966
186	EPS -07 -07H010	E12-07H010-VSD	LC ROTARY FEEDER	RM VSD 12 -AC07H010	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98259	122802
187	EPS -07 -07H010	E12-07H010-VSD	LC ROTARY FEEDER	Inspect VSD EPS -12 -AC07H010	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110419	137967
188	EPS -07 -07U003	E12-07U003-VSD	LC AIR DRYER UNIT	RM VSD 12 -AC07U003	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	98265	122808
189	EPS -07 -07U003	E12-07U003-VSD	LC AIR DRYER UNIT	Inspect VSD EPS -12 -AC07U003	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	110420	137968
190	EPS -21 -21RN01	E12-21RN01-VSD	LC AGITATOR PILOT REACTOR	RM VSD 12 -AC21RN001	1Y	I											P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98266	122869
191	EPS -21 -21RN01	E12-21RN01-VSD	LC AGITATOR PILOT REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC21RN001	3M	I											I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110421	137969
192	EPS -E12-CA300	E12-CA300-0	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CA300.0	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	74809	90132
193	EPS -E12-CA300	E12-CA300-04FCB04	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	INSPECTION CONTROL CABINET CA300-04FCB04	6M												I	PS2	PS2-ESAC	B	INT	116303	144469
194	EPS -E12-CA300	E12-CA300-1	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CA300.1	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	3658	3658
195	EPS -E12-CA300	E12-CA300-10F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.10F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74653	89912
196	EPS -E12-CA300	E12-CA300-10R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.10R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74655	89913
197	EPS -E12-CA300	E12-CA300-12F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.12F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74656	89914
198	EPS -E12-CA300	E12-CA300-12R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.12R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74657	89915
199	EPS -E12-CA300	E12-CA300-14F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.14F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74658	89916
200	EPS -E12-CA300	E12-CA300-14R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.14R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74659	89917
201	EPS -E12-CA300	E12-CA300-16F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.16F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74660	89918
202	EPS -E12-CA300	E12-CA300-16R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.16R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74672	89919
203	EPS -E12-CA300	E12-CA300-18F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.18F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74674	89920
204	EPS -E12-CA300	E12-CA300-18R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.18R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74676	89921
205	EPS -E12-CA300	E12-CA300-20F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.20F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74677	89922
206	EPS -E12-CA300	E12-CA300-20R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.20R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74679	89923
207	EPS -E12-CA300	E12-CA300-22F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.22F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74681	89924
208	EPS -E12-CA300	E12-CA300-22R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.22R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74685	89909
209	EPS -E12-CA300	E12-CA300-24F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.24F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74647	89910
210	EPS -E12-CA300	E12-CA300-24R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.24R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74649	89911
211	EPS -E12-CAP1	E12-CA300-24F	CAP1 UNIT E12 EPS PLANT	4 M RM CAPACITOR AT CA300.24F	4M			P				P					P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3846	3846
212	EPS -E12-CAP1	E12-CA300-24F	CAP1 UNIT E12 EPS PLANT	1 M RM CAPACITOR AT CA300.24F	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3847	3847
213	EPS -E12-CAP2	E12-CA300-24R	CAP2 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM CAP. COMPENSATE ALL SYSTEM	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	78434	96651
214	EPS -E12-CAP2	E12-CA300-24R	CAP2 UNIT E12 EPS PLANT	4 M RM CAPACITOR AT CA300.24R	4M			P				P					P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3848	3848
215	EPS -E12-CAP2	E12-CA300-24R	CAP2 UNIT E12 EPS PLANT	1 M RM CAPACITOR AT CA300.24R	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3849	3849
216	EPS -E12-CAP2	E12-CA300-24R	CAP2 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM CAP. COMPENSATE ALL SYSTEM	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	78435	96652

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
 PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
 Effective Date 20.12.2021
 Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
217	EPS -E12-CA300	E12-CA300-3	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CA300.3	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3853	3853
218	EPS -E12-CA300	E12-CA300-4F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.4F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74682	89925
219	EPS -E12-CA300	E12-CA300-4R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.4R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74683	89926
220	EPS -E12-CA300	E12-CA300-6F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.6F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74684	89927
221	EPS -E12-CA300	E12-CA300-6R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.6R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74685	89928
222	EPS -E12-CA300	E12-CA300-8F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.8F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74688	89949
223	EPS -E12-CA300	E12-CA300-8R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300.8R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74690	89950
224	EPS -E12-CF300	E12-CF300-1	CF300	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CF300.1	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3904	3904
225	EPS -E12-CF300	E12-CF300-2	CF300	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CF300.2	1Y												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3905	3905
226	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300.1-BATT	UPS CL300 NO.1	RM BATTERY FOR UPS CL300 NO.1	1Y												P	COH	COH-UPS	B	PMI	24590	273924
227	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300.1-UPS	UPS CL300 NO.1	RM UPS CL300 NO.1	1Y						P							COH	COH-UPS	B	PMI	24590	273924
228	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300.1-UPS	UPS CL300 NO.1	INSPECT UPS CL300 NO.1	6M									I				COH	COH-UPS	B	PMI	24598	273922
229	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300.2-BATT	UPS CL300 NO.2	RM BATTERY FOR UPS CL300 NO.2	1Y													COH	COH-UPS	B	PMI	24591	273925
230	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300.2-UPS	UPS CL300 NO.2	RM UPS CL300 NO.2	1Y						P							COH	COH-UPS	B	PMI	24597	273921
231	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300.2-UPS	UPS CL300 NO.2	INSPECT UPS CL300 NO.2	6M									I				COH	COH-UPS	B	PMI	24598	273923
232	EPS -E12-DC300	E12-DC300	TRANSFORMER 2000 KVA. 6.3 KV/400 V.	OIL ANALYSIS (DGA,DI,ELEC,IFT,ACID,MDIS)	12M				Q									COH	COH-TRTL	B	PMI	85580	106376
233	EPS -E12-DC300	E12-DC300	TRANSFORMER 2000 KVA. 6.3 KV/400 V.	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I			I		I		I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3908	3908
234	EPS -E12-DF300	E12-DF300	TRANSFORMER 500 KVA. 6.3 KV/400 V.	OIL ANALYSIS (DGA,DI,ELEC,IFT,ACID,MDIS)	12M				Q									COH	COH-TRTL	B	PMI	85584	106380
235	EPS -E12-DF300	E12-DF300	TRANSFORMER 500 KVA. 6.3 KV/400 V.	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I			I		I		I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3910	3910
236	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-1-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-REC1	6M	I												COH	COH-UPS	B	INT	106580	123264
237	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-1-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-REC1	1Y					P								COH	COH-UPS	B	PMI	89093	122718
238	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-2-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-REC2	6M	I												COH	COH-UPS	B	INT	106581	123265
239	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-2-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-REC2	1Y					P								COH	COH-UPS	B	PMI	89094	122719
240	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-3-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-REC3	6M	I						I						COH	COH-UPS	B	INT	106582	123266
241	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-3-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-REC3	1Y													COH	COH-UPS	B	PMI	89095	122720
242	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-4-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-REC4	6M	I							I					COH	COH-UPS	B	INT	106583	123267
243	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-4-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-REC4	1Y					P								COH	COH-UPS	B	PMI	89096	122721
244	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-5-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-RECS	6M	I							I					COH	COH-UPS	B	INT	106584	123268
245	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-5-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-RECS	1Y													COH	COH-UPS	B	PMI	89097	122722
246	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-6-BC	RECTIFIER	INSPECT UPS & Charger E12-REC6	6M	I								I				COH	COH-UPS	B	INT	106585	123269
247	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-6-BC	RECTIFIER	PM UPS & Charger E12-REC6	1Y					P								COH	COH-UPS	B	PMI	89098	122723
248	EPS -C9-01P001A	EPS-01P001A-P01	RECIRCULATION PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P001A	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77922	95541
249	EPS -C9-01P001A	EPS-01P001A-P01	RECIRCULATION PUMP (C9)	RM RECIRCULATION PUMP 01P001A	6M					I		I						PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24009	24009
250	EPS -C9-01P001B	EPS-01P001B-P01	RECIRCULATION PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P001B	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77923	95542
251	EPS -C9-01P001B	EPS-01P001B-P01	RECIRCULATION PUMP (C9)	RM RECIRCULATION PUMP 01P001B	6M						I		I					PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24010	24010
252	EPS -C9-01P002A	EPS-01P002A-P01	TOP PRODUCT PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P002A	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77924	95543
253	EPS -C9-01P002A	EPS-01P002A-P01	TOP PRODUCT PUMP (C9)	RM TOP PRODUCT PUMP 01P002A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24011	24011
254	EPS -C9-01P002B	EPS-01P002B-P01	TOP PRODUCT PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P002B	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77925	95544
255	EPS -C9-01P002B	EPS-01P002B-P01	TOP PRODUCT PUMP (C9)	RM TOP PRODUCT PUMP 01P002B	6M						I		I					PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24012	24012
256	EPS -C9-01P003A	EPS-01P003A-P01	PRODUCT PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P003A	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77926	95545
257	EPS -C9-01P003A	EPS-01P003A-P01	PRODUCT PUMP (C9)	RM PRODUCT PUMP 01P003A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24013	24013
258	EPS -C9-01P003B	EPS-01P003B-P01	PRODUCT PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P003B	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77927	95546
259	EPS -C9-01P003B	EPS-01P003B-P01	PRODUCT PUMP (C9)	RM PRODUCT PUMP 01P003B	6M							I						PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24014	24014
260	EPS -C9-01P004A	EPS-01P004A-P01	CONDENSATE PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P004A	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77928	95547
261	EPS -C9-01P004A	EPS-01P004A-P01	CONDENSATE PUMP (C9)	RM CONDENSATE PUMP 01P004A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24015	24015
262	EPS -C9-01P004B	EPS-01P004B-P01	CONDENSATE PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P004B	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77929	95548
263	EPS -C9-01P004B	EPS-01P004B-P01	CONDENSATE PUMP (C9)	RM CONDENSATE PUMP 01P004B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24016	24016
264	EPS -C9-01P005A	EPS-01P005A-P01	VACUUM PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P005A	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77930	95549
265	EPS -C9-01P005A	EPS-01P005A-P01	VACUUM PUMP (C9)	RM VACUUM PUMP 01P005A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24017	24017
266	EPS -C9-01P005B	EPS-01P005B-P01	VACUUM PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P005B	2M	I				I		I		I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77931	95510
267	EPS -C9-01P005B	EPS-01P005B-P01	VACUUM PUMP (C9)	RM VACUUM PUMP 01P005B	6M						I		I					PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24018	24018
268	EPS -C9-01P008A	EPS-01P008A-P01	STYRENE FEEDING PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P008A	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77932	95511
269	EPS -C9-01P008A	EPS-01P008A-P01	STYRENE FEEDING PUMP (C9)	RM STYRENE FEEDING PUMP 01P008A	6M						I							PS1	PS1-MGAS	B	PMI	24019	24019
270	EPS -C9-01P008B	EPS-01P008B-P01	STYRENE FEEDING PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser/M/QZmbt 01P008B	2M	I					I		I		I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	77933	95512

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
271	EPS -C9 -01P008B	EPS-01P008B-P01	STYRENE FEEDING PUMP (C9)	RM STYRENE FEEDING PUMP 01P008B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24020	24020
272	EPS -C9 -01P009A	EPS-01P009A-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P009A	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77934	95613
273	EPS -C9 -01P009A	EPS-01P009A-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STYRENE CIRCULATION PUMP 01P009A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24021	24021
274	EPS -C9 -01P009B	EPS-01P009B-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P009B	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77935	95614
275	EPS -C9 -01P009B	EPS-01P009B-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STYRENE CIRCULATION PUMP 01P009B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24022	24022
276	EPS -C9 -01P010A	EPS-01P010A-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P010A	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77936	95615
277	EPS -C9 -01P010A	EPS-01P010A-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM CHILLED WATER PUMP 01P010A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24023	24023
278	EPS -C9 -01P010B	EPS-01P010B-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P010B	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77937	95616
279	EPS -C9 -01P010B	EPS-01P010B-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM CHILLED WATER PUMP 01P010B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24024	24024
280	EPS -C9 -01P011A	EPS-01P011A-M01	COOLING WATER PUMP	GREASING MOTOR FOR 01P011A, C9	2M	L			L		L		L		L			PS1	PS1-ESAS	B	PMIT	81902	101811
281	EPS -C9 -01P011A	EPS-01P011A-P01	COOLING WATER PUMP	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P011A	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77938	95617
282	EPS -C9 -01P011A	EPS-01P011A-P01	COOLING WATER PUMP	RM COOLING WATER PUMP 01P011A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24025	24025
283	EPS -C9 -01P011B	EPS-01P011B-M01	COOLING WATER PUMP	GREASING MOTOR FOR 01P011B, C9	2M	L			L		L		L		L			PS1	PS1-ESAS	B	PMIT	81904	101813
284	EPS -C9 -01P011B	EPS-01P011B-P01	COOLING WATER PUMP	Vibration Insp-Analyser:M/GMAT 01P011B	2M		I											IRI	IRI-INVB	B	INT	77939	95618
285	EPS -C9 -01P011B	EPS-01P011B-P01	COOLING WATER PUMP	RM COOLING WATER PUMP 01P011B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMIT	24026	24026
286	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001-U01	PACKING CHILLER (C9)	2 MON RM CHILLER 01U001(C9)	2M		I											PS1	PS1-ESAS	B	PMIT	81884	101856
287	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001A-U01	PACKING CHILLER (C9)	RM RECI PROCAT COMPRESSOR EPS 01U001A-	1Y	P												CRE	CRE-CHRD	B	PMIT	113682	141663
288	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001B-U01	PACKING CHILLER (C9)	RM RECI PROCAT COMPRESSOR EPS 01U001B-	1Y	P												CRE	CRE-CHRD	B	PMIT	113683	141664
289	EPS -02 -02D003C	EPS-02D003C-M01	ADDITIVE PREPARATION TANK(TCP) 02D003C	OVER HAUL MOTOR EPS-02D003C-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3272	3272
290	EPS -02 -02D004A	EPS-02D004A-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(CX-12)02D004A	RM AGITATOR 02D004A	6M		P											PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24039	24039
291	EPS -02 -02D004B	EPS-02D004B-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(CX-12)02D004B	RM AGITATOR 02D004B	6M	P						P						PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24041	24041
292	EPS -02 -02D005A	EPS-02D005A-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(PWA) 02D005A	RM AGITATOR 02D005A	6M		P							P				PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24043	24043
293	EPS -02 -02D005B	EPS-02D005B-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(PWA) 02D005B	RM AGITATOR 02D005B	6M	P							P					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24045	24045
294	EPS -02 -02F001	EPS-02F001-F01	CONTROL PANEL FOR DUST COLLECTOR 02F001	6 M RM C/P DUST COLLECTOR : 02F001	6M		I											PS2	PS2-ESAC	A	INT	74844	90176
295	EPS -02 -02F003	EPS-02F003-F01	LC FILTER OF PENTANE	RENEW FILTER 02F003	1Y	R												PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24049	24049
296	EPS -02 -02P002A	EPS-02P002A-P01	LC PUMP FOR WDS-H	LC PUMP 02P002A	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24051	24051
297	EPS -02 -02P002B	EPS-02P002B-P01	LC PUMP FOR WDS-H	RM PUMP 02P002B	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24053	24053
298	EPS -02 -02P003A	EPS-02P003A-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	LC PROCESS WATER PUMP 02P003A	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24055	24055
299	EPS -02 -02P003A	EPS-02P003A-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	RM PUMP 02P003A	5Y												H	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24056	24056
300	EPS -02 -02P003B	EPS-02P003B-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	LC PROCESS WATER PUMP 02P003B	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24057	24057
301	EPS -02 -02P003B	EPS-02P003B-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	RM PUMP 02P003B	5Y	H												PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24058	24058
302	EPS -02 -02P004	EPS-02P004-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR WDS-H	VIBRATION INSPECTOR FOR 02P004	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74099	88400
303	EPS -02 -02P004	EPS-02P004-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR WDS-H	RM PUMP 02P004	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24059	24059
304	EPS -03 -03N005	EPS-03N005-M01	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	OVER HAUL MOTOR EPS-03N005-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3288	3288
305	EPS -03 -03H001	EPS-03H001-H01	OVERHEAD CRANE	Overhead Crane Inspection & Load Test, LAW	6M													IRI	IRI-INSS	B	INT	109067	135519
306	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-CB001	LC ELEVATOR	MONTHLY RM C/P & ALL SYSTEM OF 03H002	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3289	3289
307	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-M01	LC ELEVATOR	ANNUAL LOAD TEST LIFT 03H002 EPS	1Y													PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	110642	138327
308	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-H01	LC ELEVATOR	MONTHLY RM LIFT 03H002 EPS	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	158669	189451
309	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-M01	LC ELEVATOR	RM FOR ELEVATOR	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24082	24082
310	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTIION FAN	VIBRATION INSPECTOR FOR 03K001	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74100	88401
311	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTIION FAN	RM FOR SUCTIION FAN 03K001	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24084	24084
312	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTIION FAN	QH FOR SUCTIION FAN 03K001	3Y													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24085	24085
313	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-M01	LC SUCTIION FAN	OVER HAUL MOTOR EPS-03K001-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3295	3295
314	EPS -03 -03K002	EPS-03K002-K01	LC SUCTIION FAN	VIBRATION INSPECTOR FOR 03K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74101	88402
315	EPS -03 -03K002	EPS-03K002-K01	LC SUCTIION FAN	RM FOR SUCTIION FAN 03K002	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24086	24086
316	EPS -03 -03K003	EPS-03K003-K01	LC SUCTIION FAN	RM FOR SUCTIION FAN 03K003	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24088	24088
317	EPS -03 -03P001A	EPS-03P001A-P01	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.) 03P001A	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24092	24092
318	EPS -03 -03P001B	EPS-03P001B-P01	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.) 03P001B	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24094	24094
319	EPS -03 -03P002A	EPS-03P002A-P01	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.)	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24096	24096
320	EPS -03 -03P002B	EPS-03P002B-P01	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.)	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24098	24098
321	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003A -M01/E11	2M	L		L		L		L		L		L		PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	33108	33108
322	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74102	88403
323	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24100	24100
324	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	QH PUMP for 03P003A	4Y													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24101	24101

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
325	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	2 MON REGREASE MOTOR 03P003B -M01/E11	2M		L		L		L		L		L			PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3311	3311	
326	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74103	88404	
327	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24102	24102	
328	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)8M5	4Y						H							PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24103	24103	
329	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	2 MON REGREASE MOTOR 03P003C -M01/E11	2M		L		L		L		L		L			PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3314	3314	
330	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74104	88405	
331	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24104	24104	
332	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)8M5	4Y							H						PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24105	24105	
333	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	2 MON REGREASE MOTOR 03P003D -M01/E11	2M		L		L		L		L		L			PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3317	3317	
334	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003D	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74105	88406	
335	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24106	24106	
336	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)8M5	4Y							H						PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24107	24107	
337	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	2 MON REGREASE MOTOR 03P003E -M01/E11	2M		L		L		L		L		L			PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3320	3320	
338	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003E	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74106	88407	
339	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24108	24108	
340	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)8M5	4Y								H					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24109	24109	
341	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	2 MON REGREASE MOTOR 03P003F -M01/E11	2M		L		L		L		L		L			PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3323	3323	
342	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003F	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74107	88408	
343	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75 MW)8M5	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24110	24110	
344	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)8M5	4Y													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24111	24111	
345	EPS -03 -03P003G	EPS-03P003G-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM, I, H,CTF P,SG STG(>15-75MW)6 03P003G	6M		P											PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24262	27378	
346	EPS -03 -03P003G	EPS-03P003G-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM,CH, H,CTF P,SG STG(>15-75MW)6 03P003G	5Y													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24284	27390	
347	EPS -03 -03P003H	EPS-03P003H-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM, I, H,CTF P,SG STG(>15-75MW)6 03P003G	6M								P					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24273	27378	
348	EPS -03 -03P003H	EPS-03P003H-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM,CH, H,CTF P,SG STG(>15-75MW)6 03P003G	5Y													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24285	27390	
349	EPS -03 -03P004A	EPS-03P004A-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004A	6M		P											PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24112	24112	
350	EPS -03 -03P004B	EPS-03P004B-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004B	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24114	24114	
351	EPS -03 -03P004C	EPS-03P004C-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004C	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24116	24116	
352	EPS -03 -03P004D	EPS-03P004D-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004D	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24118	24118	
353	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-CB303	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001A	6M											P		PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3334	3334	
354	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-RN001	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74108	88449	
355	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-RN001	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001A	6M			P								P		PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24131	24131	
356	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-CB304	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001B	6M					P							P	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3338	3338	
357	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-RN001	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74109	88450	
358	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-RN001	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001B	6M												P	PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24133	24133	
359	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-CB305	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001C	6M												P	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3342	3342	
360	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-M01	LC REACTOR	OVER HUL MOTOR EPS-03R001C-M01	3Y													H	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3345	3345
361	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-RN001	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74110	88451	
362	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-RN001	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001C	6M		P										P	PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24135	24135	
363	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-CB306	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001D	6M			P										PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3346	3346	
364	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-M01	LC REACTOR	OVER HUL MOTOR EPS-03R001D-M01	3Y													H	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3349	3349
365	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-RN001	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001D	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74111	88452	
366	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-RN001	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001D	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24137	24137	
367	EPS -03 -03R001E	EPS-03R001E-M01	POLYMERIZATION REACTOR	RM AGITATOR 03R001E	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24227	27389
368	EPS -03 -03T001A	EPS-03T001A-M01	LC HOLDING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 03T001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74112	88453	
369	EPS -03 -03T001A	EPS-03T001A-N001	LC HOLDING TANK	RM AGITATOR 03T001A	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24141	24141	
370	EPS -03 -03T001B	EPS-03T001B-M01	LC HOLDING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 03T001B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74113	88469	
371	EPS -03 -03T001B	EPS-03T001B-N001	LC HOLDING TANK	RM AGITATOR 03T001B	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24143	24143
372	EPS -03 -03T001B	EPS-03T001B-N001	LC HOLDING TANK	QH AGITATOR 03T001B	8Y														PS2	PS2-MGAC	B	PMIT	24144	24144
373	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-CB302	LC AIR COMPRESSOR	6 M PM C/P AIR COMPRESS : 03U001	6M													P	PS2	PS2-ESAC	A	PMIT	3354	3354
374	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-U001	LC AIR COMPRESSOR	RM SCRBW COMPRESSOR 03U001	1Y														CRE	CRE-CHRD	A	PMIT	24145	24145
375	EPS -03 -03U002A	EPS-03U002A-U001	LC NITROGEN COMPRESSOR	6 MONTHS INSPCK CONTROL PANEL 03U002	6M														PS2	PS2-ESAC	A	INT	74763	90096
376	EPS -03 -03U002A	EPS-03U002A-U001	LC NITROGEN COMPRESSOR	RM PISTON COMPRESSOR 03U002A	6M		P							P					PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24147	24147
377	EPS -03 -03U002B	EPS-03U002B-U001	LC NITROGEN COMPRESSOR	RM PISTON COMPRESSOR 03U002B	6M		P							P					PS2	PS2-MGAC	A	PMIT	24148	24148
378	EPS -04 -04D001A	EPS-04D001A-DN001	LC EPS BEAD	VIBRATION INSPECTOR FOR 04D001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74114	88470	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
487	EPS -06 -06UH1A	EPS-06UH1A-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 200	RM ROTARY VALVE 06UH1A	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24289	24289
488	EPS -06 -06UH1B	EPS-06UH1B-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 200	RM ROTARY VALVE 06UH1B	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24291	24291
489	EPS -06 -06UH12A	EPS-06UH12A-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 200	RM ROTARY VALVE 06UH12A	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24293	24293
490	EPS -06 -06UH2B	EPS-06UH2B-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 200	RM ROTARY VALVE 06UH2B	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24295	24295
491	EPS -06 -06UH21A	EPS-06UH21A-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 300	RM ROTARY VALVE 06UH21A	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24297	24297
492	EPS -06 -06UH2B	EPS-06UH2B-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 300	RM ROTARY VALVE 06UH2B	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24299	24299
493	EPS -06 -06UH2A	EPS-06UH2A-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 300	RM ROTARY VALVE 06UH2A	6M					P						P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24301	24301
494	EPS -06 -06UH2B	EPS-06UH2B-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 300	RM ROTARY VALVE 06UH2B	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24303	24303
495	EPS -06 -06UH1A	EPS-06UH1A-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 400	RM ROTARY VALVE 06UH1A	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24305	24305
496	EPS -06 -06UH1B	EPS-06UH1B-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 400	RM ROTARY VALVE 06UH1B	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24307	24307
497	EPS -06 -06UH2A	EPS-06UH2A-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 400	RM ROTARY VALVE 06UH2A	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24309	24309
498	EPS -06 -06UH2B	EPS-06UH2B-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 400	RM ROTARY VALVE 06UH2B	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24311	24311
499	EPS -06 -06UH1	EPS-06UH1-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 100	RM ROTARY VALVE 06UH1	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24313	24313
500	EPS -06 -06UH2	EPS-06UH2-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 100	RM ROTARY VALVE 06UH2	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24315	24315
501	EPS -06 -06UH51	EPS-06UH51-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 500	RM ROTARY VALVE 06UH51	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24317	24317
502	EPS -06 -06UH52	EPS-06UH52-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 500	RM ROTARY VALVE 06UH52	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24319	24319
503	EPS -06 -06UK11A	EPS-06UK11A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 200	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126480	155896
504	EPS -06 -06UK11A	EPS-06UK11A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 200	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24322	24322
505	EPS -06 -06UK11B	EPS-06UK11B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 200	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126481	155897
506	EPS -06 -06UK11B	EPS-06UK11B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 200	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24324	24324
507	EPS -06 -06UK21A	EPS-06UK21A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 300	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126482	155898
508	EPS -06 -06UK21A	EPS-06UK21A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 300	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24326	24326
509	EPS -06 -06UK21B	EPS-06UK21B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 300	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126483	155899
510	EPS -06 -06UK21B	EPS-06UK21B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 300	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24328	24328
511	EPS -06 -06UK31A	EPS-06UK31A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126484	155900
512	EPS -06 -06UK31A	EPS-06UK31A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24330	24330
513	EPS -06 -06UK31A	EPS-06UK31A-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	3Y													PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24331	24331
514	EPS -06 -06UK31B	EPS-06UK31B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126485	155901
515	EPS -06 -06UK31B	EPS-06UK31B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24332	24332
516	EPS -06 -06UK31B	EPS-06UK31B-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 400	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	3Y													PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24333	24333
517	EPS -06 -06UK41	EPS-06UK41-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 100	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	126486	155902
518	EPS -06 -06UK41	EPS-06UK41-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 100	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24334	24334
519	EPS -06 -06UK51	EPS-06UK51-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 500	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	126487	155903
520	EPS -06 -06UK51	EPS-06UK51-K01	LC BLOWER FOR VACUUM TYPE 500	RM CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24336	24336
521	EPS -06 -06M002A	EPS-06M002A-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM BAGGING MACHINE	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24347	24347
522	EPS -06 -06M002A	EPS-06M002A-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM AUTOMATIC BALANCE FOR 06M002A	6Y													PS2	PS2-MSAC	A	PMT	880710	99961
523	EPS -06 -06M002B	EPS-06M002B-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM BAGGING MACHINE	6M			P								P		PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24348	24348
524	EPS -06 -06M002B	EPS-06M002B-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM AUTOMATIC BALANCE FOR 06M002B	6Y													PS2	PS2-MSAC	A	PMT	880711	99962
525	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-DN01	LC WASHING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 07D001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74133	88489
526	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-DN01	LC WASHING TANK	RM AGITATOR 07D001A	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24352	24352
527	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-M01	LC WASHING TANK	OVER HAUL MOTOR EPS-07D001A-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3499	3499
528	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-DN01	LC WASHING TANK	EPS-07D001B-DN01	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74134	88490
529	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-DN01	LC WASHING TANK	RM AGITATOR 07D001B	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24354	24354
530	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-M01	LC WASHING TANK	OVER HAUL MOTOR EPS-07D001B-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3501	3501
531	EPS -07 -07H004	EPS-07H004-H01	LC ROLLER CONVEYER	RM ROLLER CONVEYOR 07H004	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	C	PMT	24272	273748
532	EPS -07 -07H006	EPS-07H006-H01	ROTARY VALVE	RM ROTARY VALVE 07H006	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24226	273742
533	EPS -07 -07H006	EPS-07H006-H01	ROTARY VALVE	RM ROTARY VALVE 07H006	5Y			H										PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24228	273904
534	EPS -07 -07H007	EPS-07H007-H01	ROTARY VALVE	RM ROTARY VALVE 07H007	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24227	273743
535	EPS -07 -07H007	EPS-07H007-H01	ROTARY VALVE	RM ROTARY VALVE 07H007	5Y			H										PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24229	273905
536	EPS -07 -07H010	EPS-07H010-H01	LC ROTARY FEEDER	RM ROTARY VALVE 07H010	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	B	PMT	24364	24364
537	EPS -07 -07K001	EPS-07K001-K01	LC SUCTION FAN	EPS-07K001-K01	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74135	88491
538	EPS -07 -07K001	EPS-07K001-H01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K001	6M			P									P	PS2	PS2-MSAC	A	PMT	24366	24366
539	EPS -07 -07K003	EPS-07K003-K01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K003 (15-75 MW)	6M					P							P	PS2	PS2-MSAC	C	PMT	24271	273747
540	EPS -07 -07K003	EPS-07K003-K01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K003 (15-75 MW)	5Y						H							PS2	PS2-MSAC	C	PMT	24293	273909

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
541	EPS -07 -07K004	EPS-07K004-K01	SUCTION FAN	OH CENTRI FUGAL BLOWER 07K004 (15-75 MW)	5Y						H							PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24229A	273910		
542	EPS -07 -07H001	EPS-07H001-H01	LC ROTARY FEEDER	RM ROTARY VALVE 07H001	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24226B	273744		
543	EPS -07 -07H001	EPS-07H001-H01	LC ROTARY FEEDER	OH ROTARY VALVE 07H001	5Y				H									PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242290	273906		
544	EPS -07 -07H002	EPS-07H002-H02	LC ROLLER CONVEYER	RM ROTARY VALVE 07H002	6M			P									P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242269	273745		
545	EPS -07 -07H002	EPS-07H002-H02	LC ROLLER CONVEYER	OH ROTARY VALVE 07H002	5Y				P			H						PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242291	273907		
546	EPS -07 -07N003A	EPS-07N003A-M01	LC COATING MIXER	OVER HAUL MOTOR EPS-07N003A-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3512	3512		
547	EPS -07 -07N003A	EPS-07N003A-M01	LC COATING MIXER	2 MN REGREASE MOTOR 07N003A -M01/E24	2M		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	74008	88076		
548	EPS -07 -07N003A	EPS-07N003A-M01	LC COATING MIXER	RM MIXER 07N003A	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24371	24371		
549	EPS -07 -07N003B	EPS-07N003B-M01	LC COATING MIXER	OVER HAUL MOTOR EPS-07N003B-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3514	3514		
550	EPS -07 -07N003B	EPS-07N003B-M01	LC COATING MIXER	2 MN REGREASE MOTOR 07N003B -M01/E24	2M						L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	74009	88077		
551	EPS -07 -07N003B	EPS-07N003B-M01	LC COATING MIXER	RM MIXER 07N003B	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24372	24372		
552	EPS -07 -07N003C	EPS-07N003C-M01	COATING PADBLE MIXER	RM COATING MIXER FOR 07N003C	6M					P								PS2	PS2-MGAC	A	PMT	242273	273889		
553	EPS -07 -07N003C	EPS-07N003C-M01	COATING PADBLE MIXER	OH COATING MIXER FOR 07N003C	5Y							H						PS2	PS2-MGAC	A	PMT	242295	273911		
554	EPS -07 -07P003A	EPS-07P003A-M01	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	OVER HAUL MOTOR EPS-07P003A-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3524	3524		
555	EPS -07 -07P003B	EPS-07P003B-M01	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	OVER HAUL MOTOR EPS-07P003B-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3526	3526		
556	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-M01	LC FEEDING PUMP	2 MN REGREASE MOTOR 07P004A -M01/E23	2M				L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	74010	88078		
557	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-P01	LC FEEDING PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 07P004A	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	74137	88493		
558	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-P01	LC FEEDING PUMP	RM I, H, CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)MS	6M													I	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24387	24387	
559	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-P01	LC FEEDING PUMP	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)MS	3Y						H							PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24388	24388		
560	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-M01	LC FEEDING PUMP	2 MN REGREASE MOTOR 07P004B -M01/E23	2M				L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	74015	88079		
561	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-P01	LC FEEDING PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 07P004B	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	74138	88509		
562	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-P01	LC FEEDING PUMP	RM I, H, CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)MS	6M				I									I	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24389	24389	
563	EPS -07 -07P004C	EPS-07P004C-P01	LC FEEDING PUMP	RM,CH, H,CTF PUMP,SG STG, (>15-75MW)MS	3Y													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24390	24390	
564	EPS -07 -07P004C	EPS-07P004C-P01	LC FEEDING PUMP	RM, DIAP, PUMP 07P004C	6M														P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242274	273890
565	EPS -07 -07P004C	EPS-07P004C-P01	DOSAGE PUMP FOR ADL4	OVERHAUL DOSAGE PUMP 07P004C	5Y						P	H						PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242296	273912		
566	EPS -07 -07S001A	EPS-07S001A-S01	LC SCREENING MACHINE	RM, FOR SCREENING MACHINE FOR 07S001A	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24397	24397		
567	EPS -07 -07S001A	EPS-07S001A-S01	LC SCREENING MACHINE	OH, FOR SCREENING MACHINE FOR 07S001A	4Y													PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24398	24398		
568	EPS -07 -07S001B	EPS-07S001B-S01	LC SCREENING MACHINE	RM, FOR SCREENING MACHINE FOR 07S001B	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24399	24399		
569	EPS -07 -07S001B	EPS-07S001B-S01	LC SCREENING MACHINE	OH, FOR SCREENING MACHINE FOR 07S001B	4Y													PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24400	24400		
570	EPS -07 -07U003	EPS-07U003-C8301	LC AIR DRYER UNIT	6 M RM C/P AIR DRYER : 07U003	6M				I								I	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3535	3535		
571	EPS -07 -07U003	EPS-07U003-U01	LC AIR DRYER UNIT	RM DRYER FOR 07U003	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMT	24401	24401		
572	EPS -07 -07U021A	EPS-07U021A-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07U021A	6M					P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24406	24406		
573	EPS -07 -07U021B	EPS-07U021B-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07U021B	6M					P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24408	24408		
574	EPS -07 -07U022A	EPS-07U022A-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07U022A	6M					P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24410	24410		
575	EPS -07 -07U022B	EPS-07U022B-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07U022B	6M					P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24412	24412		
576	EPS -07 -07U022C	EPS-07U022C-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE 07U022C	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242270	273746	
577	EPS -07 -07U022C	EPS-07U022C-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	OH ROTARY VALVE 07U022C	5Y							H						PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242292	273908		
578	EPS -07 -07U21A	EPS-07U21A-K01	LC BLOWER VACUUMAT TYPE 400	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	126488	155904		
579	EPS -07 -07U21A	EPS-07U21A-K01	LC BLOWER VACUUMAT TYPE 400	RM: CENTRI FUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24414	24414		
580	EPS -07 -07U21B	EPS-07U21B-K01	LC BLOWER VACUUMAT TYPE 500	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	126489	155905		
581	EPS -07 -07U21B	EPS-07U21B-K01	LC BLOWER VACUUMAT TYPE 500	RM: CENTRI FUGAL BLOWER (0-15 MW)	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24416	24416		
582	EPS -07 -07U22C	EPS-07U22C-K01	LC VACUUM SEPARATOR (ROOT BLOWER)	RM VACUUMAT BLOWER 07U22C	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	242275	273891		
583	EPS -08 -08P001A	EPS-08P001A-P01	LC CIRCULATION PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 08P001A	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	74139	88510		
584	EPS -08 -08P001A	EPS-08P001A-P01	LC CIRCULATION PUMP	RM I, H, CTF PUMP,SG STG, (>0-15 MW)MS	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24421	24421		
585	EPS -08 -08P001B	EPS-08P001B-P01	LC CIRCULATION PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 08P001B	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	74140	88511		
586	EPS -08 -08P001B	EPS-08P001B-P01	LC CIRCULATION PUMP	RM I, H, CTF PUMP,SG STG, (>0-15 MW)MS	6M													PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24423	24423		
587	EPS -08 -08P002A	EPS-08P002A-P01	LC INJECTION PUMP	RM, H, CTF PUMP, MULTI STG (0-75MW.)	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24427	24427	
588	EPS -08 -08P002B	EPS-08P002B-P01	LC INJECTION PUMP	RM, H, CTF PUMP, MULTI STG (0-75MW.)	6M						P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24427	24427	
589	EPS -08 -08P003A	EPS-08P003A-P01	LC CONDENSATE PUMP	RM, H, CTF PUMP, MULTI STG (0-75MW.)	6M						P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24429	24429	
590	EPS -08 -08P003B	EPS-08P003B-P01	LC CONDENSATE PUMP	RM, H, CTF PUMP, MULTI STG (0-75MW.)	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24431	24431	
591	EPS -09 -09P001A	EPS-09P001A-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	2 MN REGREASE MOTOR 09P001A -M01/E11	2M				L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	INT	74016	88080		
592	EPS -09 -09P001A	EPS-09P001A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P001A	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB	B	INT	74141	88512		
593	EPS -09 -09P001A	EPS-09P001A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	RM I, H, CTF PUMP,SG STG, (>0-15 MW)MS	6M				I									PS2	PS2-MGAC	B	PMT	24437	24437		
594	EPS -09 -09P001B	EPS-09P001B-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	2 MN REGREASE MOTOR 09P001B -M01/E11	2M				L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	INT	74017	88081		

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
 Effective Date 20.12.2021
 Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
595	EPS -09 -09P001B	EPS-09P001B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P001B	2M			I			I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74142	88513	
596	EPS-09P001B-P01	EPS-09P001B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>0-15 NM/MS	6M				I									P52	PS2-MEAC	B	PMT	24439	24439	
597	EPS -09 -09P001C	EPS-09P001C-P01	CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	RM, H, CTF P, SG STG(>15-75MW/MS 09P001C	6M					P								P52	PS2-MEAC	B	PMT	242276	273892	
598	EPS -09 -09P001C	EPS-09P001C-P01	CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	RM,QH, H, CTF P, SG STG(>15-75MW/MS 09P001	5Y									H				P52	PS2-MEAC	B	PMT	242298	273914	
599	EPS -09 -09P002A	EPS-09P002A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P002A	2M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74143	88514	
600	EPS -09 -09P002A	EPS-09P002A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24441	24441	
601	EPS -09 -09P002B	EPS-09P002B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P002B	2M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74144	88515	
602	EPS -09 -09P002B	EPS-09P002B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24443	24443	
603	EPS -09 -09P002C	EPS-09P002C-P01	CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	RM, H, CTF P, SG STG(>15-75MW/MS 09P002C	6M		P											P52	PS2-MEAC	B	PMT	242277	273893	
604	EPS -09 -09P002C	EPS-09P002C-P01	CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	RM,QH, H, CTF P, SG STG(>15-75MW/MS 09P002	5Y									H				P52	PS2-MEAC	B	PMT	242299	273915	
605	EPS -09 -09P003A	EPS-09P003A-P01	LC CHILLED WATER PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P003A	2M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74145	88516	
606	EPS -09 -09P003A	EPS-09P003A-P01	LC CHILLED WATER PUMP	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>0-15 NM/MS	6M						I							P52	PS2-MEAC	B	PMT	24445	24445	
607	EPS -09 -09P003B	EPS-09P003B-P01	LC CHILLED WATER PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P003B	2M		I											IR1	IR1-INVB	B	INT	74146	88517	
608	EPS -09 -09P003B	EPS-09P003B-P01	LC CHILLED WATER PUMP	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>0-15 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24447	24447	
609	EPS -09 -09P003C	EPS-09P003C-P01	CHILLED WATER PUMP	RM, H, CTF P, SG STG(0-15 MW/MS 09P003C	6M			P										P52	PS2-MEAC	B	PMT	242278	273894	
610	EPS -09 -09P003C	EPS-09P003C-P01	CHILLED WATER PUMP	RM,QH, H, CTF P, SG STG(0-15 NM/MS 09P003C	5Y										H			P52	PS2-MEAC	B	PMT	242300	273916	
611	EPS -09 -09P005	EPS-09P005-P01	LC CHILLED WATER PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P005	1M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74150	88521	
612	EPS -09 -09P005	EPS-09P005-P01	LC CHILLED WATER PUMP	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>0-15 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24455	24455	
613	EPS -09 -09P006A	EPS-09P006A-P01	LC CHILLED WATER PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P006A	2M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74151	88522	
614	EPS -09 -09P006A	EPS-09P006A-P01	LC CHILLED WATER PUMP	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24457	24457	
615	EPS -09 -09P006B	EPS-09P006B-P01	LC CHILLED WATER PUMP	VIBRATION INSPECTOR FOR 09P006B	2M		I				I							IR1	IR1-INVB	B	INT	74152	88523	
616	EPS -09 -09P006B	EPS-09P006B-P01	LC CHILLED WATER PUMP	RM, I, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	24459	24459	
617	EPS -09 -09P007A	EPS-09P007A-P01	CHILLED WATER PUMP	RM, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	142437	171876	
618	EPS -09 -09P007B	EPS-09P007B-P01	CHILLED WATER PUMP	RM, H, CTF PUMP, SG, STG, (>15-75 NM/MS	6M													P52	PS2-MEAC	B	PMT	142438	171877	
619	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-EB01	LC CHILLED WATER SET	6 M INSPC CONTROL PANEL 09U001(09-EB01)	1M		I				I		I		I		I	P52	PS2-ESAC	A	PMT	3571	3571	
620	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-M01	LC CHILLED WATER SET	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M		I		I		I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	A	PMT	153848	184207	
621	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-M01	LC CHILLED WATER SET	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	1Y													P	P52	PS2-ESAC	A	PMT	145549	174506
622	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-M01	LC CHILLED WATER SET	2 MON REGREASE MOTOR 09P001-M01	2M		L		L		L		L		L		L	P52	PS2-ESAC	A	PMT	152960	183309	
623	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-U01	LC CHILLED WATER SET	QH CHILLED WATER SET FOR 09U001	3Y													P	CRE	CRE-CHRD	A	PMT	80712	99963
624	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-U01	LC CHILLED WATER SET	RM CHILLED WATER COMPRESSOR 09U001	1Y													CRE	CRE-CHRD	A	PMT	248546	280705	
625	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-U01	LC CHILLED WATER SET	2 MON RM CHILLER 09U001	2M		I				I							P52	PS2-ESAC	A	PMT	75141	90616	
626	EPS -09 -09U001	EPS-09U001-U01	LC CHILLED WATER SET	YEARLY TEST LEAKAGE CHILLER 09U001	1Y													P52	PS2-ESAC	A	PMT	75142	90617	
627	EPS -09 -09U002A	EPS-09U002-M01	LC CHILLED WATER SET	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M		I				I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	153849	184208	
628	EPS -09 -09U002A	EPS-09U002-M01	LC CHILLED WATER SET	2 MON REGREASE MOTOR 09P002 -M01	2M		L		L		L		L		L		L	P52	PS2-ESAC	B	INT	152962	183311	
629	EPS -09 -09U002A	EPS-09U002-M01	LC CHILLED WATER SET	2 MON RM CHILLER 09U002	2M		I											P52	PS2-ESAC	B	PMT	152963	183321	
630	EPS -09 -09Z001	EPS-09Z001-Z01	EMERGENCY GENERATOR OF EPS PLANT	WEEKLY INSPC BVER GEN 09Z001	1W		I		I		I		I		I		I	P52	PS2-ESAC	A	PMT	3584	3584	
631	EPS -09 -09Z001	EPS-09Z001-Z01	EMERGENCY GENERATOR OF EPS PLANT	3 M INSPC BVER GEN 09Z001	3M													P52	PS2-ESAC	A	PMT	3585	3585	
632	EPS -10 -10K001A	EPS-10K001A-K01	VOCS-COOLING FAN	RM, CENTRIFUGAL BLOWER 10K001 (0-15 NM)	6M													P	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242280	273896
633	EPS -10 -10K001A	EPS-10K001A-K01	VOCS-COOLING FAN	RM, CENTRIFUGAL BLOWER 10K001A(0-15 NM)	6M													P	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242281	273897
634	EPS -10 -10K001A	EPS-10K001A-K01	VOCS-COOLING FAN	QH CENTRIFUGAL BLOWER 10K001(0-15 NM)	5Y													H	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242302	273918
635	EPS -10 -10K001A	EPS-10K001A-K01	VOCS-COOLING FAN	QH CENTRIFUGAL BLOWER 10K001A(0-15 NM)	5Y													H	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242303	273919
636	EPS -10 -10K001B	EPS-10K001B-K01	VOCS-MAIN BLOWER	RM, CENTRIFUGAL BLOWER 10K001B(15-75 NM)	6M													P	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242282	273898
637	EPS -10 -10K001B	EPS-10K001B-K01	VOCS-MAIN BLOWER	QH CENTRIFUGAL BLOWER 10K001B(0-15 NM)	5Y													H	P52	PS2-MEAC	B	PMT	242304	273920
638	EPS -10 -10U001	EPS-10U001-M01	10U001	OVER HAUL MOTOR EPS-10U001-M01	3Y													H	P52	PS2-ESAC	A	PMT	3587	3587
639	EPS -02 -QM1 WATER	EPS-AIA0201A	GAS DETECTOR	CHECK CONDUCTIVITY ANA. AIA0201A	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	C	PMT	247173	279317
640	EPS -02 -QM1 WATER	EPS-AIA0201B	GAS DETECTOR	CHECK PH ANALYZER AIA0201B	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	C	PMT	247174	279318
641	EPS -10 -QM1 GD	EPS-AIAH001	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WASTE WATER	6M													V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	17304	17304
642	EPS -04 -QM1 GD	EPS-AIAH002	GAS DETECTOR UNIT 04	VERIFY GAS DETECTOR AT WASTE WATER	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16405	16405
643	EPS -03 -03D008	EPS-AIAH003	LC Collecting Vessel for Volatiles	VERIFY GAS DETECTOR AT 03D008	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16406	16406
644	EPS -03 -QM1 GD	EPS-AIAH004	GAS DETECTOR UNIT 03	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 REACTOR C/D	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	15841	15841
645	EPS -03 -03D001	EPS-AIAH005	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 03D001	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	15842	15842
646	EPS -03 -03P001A	EPS-AIAH006	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 03P001A/B	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	15843	15843
647	EPS -06 -QM1 GD	EPS-AIAH011	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06N001/E	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16554	16554
648	EPS -06 -QM1 GD	EPS-AIAH012	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06N001A	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16555	16555

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
 Effective Date 20.12.2021
 Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
 S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item				
649	EPS -06 -QAI GD	EPS-AIAH013	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06N001B	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16556	16556			
650	EPS -06 -06H003B	EPS-AIAH021	LC ROLLER CONVEYOR	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 06H003B	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16557	16557			
651	EPS -06 -06H003A	EPS-AIAH022	LC ROLLER CONVEYOR	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 06H003A	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16558	16558			
652	EPS -07 -QAI GD	EPS-AIAH023	GAS DETECTOR UNIT 07	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 07G004	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	16987	16987			
653	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH061	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AIAH-0061	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	246816	272892			
654	EPS -03 -03T019	EPS-AIAH001	Mixed Xylene Tank 03T019	VERIFY GAS DETECTOR AT 03T051	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	15836	15836			
655	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH401	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82485	102764			
656	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH402	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82486	102765			
657	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH403	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82487	102766			
658	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH404	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82488	102767			
659	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH405	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82489	102768			
660	EPS -10 -QAI GD	EPS-AIAH406	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	B	PMT	82490	102769			
661	EPS -04 -QAI WATER	EPS-AICM041	GENERAL WATER ANALYZER FOR UNIT 04	RM PH ANALYZER AT WASTE WATER	6M					V								V	CAN	CAN-Q24	C	PMT	110671	138390			
662	EPS -C9 -GROUNDING	EPS-C9-GROUNDING	GROUNDING UNIT EPS PLANT (C9)	GROUNDING SYSTEM FOR COLUMN C9 UNIT (C9)	4M		P											P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	110629	138331			
663	EPS -C9 -GROUNDING	EPS-C9-GROUNDING	GROUNDING UNIT EPS PLANT (C9)	RM GROUND SYSTEM	1Y			P											PS1	PS1-ESAS	B	PMT	151597	181645			
664	EPS -C9 -LIGHTING	EPS-C9-LIGHTING	LIGHTING UNIT EPS PLANT (C9)	INSP LIGHTING FIXTURE C9	1Y														PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81879	101851			
665	EPS -C9 -SOCKET	EPS-C9-SOCKET	SOCKET UNITEPS PLANT (C9)	RM SOCKET & RECEPTACLE SYSTEM,C9	6M						P								P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81881	101853		
666	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	INSPECT DCS SYSTEM	6M					I									CCS	CCS-SYS	A	PMT	116621	144817			
667	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	3M			I											I	CCS	CCS-SYS	A	PMT	116623	144818		
668	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	6M														U	CCS	CCS-SYS	A	PMT	116895	145002		
669	EPS -BGD-AIR	EPS-E001	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E001 (Large 3,9)	2M	P						P							P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108461	134611		
670	EPS -BGD-AIR	EPS-E001	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E001 (Large 3,9)	6M															P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108461	134611	
671	EPS -BGD-AIR	EPS-E002	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E002 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108462	134612	
672	EPS -BGD-AIR	EPS-E002	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E002 (Large 3,9)	6M															P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108462	134612	
673	EPS -BGD-AIR	EPS-E003	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E003 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108463	134613	
674	EPS -BGD-AIR	EPS-E003	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E003 (Large 3,9)	6M															P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108463	134613	
675	EPS -BGD-AIR	EPS-E004	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E004 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108464	134614	
676	EPS -BGD-AIR	EPS-E004	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E004 (Large 3,9)	6M			P												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108464	134614	
677	EPS -BGD-AIR	EPS-E005	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E005 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108465	134615	
678	EPS -BGD-AIR	EPS-E005	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E005 (Large 3,9)	6M			P												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108465	134615	
679	EPS -BGD-AIR	EPS-E007	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E007 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149865	179664	
680	EPS -BGD-AIR	EPS-E007	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E007 (Large 3,9)	6M			P												P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149865	179664	
681	EPS -BGD-AIR	EPS-E008	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E008 (Large 3,9)	2M	P						P								P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149866	179665	
682	EPS -BGD-AIR	EPS-E008	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E008 (Large 3,9)	6M																P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149866	179665
683	EPS -BGD-AIR	EPS-E009	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E009 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149867	179421
684	EPS -BGD-AIR	EPS-E009	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E009 (Large 3,9)	6M																P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149867	179421
685	EPS -BGD-AIR	EPS-E010	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E010 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149868	179422
686	EPS -BGD-AIR	EPS-E010	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E010 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149868	179422
687	EPS -BGD-AIR	EPS-E011	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E011 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149869	179423
688	EPS -BGD-AIR	EPS-E011	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E011 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149869	179423
689	EPS -BGD-AIR	EPS-E012	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E012 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149870	179424
690	EPS -BGD-AIR	EPS-E012	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E012 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149870	179424
691	EPS -BGD-AIR	EPS-E014	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E014 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108466	134616
692	EPS -BGD-AIR	EPS-E014	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E014 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108466	134616
693	EPS -BGD-AIR	EPS-E015	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E015 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108467	134617
694	EPS -BGD-AIR	EPS-E015	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E015 (Large 3,9)	6M																P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108467	134617
695	EPS -BGD-AIR	EPS-E016	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E016 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108468	134618
696	EPS -BGD-AIR	EPS-E016	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E016 (Large 3,9)	6M																P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108468	134618
697	EPS -BGD-AIR	EPS-E018	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E014 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149871	179689
698	EPS -BGD-AIR	EPS-E018	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E014 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149871	179689
699	EPS -BGD-AIR	EPS-E019	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E019 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149881	179699
700	EPS -BGD-AIR	EPS-E019	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E019 (Large 3,9)	6M																P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149881	179699
701	EPS -BGD-AIR	EPS-E020	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E020 (Large 3,9)	2M	P						P									P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	150016	179884
702	EPS -BGD-AIR	EPS-E020	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E020 (Large 3,9)	6M			P													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	150016	179884

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
703	EPS -BGD-AIR	EPS-E021	AIR UNIT BGD EPS PLANT	PM AIR CONDITION EPS-E021 (Large 3,9)	2M	P				P	P					P		PS2	PS2-ESAC	B	PMT	150017	179885
704	EPS -BGD-AIR	EPS-E021	AIR UNIT BGD EPS PLANT	PM AIR CONDITION EPS-E021 (Large 3,9)	6M		P							P				PS2	PS2-ESAC	B	PMT	150017	179885
705	EPS -BGD-AIR	EPS-E022	AIR UNIT BGD EPS PLANT	PM AIR CONDITION EPS-E022 (Large 3,9)	2M	P				P	P					P		PS2	PS2-ESAC	C	PMT	150018	179886
706	EPS -BGD-AIR	EPS-E022	AIR UNIT BGD EPS PLANT	PM AIR CONDITION EPS-E022 (Large 3,9)	6M		P							P				PS2	PS2-ESAC	C	PMT	150018	179886
707	EPS -CCR-EA	EPS-EA-PANEL	EMERGENCY ALARM AREA CCR EPS	PM BURG ALARM AREA CCR EPS	1Y													CE5	CE5-INST	A	PMT	146361	176086
708	EPS -CCR-EA	EPS-EA-UPS	EMERGENCY ALARM AREA CCR EPS	PM BURG ALARM AREA CCR EPS	1Y													CE5	CE5-INST	A	PMT	146361	176086
709	EPS -CCR-EA	EPS-EA-UPS	EMERGENCY ALARM AREA CCR EPS	PM BURG ALARM AREA CCR EPS	1Y													CE5	CE5-INST	A	PMT	146363	176087
710	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E12-1	EXHAUST FAN	MONTHLY INSPEC EXHAUST FAN EF01 AREA E12	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3950	3950
711	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E12-2	EXHAUST FAN	MONTHLY INSPEC EXHAUST FAN EF02 AREA E12	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3951	3951
712	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-1	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-1 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3952	3952
713	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-2	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-2 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3953	3953
714	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-3	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-3 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3954	3954
715	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-4	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-4 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3955	3955
716	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-5	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-5 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3956	3956
717	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-6	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-6 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3957	3957
718	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E21-7	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF1-7 AREA E21	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3958	3958
719	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E22-1	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF2-1 AREA E22	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3959	3959
720	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E22-2	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF2-2 AREA E22	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3960	3960
721	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E22-3	EXHAUST FAN	MONTHLY INSPEC EXHAUST FAN E22_3	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3961	3961
722	EPS -BGD-EH-FAN	EPS-EHXFAN-E24-1	EXHAUST FAN	MONTH INSPEC EXHAUST FAN EF4-1 AREA E24	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3964	3964
723	EPS -C9 -FIRE-ALARM	EPS-FA-C9	FIRE-ALARM UNIT EPS PLANT (C9)	PM FIRE ALARM PUSH BOTTON C9	3M	P												PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81877	101849
724	EPS -C9 -FIRE-ALARM	EPS-FA-C9	FIRE-ALARM UNIT EPS PLANT (C9)	PM FIRE FIGHTING CONTROL PANEL C9	3M	P												PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81878	101850
725	EPS -C9 -FIRE-ALARM	EPS-FA-C9	FIRE-ALARM UNIT EPS PLANT (C9)	PM SMOKE DETECTOR FOR FIRE ALARM-C9	6M			P										PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81905	101814
726	EPS -11 -FIRE-ALARM	EPS-FA-PUSH	FIRE-ALARM UNIT 11 EPS PLANT	PM RM F.A PUSH BOTTON FOR EPS	3M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMT	74851	90183
727	EPS -11 -FIRE-ALARM	EPS-FA-SMOKE	FIRE-ALARM UNIT 11 EPS PLANT	6 M PM SMOKE DETECTOR FOR EPS PLANT	6M				P									PS2	PS2-ESAC	A	PMT	74849	90181
728	EPS -04 -04ND001A	EPS-FI0451	LC CENTRI FUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0451	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252032	284345
729	EPS -04 -04ND001A	EPS-FI0452	LC CENTRI FUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0452	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252033	284346
730	EPS -04 -04ND001B	EPS-FI0454	AGITATOR FOR WASHING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0454	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252034	284347
731	EPS -04 -04ND003A	EPS-FI0455	04ND003A	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0455	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252035	284348
732	EPS -04 -04ND001A	EPS-FI0461	LC CENTRI FUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0461	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252036	284449
733	EPS -04 -04ND001A	EPS-FI0462	LC CENTRI FUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0462	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252037	284450
734	EPS -06 -06ND001A	EPS-FI0661A	LC COATING MIXER	VERIFY MASS FLOW METER FI-0661A	1Y							V						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16561	16561
735	EPS -06 -06ND001A	EPS-FI0661A	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0661A	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252038	284451
736	EPS -06 -06ND001B	EPS-FI0661B	LC COATING MIXER	VERIFY MASS FLOW METER FI-0661B	1Y							V						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16563	16563
737	EPS -06 -06ND001B	EPS-FI0661B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0661B	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252039	284452
738	EPS -06 -06ND001C	EPS-FI0661C	LC COATING MIXER	VERIFY MASS FLOW METER FI-0661C	1Y								V					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16565	16565
739	EPS -06 -06ND001C	EPS-FI0661C	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0661C	1Y									V				PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252040	284453
740	EPS -06 -06ND001D	EPS-FI0661D	LC COATING MIXER	VERIFY MASS FLOW METER FI-0661D	1Y									V				PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16567	16567
741	EPS -06 -06ND001D	EPS-FI0661D	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0661D	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252041	284454
742	EPS -06 -06ND001E	EPS-FI0661E	LC COATING MIXER	VERIFY MASS FLOW METER FI-0661E	1Y									V				PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16569	16569
743	EPS -06 -06ND001E	EPS-FI0661E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0661E	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252042	284455
744	EPS -08 -08E002	EPS-FI0810	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT FI-0810	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252043	284456
745	EPS -00 -FIRE-ALARM	EPS-FIREALARM	FIRE-ALARM UNIT 00 EPS PLANT	6 M PM FIRE ALARM PANEL FOR EPS PLANT	6M					P							P	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	74832	90175
746	EPS -02 -FLOW	EPS-FQI0211	FLOW UNIT 02 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FQI-0211	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252044	284457
747	EPS -06 -06U006	EPS-FSL0601	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT FSL-0601	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252045	284458
748	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0001	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY MASS FLOW METER FT-0001	1Y								V					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	15532	15532
749	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0001	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0001	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252046	284459
750	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0004	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0004	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252048	284461
751	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0005	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0005	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252049	284462
752	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0006	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0006	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252050	284463
753	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0007	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0007	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252051	284464
754	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0008	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0008	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252052	284465
755	EPS -00 -FLOW	EPS-FT0009	FLOW UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0009	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252053	284466
756	EPS -02 -02D001	EPS-FT0201	02D001	VERIFY MASS FLOW METER FT-0201	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	15687	15687

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
757	EPS -02 -02D001	EPS-FT0201	02D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0201	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252054	284467
758	EPS -03 -03P001A	EPS-FT0301	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY MASS FLOW METER FT-0301	1Y												V	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	15845	15845
759	EPS -03 -03P001A	EPS-FT0301	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT FT-0301	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252055	284468
760	EPS -00 -CV	EPS-FV0001	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FV-0001	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252056	284469
761	EPS -02 -02D001	EPS-FV0201	02D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT FV-0201	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252057	284470
762	EPS -02 -CV	EPS-FV0211	CONTROL VALVE UNIT 02 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT FV-0211	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252058	284471
763	EPS -03 -03P001A	EPS-FV0301	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT FV-0301	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252058	284471
764	EPS -00 -CARD	EPS-FY0001	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE FY-0001	1Y											V		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	15534	15534
765	EPS -00 -CARD	EPS-FY0004	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE FY-0004	2Y												V	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	15541	15541
766	EPS -02 -02D001	EPS-FY0201	02D001	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE FY-0201	1Y						V							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	15689	15689
767	EPS -03 -03P001A	EPS-FY0301	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE FY-0301	1Y											V		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	15847	15847
768	EPS -BGD-GROUNDING	EPS-GND-CARBON	GROUNDING UNIT BGD EPS PLANT	3 MONTHS RM GND CARBON BRUSH FOR EPS	3M		P				P					P		PS2	PS2-ESAC	B	PMT	77249	94276
769	EPS -BGD-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E1	GROUNDING UNIT BGD EPS PLANT	RM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				P									PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3916	3916
770	EPS -BGD-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E1	GROUNDING UNIT BGD EPS PLANT	4 M INSPEC GROUNDING & LIGHTNING E1 EPS	4M		P				P					P		PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110631	138333
771	EPS -BGD-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E2	GROUNDING UNIT BGD EPS PLANT	RM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				P									PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3917	3917
772	EPS -BGD-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E2	GROUNDING UNIT BGD EPS PLANT	4 M INSPEC GROUNDING & LIGHTNING E1 EPS	4M		P				P					P		PS2	PS2-ESAC	B	PMT	110632	138334
773	EPS -CCR-CABINET	EPS-INTERCOM	CABINET UNIT CCR EPS PLANT	RM INTERCOM	1Y									P				CES	CES-INST	C	PMT	146364	176088
774	EPS -BGD-LADDER	EPS-LADDER-E1	LADDER UNIT BGD EPS PLANT	YEARLY RM LADDER & CABLE AT E1	1Y												I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3918	3918
775	EPS -BGD-LADDER	EPS-LADDER-E2	LADDER UNIT BGD EPS PLANT	YEARLY RM LADDER & CABLE AT E2	1Y												I	PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3919	3919
776	EPS -05 -05D002	EPS-LAH0502	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT LAH-0502	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252059	284472
777	EPS -05 -05D004	EPS-LAH0522	05D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LAH-0522	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252060	284473
778	EPS -08 -08D002	EPS-LI0801	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LI-0801	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252061	284474
779	EPS -08 -08D002	EPS-LI0801	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LI-0801	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252062	284475
780	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E11	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E11	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3921	3921
781	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E12	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E12	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3922	3922
782	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E13	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E13	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3923	3923
783	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E14	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E14	1Y													PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3924	3924
784	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E21	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E21	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3925	3925
785	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E22	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E22	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3926	3926
786	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E23	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E23	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3927	3927
787	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E24	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E24	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3928	3928
788	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E25	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E25	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3929	3929
789	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E26	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E26	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3930	3930
790	EPS -BGD-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E27	LIGHTING UNIT BGD EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E27	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3931	3931
791	EPS -04 -04P004A	EPS-LISAH0459	FEEDING PUMP	VERIFY LEVEL SWITCH LISAH-0459	1Y		V											QAC	QAC-MET	B	PMT	109266	137539
792	EPS -04 -04P004A	EPS-LISAH0459	FEEDING PUMP	non-inspected equipment LISAH-0459	1Y		P											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16449	16449
793	EPS -04 -04P004A	EPS-LISAH0459	FEEDING PUMP	non-inspected equipment LISAH-0459	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252063	284430
794	EPS -04 -LEVEL	EPS-LSH0421	LEVEL UNIT 04 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENTLSH-0421	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252064	284431
795	EPS -05 -05D002	EPS-LSH0503	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0503	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252065	284432
796	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0511	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0511	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252066	284433
797	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0512	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0512	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252067	284434
798	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0513	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0513	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252068	284435
799	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0514	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0514	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252069	284436
800	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0515	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0515	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252070	284437
801	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0516	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0516	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252071	284438
802	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0517	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0517	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252072	284439
803	EPS -05 -05D001	EPS-LSH0518	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0518	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252073	284440
804	EPS -05 -05D004	EPS-LSH0525	05D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0525	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252074	284441
805	EPS -06 -06US41	EPS-LSH0611	LC VAKUUM TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0611	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252075	284442
806	EPS -06 -06U41	EPS-LSH0613	LC PRE-DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0613	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252076	284443
807	EPS -06 -06U42	EPS-LSH0617	LC DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0617	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252077	284444
808	EPS -06 -06US11A	EPS-LSH0621A	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624A	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252078	284445
809	EPS -06 -06US11B	EPS-LSH0621B	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0621B	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252079	284446
810	EPS -06 -06U11A	EPS-LSH0623A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0623A	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252080	284447

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
811	EPS -06 -06UA11B	EPS-LSH0623B	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0623B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252081	284448	
812	EPS -06 -06UA12A	EPS-LSH0627A	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0627A	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252082	284489	
813	EPS -06 -06UA12B	EPS-LSH0627B	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0627B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252083	284490	
814	EPS -06 -06US21A	EPS-LSH0631A	LC VAKUMAT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0631A	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252084	284491	
815	EPS -06 -06US21B	EPS-LSH0631B	LC VAKUMAT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0631B	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252085	284492	
816	EPS -06 -06UA21A	EPS-LSH0633A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0633A	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252086	284493	
817	EPS -06 -06UA21B	EPS-LSH0633B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0633B	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252087	284494	
818	EPS -06 -06UA22A	EPS-LSH0637A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0637A	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252088	284495	
819	EPS -06 -06UA22B	EPS-LSH0637B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0637B	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252089	284496	
820	EPS -06 -06US31A	EPS-LSH0641A	LC VAKUMAT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0641A	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252090	284497	
821	EPS -06 -06US31B	EPS-LSH0641B	LC VAKUMAT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0641B	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252091	284498	
822	EPS -06 -06UA31A	EPS-LSH0643A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0643A	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252092	284499	
823	EPS -06 -06UA31A	EPS-LSH0643B	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0643B	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252093	284500	
824	EPS -06 -06UA32A	EPS-LSH0647A	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0647A	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252094	284501	
825	EPS -06 -06UA32B	EPS-LSH0647B	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0647B	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252095	284502	
826	EPS -06 -06US51	EPS-LSH0651	LC VAKUMAT TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0651	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252096	284503	
827	EPS -06 -06UA51	EPS-LSH0653	LC PRE-DRYER TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0653	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252097	284504	
828	EPS -06 -06UA52	EPS-LSH0657	DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0657	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252098	284505	
829	EPS -06 -06D002A	EPS-LSH0671A	BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0671A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252099	284506	
830	EPS -06 -06D002B	EPS-LSH0671B	BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0671B	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252100	284507	
831	EPS -06 -06D002C	EPS-LSH0671C	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0671C	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252101	284508	
832	EPS -06 -06D002D	EPS-LSH0671D	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0671D	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252102	284509	
833	EPS -06 -06D002E	EPS-LSH0671E	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0671E	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252103	284510	
834	EPS -06 -06D002A	EPS-LSH0672A	BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0672A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252104	284511	
835	EPS -06 -06D002B	EPS-LSH0672B	BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0672B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252105	284512	
836	EPS -06 -06D002C	EPS-LSH0672C	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0672C	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252106	284513	
837	EPS -06 -06D002D	EPS-LSH0672D	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0672D	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252107	284514	
838	EPS -06 -06D002E	EPS-LSH0672E	LC BUFFER FOR PACKING	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0672E	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252108	284515	
839	EPS -07 -07D002	EPS-LSH0711	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0711	1Y										I			PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252109	284516	
840	EPS -07 -07D002	EPS-LSH0712	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0712	1Y										I			PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252110	284517	
841	EPS -07 -07D002	EPS-LSH0713	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0713	1Y										I			PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252111	284518	
842	EPS -07 -07D004	EPS-LSH0746	07D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0746	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252112	284519	
843	EPS -07 -07D004	EPS-LSH0747	07D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0747	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252113	284520
844	EPS -07 -07D004	EPS-LSH0756	07D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0756	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252114	284521
845	EPS -07 -07D004	EPS-LSH0757	07D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0757	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252115	284522
846	EPS -04 -04D001A	EPS-LSH0403	LC EPS BEAD	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0403	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252116	284523
847	EPS -04 -04D001B	EPS-LSH0404	AGITATOR FOR WASHING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0404	1Y					I									PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252117	284524
848	EPS -02 -02D002	EPS-LSL0202	LC WDS	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0202	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252118	284525
849	EPS -03 -03R001C	EPS-LSL0361C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0361C	1Y					I									PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252119	284526
850	EPS -03 -03R001E	EPS-LSL0361E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0361E	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252120	284527
851	EPS -05 -05D002	EPS-LSL0501	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0501	1Y											I			PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252121	284528
852	EPS -05 -LEVEL	EPS-LSL0504	LEVEL UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0504	1Y						I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252122	284529
853	EPS -06 -06UA1	EPS-LSL0612	LC PRE-DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0612	1Y								I						PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252123	284476
854	EPS -06 -06UA2	EPS-LSL0616	LC DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0616	1Y								I						PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252124	284477
855	EPS -06 -06UA2	EPS-LSL0618	LC DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0618	1Y								I						PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252125	284478
856	EPS -06 -06UA11A	EPS-LSL0622A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0622A	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252126	284479
857	EPS -06 -06US11B	EPS-LSL0622B	LC VAKUMAT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0622B	1Y											I			PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252127	284480
858	EPS -06 -06UA11A	EPS-LSL0624A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0624A	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252128	284481
859	EPS -06 -06UA11B	EPS-LSL0624B	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0624B	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252129	284482
860	EPS -06 -06UA12B	EPS-LSL0626B	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0626B	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252130	284483
861	EPS -06 -06UA12A	EPS-LSL0628A	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0628A	1Y						I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252131	284484
862	EPS -06 -06UA12B	EPS-LSL0628B	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0628B	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252132	284485
863	EPS -06 -06UA21A	EPS-LSL0632A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0632A	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252133	284486
864	EPS -06 -06UA21B	EPS-LSL0632B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0632B	1Y						I								PS2	PS2-ISCAC	B	RMT	252134	284487

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
865	EPS -06 -06UA21A	EPS-LSL0634A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0634A	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252135	284488	
866	EPS -06 -06UA21B	EPS-LSL0634B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0634B	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252136	284549	
867	EPS -06 -06UA22A	EPS-LSL0636A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0636A	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252137	284550	
868	EPS -06 -06UA22B	EPS-LSL0636B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0636B	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252138	284551	
869	EPS -06 -06UA22A	EPS-LSL0638A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0638A	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252139	284552	
870	EPS -06 -06UA22B	EPS-LSL0638B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0638B	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252140	284553	
871	EPS -06 -06UA31A	EPS-LSL0642A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0642A	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252141	284554	
872	EPS -06 -06UA31B	EPS-LSL0642B	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0642B	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252142	284555	
873	EPS -06 -06UA31A	EPS-LSL0644A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0644A	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252143	284556	
874	EPS -06 -06UA31B	EPS-LSL0644B	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0644B	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252144	284557	
875	EPS -06 -06UA32A	EPS-LSL0646A	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0646A	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252145	284558	
876	EPS -06 -06UA32B	EPS-LSL0646B	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0646B	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252146	284559	
877	EPS -06 -06UA32A	EPS-LSL0648A	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0648A	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252147	284560	
878	EPS -06 -06UA32B	EPS-LSL0648B	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0648B	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252148	284561	
879	EPS -06 -06UA51	EPS-LSL0652	LC PRE-DRYER TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0652	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252149	284562	
880	EPS -06 -06UA51	EPS-LSL0654	LC PRE-DRYER TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0654	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252150	284563	
881	EPS -06 -06UA52	EPS-LSL0656	DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0656	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252151	284564	
882	EPS -06 -06UA52	EPS-LSL0658	DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSL-0658	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252152	284565	
883	EPS -02 -02D002	EPS-LT0201	LC VDS	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0201	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252153	284566	
884	EPS -03 -03D001	EPS-LT0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0301	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252154	284567	
885	EPS -03 -03D003A	EPS-LT0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0305	1Y										I			PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252155	284568	
886	EPS -03 -03D003B	EPS-LT0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0306	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252156	284569	
887	EPS -03 -03T031	EPS-LT0351	LC HOLDING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0351	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252157	284570	
888	EPS -03 -03T010B	EPS-LT0352	LC HOLDING TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT LT-0352	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252158	284571	
889	EPS -04 -04D001A	EPS-LT0401	LC EPS BEAD	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0401	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252159	284572	
890	EPS -04 -04D001B	EPS-LT0402	AGITATOR FOR WASHING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0402	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252160	284573	
891	EPS -04 -04P003A	EPS-LT0421	LC WASTE WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0421	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252161	284574	
892	EPS -07 -07D001A	EPS-LT0701	LC WASHING TANK	VERIFY LEVEL TRANSMITTER LT-0701	5Y				V									QMC	QMC-INET	B	PMIT	17010	17010	
893	EPS -07 -07D001A	EPS-LT0701	LC WASHING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0701	1Y									I				PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252162	284575	
894	EPS -07 -07D001B	EPS-LT0702	LC WASHING TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0702	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252164	284577	
895	EPS -07 -07D005	EPS-LT0759	LC COLLECTING TANK FOR VR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0759	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252165	284578	
896	EPS -08 -08D001	EPS-LT0801	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0801	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252166	284579	
897	EPS -08 -08D002	EPS-LT0811	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0811	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252167	284580	
898	EPS -09 -09T001	EPS-LT0901	LC CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT LT-0901	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252169	284582	
899	EPS -09 -09D002	EPS-LV0201	LC COLLECTING TANK FOR VR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0201	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252170	284583	
900	EPS -07 -07D005	EPS-LV0759A	LC COLLECTING TANK FOR VR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0759A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252171	284584	
901	EPS -07 -07D005	EPS-LV0759B	LC COLLECTING TANK FOR VR	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0759B	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252172	284585	
902	EPS -08 -08D001	EPS-LV0801	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0801	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252173	284586	
903	EPS -08 -08D002	EPS-LV0811A	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0811A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252174	284587	
904	EPS -08 -08D002	EPS-LV0811B	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LV-0811B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252175	284588	
905	EPS -CCR-PA	EPS-PA	PUBLIC ANNOUNCEMENT AREA CCR EPS	PM PUBLIC ANNOUNCEMENT	1Y													CES	CES-INST	C	PMIT	145648	175359	
906	EPS -02 -02P006A	EPS-PCV0261	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0261	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252176	284589	
907	EPS -02 -02P006B	EPS-PCV0262	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0262	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252177	284590	
908	EPS -02 -02P005A	EPS-PCV0263	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-2	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0263	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252178	284591	
909	EPS -02 -02P005B	EPS-PCV0264	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-2	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0264	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252179	284592
910	EPS -02 -02P007	EPS-PCV0265	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-3	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0265	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252180	284593
911	EPS -02 -02P007	EPS-PCV0266	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-3	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0266	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252181	284594
912	EPS -03 -CV	EPS-PCV0363	CONTROL VALVE UNIT 03 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0363	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252182	284595	
913	EPS -03 -03P002A	EPS-PCV0368	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0368	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252183	284596	
914	EPS -03 -03U001	EPS-PCV0375	LC AIR COMPRESSOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0375	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252184	284597	
915	EPS -04 -04H001	EPS-PCV0454	LC ROTARY FEEDER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0454	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252185	284598	
916	EPS -05 -CV	EPS-PCV0551	CONTROL VALVE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0551	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252186	284599	
917	EPS -05 -CV	EPS-PCV0553	CONTROL VALVE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0553	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252187	284600	
918	EPS -06 -CV	EPS-PCV0611	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0611	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMIT	252188	284601	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
919	EPS -06 -CV	EPS-PCV0665	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0665	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252189	284602	
920	EPS -08 -080002	EPS-PCV0856	080002	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0856	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252190	284603	
921	EPS -00 -PRESS	EPS-P10053	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0053	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252191	284604	
922	EPS -00 -PRESS	EPS-P10056	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0056	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252193	284606	
923	EPS -00 -PRESS	EPS-P10057	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	PM. FIELD INSTRUMENT P1-0059	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	74271	88621	
924	EPS -00 -PRESS	EPS-P10059	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0059	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252194	284607	
925	EPS -00 -PRESS	EPS-P10060	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0060	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252195	284608	
926	EPS -02 -020004	EPS-P10251	LC CIRCULATION PUMP FOR WDS-H	INSPECT FIELD INSTRUMENT P10251	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252197	284610	
927	EPS -02 -020003A	EPS-P10252	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0252	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252198	284611	
928	EPS -02 -020003B	EPS-P10253	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0253	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252199	284612	
929	EPS -02 -020002A	EPS-P10254	LC PUMP FOR (WDS-H)	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0254	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252201	284614	
930	EPS -02 -020002B	EPS-P10255	LC PUMP FOR (WDS-H)	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0255	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252202	284615	
931	EPS -03 -030001A	EPS-P10361A	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0361A	5Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16053	16053	
932	EPS -03 -030001A	EPS-P10361A	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	non-InspectedInstrument P1-0361A	5Y						P							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16054	16054	
933	EPS -03 -030001A	EPS-P10361A	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0361A	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252203	284616	
934	EPS -03 -030001B	EPS-P10361B	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0361B	5Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16055	16055	
935	EPS -03 -030001B	EPS-P10361B	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	non-InspectedInstrument P1-0361B	5Y						P							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16056	16056	
936	EPS -03 -030002B	EPS-P10366B	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0366B	5Y							V						QMC	QMC-IMET	B	PMT	16071	16071	
937	EPS -03 -030002B	EPS-P10366B	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	non-InspectedInstrument P1-0366B	5Y							P						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16072	16072	
938	EPS -03 -030001A	EPS-P10371A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371A	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252205	284618	
939	EPS -03 -030001B	EPS-P10371B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371B	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252206	284619	
940	EPS -03 -030001C	EPS-P10371C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0371C	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252207	284620	
941	EPS -03 -030001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0371D	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	74283	88566	
942	EPS -03 -030001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252208	284621
943	EPS -03 -030001E	EPS-P10371E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252209	284622
944	EPS -03 -030001A	EPS-P10372A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0372A	2Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16085	16085	
945	EPS -03 -030001A	EPS-P10372A	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0372A	2Y						P							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16086	16086	
946	EPS -03 -030001B	EPS-P10372B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372B	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252210	284623	
947	EPS -03 -030001C	EPS-P10372C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372C	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252211	284624	
948	EPS -03 -030001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0372D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	74284	88567
949	EPS -03 -030001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252212	284625
950	EPS -03 -030001E	EPS-P10372E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252213	284626
951	EPS -03 -030001C	EPS-P10373C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373C	1Y						I							I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252214	284627
952	EPS -03 -030001D	EPS-P10373D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	74285	88568
953	EPS -03 -030001D	EPS-P10373D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252215	284628
954	EPS -03 -030001E	EPS-P10373E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0373E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252216	284629
955	EPS -03 -030001C	EPS-P10373C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373C	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252217	284630
956	EPS -03 -030001E	EPS-P10378E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0378E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252219	284632
957	EPS -03 -030001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0379C	1Y			V										QMC	QMC-IMET	B	PMT	16112	16112	
958	EPS -03 -030001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0379C	1Y			P										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16113	16113	
959	EPS -03 -030001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0379C	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252220	284633
960	EPS -04 -040003A	EPS-P10451	LC WASTE WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0451	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252221	284634
961	EPS -04 -040001	EPS-P10455	LC ROTARY FEEDER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0455	1Y					I								I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252222	284635
962	EPS -04 -040004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0457	1Y							V						QMC	QMC-IMET	B	PMT	16463	16463	
963	EPS -04 -040004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	non-InspectedInstrument P1-0457	1Y							P						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16464	16464	
964	EPS -04 -040004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0457	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252223	284636
965	EPS -04 -040004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0458	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16465	16465	
966	EPS -04 -040004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	non-InspectedInstrument P1-0458	1Y				P									PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16466	16466	
967	EPS -04 -040004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0458	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252224	284637
968	EPS -05 -PRESS	EPS-P10552	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0552	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252225	284638	
969	EPS -05 -PRESS	EPS-P10554	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0554	1Y									I				PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252226	284639	
970	EPS -06 -PRESS	EPS-P10612	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0612	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252227	284640	
971	EPS -06 -PRESS	EPS-P10614	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0614	1Y									I				PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252228	284641	
972	EPS -06 -PRESS	EPS-P10651	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0651	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252229	284642

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
973	EPS -06 -PRESS	EPS-P10652	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0652	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252230	284643
974	EPS -06 -PRESS	EPS-P10660	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-10660	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252231	284644
975	EPS -06 -060001A	EPS-P10662A	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662A	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252232	284645
976	EPS -06 -060001B	EPS-P10662B	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662B	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252233	284646
977	EPS -06 -060001C	EPS-P10662C	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662C	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252234	284647
978	EPS -06 -060001D	EPS-P10662D	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662D	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252235	284648
979	EPS -06 -060001E	EPS-P10662E	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252236	284649
980	EPS -06 -PRESS	EPS-P10666	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0666	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252237	284650
981	EPS -07 -07U003	EPS-P10715	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0715	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252238	284651
982	EPS -07 -07P004A	EPS-P10756	LC FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0756	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252239	284652
983	EPS -07 -07P004B	EPS-P10757	LC FEEDING PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0757	5Y								V					QMC	QMC-IMET				17076	17076
984	EPS -07 -07P004C	EPS-P10757	LC FEEDING PUMP	non-Inspection Instrument P1-0757	5Y								P					PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17077	17077	
985	EPS -07 -07P004D	EPS-P10757	LC FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0757	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252240	284653
986	EPS -08 -080002A	EPS-P10851	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0851	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252241	284654
987	EPS -08 -080001A	EPS-P10855A	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0855A	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252242	284655	
988	EPS -08 -080001B	EPS-P10855B	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0855B	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252243	284656	
989	EPS -08 -080002	EPS-P10857	080002	non-Inspection Instrument P1-0857	5Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17205	17205	
990	EPS -08 -080002	EPS-P10857	080002	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0857	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252244	284657
991	EPS -08 -080002A	EPS-P10861A	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0861A	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252245	284658	
992	EPS -08 -080002B	EPS-P10861B	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0861B	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252246	284659	
993	EPS -08 -080003A	EPS-P10862A	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0862A	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252248	284661	
994	EPS -08 -080003B	EPS-P10862B	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0862B	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252249	284662	
995	EPS -09 -090001A	EPS-P10951	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	non-Inspection Instrument P1-0951	5Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17253	17253	
996	EPS -09 -090001A	EPS-P10951	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0951	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252250	284663
997	EPS -09 -090001B	EPS-P10952	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	non-Inspection Instrument P1-0952	5Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17255	17255	
998	EPS -09 -090001B	EPS-P10952	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0952	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252251	284664
999	EPS -09 -090003A	EPS-P10953	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0953	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252252	284665
1,000	EPS -09 -090003B	EPS-P10954	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0954	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252253	284666
1,001	EPS -09 -090002A	EPS-P10955	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0955	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252255	284668
1,002	EPS -09 -090002B	EPS-P10956	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	non-Inspection Instrument P1-0956	5Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17263	17263	
1,003	EPS -09 -090002B	EPS-P10956	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0956	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252256	284669	
1,004	EPS -09 -090005	EPS-P10957	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0957	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252257	284670
1,005	EPS -21 -21R001	EPS-P121060A	PILLOT REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-21060A	1Y													V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	78674	96857
1,006	EPS -03 -P1SH0303C	EPS-P1SH0365C	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0365C	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252258	284671	
1,007	EPS -03 -P1SH0303E	EPS-P1SH0365E	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0365E	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252259	284672
1,008	EPS -03 -P1SH0303F	EPS-P1SH0365F	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0365F	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252260	284673
1,009	EPS -05 -05F002	EPS-P1SH0501	LC PULSE JET FILTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0501	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252261	284674	
1,010	EPS -05 -05P001A	EPS-P1SH0511	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0511	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252262	284675
1,011	EPS -05 -05P001B	EPS-P1SH0512	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SH-0512	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252263	284676	
1,012	EPS -08 -080003A	EPS-P1SL0811	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1SL-0811	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252264	284677
1,013	EPS -05 -05S005	EPS-P50555	050005	INSPECT FIELD INSTRUMENT P5-0555	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252265	284678
1,014	EPS -06 -06U006	EPS-P5H0601	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT P5H-0601	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252266	284679
1,015	EPS -06 -06U006	EPS-P5H0602	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT P5H-0602	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252267	284680
1,016	EPS -04 -04N001B	EPS-PSL0401	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSL-0401	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252268	284681	
1,017	EPS -04 -04N001A	EPS-PSL0402	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSL-0402	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252269	284682
1,018	EPS -04 -04N004	EPS-PSL0405	LC DEGRATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSL-0405	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252270	284683
1,019	EPS -03 -030001	EPS-PT0001	PRESSURE UNIT 03 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0005	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252271	284684
1,020	EPS -03 -PRESS	EPS-PT0006	PRESSURE UNIT 03 EPS PLANT	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0006	2Y													V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	15577	15577
1,021	EPS -03 -PRESS	EPS-PT0006	PRESSURE UNIT 03 EPS PLANT	non-Inspection Instrument PT-0006	2Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	15578	15578
1,022	EPS -03 -PRESS	EPS-PT0006	PRESSURE UNIT 03 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0006	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252272	284685
1,023	EPS -03 -PRESS	EPS-PT0009	PRESSURE UNIT 03 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0009	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252273	284686
1,024	EPS -03 -030001	EPS-PT0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0301	2Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	15973	15973	
1,025	EPS -03 -030001	EPS-PT0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	non-Inspection Instrument PT-0301	2Y					P								PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	15974	15974	
1,026	EPS -03 -030001	EPS-PT0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0301	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252274	284687	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
1,027	EPS -03 -030003A	EPS-PT0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0305	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252276	284689		
1,028	EPS -03 -030003A	EPS-PT0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0306	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252277	284383		
1,029	EPS -03 -030003B	EPS-PT0307	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0307	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252278	284384		
1,030	EPS -03 -030003B	EPS-PT0308	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0308	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252279	284385		
1,031	EPS -03 -030001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310A	1Y													QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15997	15997		
1,032	EPS -03 -030001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	non-identified equipment PT-0310A	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15998	15998		
1,033	EPS -03 -030001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310A	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252280	284386		
1,034	EPS -03 -030001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310B	1Y													QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16001	16001		
1,035	EPS -03 -030001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	non-identified equipment PT-0310B	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16002	16002		
1,036	EPS -03 -030001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310B	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252281	284387		
1,037	EPS -03 -030001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310C	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16005	16005		
1,038	EPS -03 -030001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	non-identified equipment PT-0310C	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16006	16006		
1,039	EPS -03 -030001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310C	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252282	284388		
1,040	EPS -03 -030001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310D	1Y													QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16009	16009		
1,041	EPS -03 -030001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	non-identified equipment PT-0310D	1Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16010	16010		
1,042	EPS -03 -030001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310D	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252283	284709		
1,043	EPS -03 -030001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310E	1Y													QAC	QAC-IMET	B	PMIT	250177	282530		
1,044	EPS -03 -030001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment PT-0310E	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	250176	282529		
1,045	EPS -03 -030001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0310E	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252284	284530		
1,046	EPS -03 -030001A	EPS-PT0320A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320A	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252285	284531	
1,047	EPS -03 -030001B	EPS-PT0320B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320B	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252286	284532		
1,048	EPS -03 -030001C	EPS-PT0320C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0320C	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252287	284533	
1,049	EPS -03 -030001D	EPS-PT0320D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0320D	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252288	284534	
1,050	EPS -03 -030001E	EPS-PT0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320E	1Y													QAC	QAC-IMET	B	PMIT	250179	282532		
1,051	EPS -03 -030001E	EPS-PT0320E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320E	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252289	284535	
1,052	EPS -08 -080002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0801	1Y													V	QAC	QAC-IMET	B	PMIT	17181	17181	
1,053	EPS -08 -080002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	non-identified equipment PT-0801	1Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	17182	17182	
1,054	EPS -08 -080002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0801	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252290	284536	
1,055	EPS -08 -080001	EPS-PT0803	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0803	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252291	284537
1,056	EPS -08 -080001A	EPS-PT0805	LC CIRCULATION PUMP	non-identified equipment PT-0805	2Y														P	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	17193	17193
1,057	EPS -08 -080001A	EPS-PT0805	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0805	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252293	284539	
1,058	EPS -00 -CV	EPS-PV0003	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0002	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252294	284540	
1,059	EPS -01 -010003	EPS-PV0133A		INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0133A	1Y														I	PS1	PS1-ISAS	B	PMIT	252295	284541
1,060	EPS -03 -030001	EPS-PV0301A	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0301A	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252296	284542
1,061	EPS -03 -030001	EPS-PV0301B	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0301B	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252297	284543
1,062	EPS -03 -030003A	EPS-PV0305A	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0305A	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252298	284544
1,063	EPS -03 -030003A	EPS-PV0305B	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0305B	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252299	284545
1,064	EPS -03 -030003B	EPS-PV0307A	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0307A	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252300	284546
1,065	EPS -03 -030003B	EPS-PV0307B	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0307B	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252301	284547
1,066	EPS -06 -CV	EPS-PV0663	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0663	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252302	284548
1,067	EPS -08 -080002A	EPS-PV0801	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0801	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252303	284729
1,068	EPS -08 -080001	EPS-PV0803A	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0803A	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252304	284730
1,069	EPS -08 -080001	EPS-PV0803B	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0803B	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252305	284731
1,070	EPS -08 -080001A	EPS-PV0805	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PV-0805	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252306	284732
1,071	EPS -00 -CARD	EPS-PY0006	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0006	2Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15579	15579
1,072	EPS -03 -030001	EPS-PY0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0301	2Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15975	15975
1,073	EPS -03 -030001A	EPS-PY0310A	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310A	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15999	15999
1,074	EPS -03 -030001B	EPS-PY0310B	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310B	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16003	16003
1,075	EPS -03 -030001C	EPS-PY0310C	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310C	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16007	16007
1,076	EPS -03 -030001D	EPS-PY0310D	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310D	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16011	16011
1,077	EPS -03 -030001E	EPS-PY0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310E	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	250178	282531
1,078	EPS -06 -CARD	EPS-PY0663	CARD UNIT 06 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0663	2Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16746	16746
1,079	EPS -08 -080002A	EPS-PY0801	LC INJECTION PUMP	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0801	1Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	17184	17184
1,080	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E11	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E11	0M	P													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3932	3932

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,081	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E12	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E12	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3933	3933
1,082	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E13	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E13	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3934	3934
1,083	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E14	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E14	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3935	3935
1,084	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E21	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E21	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3936	3936
1,085	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E22	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E22	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3937	3937
1,086	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E23	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E23	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3938	3938
1,087	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E24	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E24	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3939	3939
1,088	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E25	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E25	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3940	3940
1,089	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E26	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E26	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3941	3941
1,090	EPS -BDG-RECEPTACLE	EPS-REC-E27	RECEPTACLE UNIT BDG EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E27	0M	P												PS2	PS2-ESAC	B	PMIT	3942	3942
1,091	EPS -00 -TBM	EPS-TE0001	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0001	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252307	284733
1,092	EPS -00 -TBM	EPS-TE0006	TBM UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0006	2Y												V	QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15607	15607
1,093	EPS -00 -TBM	EPS-TE0006	TBM UNIT 00 EPS PLANT	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0006	2Y												P	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15608	15608
1,094	EPS -00 -TBM	EPS-TE0009	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0009	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252309	284735
1,095	EPS -00 -TBM	EPS-TE0010	TBM UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0010	2Y							V						QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15615	15615
1,096	EPS -00 -TBM	EPS-TE0010	TBM UNIT 00 EPS PLANT	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0010	2Y							P						PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15616	15616
1,097	EPS -00 -TBM	EPS-TE0010	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0010	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252310	284736
1,098	EPS -02 -02D002	EPS-TE0201	LC VDS	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0201	1Y								P					PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252311	284737
1,099	EPS -02 -02D002	EPS-TE0201	LC VDS	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0201	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252312	284738
1,100	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0211	1Y	V	P											QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15806	15806
1,101	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15807	15807
1,102	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0211	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252313	284739
1,103	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0212	1Y	V												QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15811	15811
1,104	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15812	15812
1,105	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0212	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252314	284740
1,106	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0213	1Y	V												QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15816	15816
1,107	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15817	15817
1,108	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0213	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252315	284741
1,109	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0214	1Y	V	P											QAC	QAC-IMET	B	PMIT	15821	15821
1,110	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	15822	15822
1,111	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0214	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252316	284742
1,112	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310A	1Y			V										QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16142	16142
1,113	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16143	16143
1,114	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310A	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252317	284743
1,115	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (CW)TE-0310B	1Y												V	QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16146	16146
1,116	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y												P	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16147	16147
1,117	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310B	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252318	284744
1,118	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310C	1Y	V												QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16150	16150
1,119	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16151	16151
1,120	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310C	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252319	284745
1,121	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310D	1Y		V											QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16154	16154
1,122	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y		P											PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16155	16155
1,123	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310D	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252320	284746
1,124	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310E	1Y									V				QAC	QAC-IMET	B	PMIT	250189	282542
1,125	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	280190	280193
1,126	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252321	284747
1,127	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311A	1Y		V											QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16158	16158
1,128	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16159	16159
1,129	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311A	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252322	284748
1,130	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (CW)TE-0311B	1Y											V		QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16162	16162
1,131	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16163	16163
1,132	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311B	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252323	284749
1,133	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311C	1Y		V											QAC	QAC-IMET	B	PMIT	16166	16166
1,134	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	ncaa-ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ T&W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16167	16167

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1,135	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0311C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252324	284750	
1,136	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311D	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16170	16170	
1,137	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0311D	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16171	16171	
1,138	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0311D	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252325	284751	
1,139	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311E	1Y					V								QMC	QMC-IMET	B	PMT	250192	282545	
1,140	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TE-0311E	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250193	282546	
1,141	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252326	284752	
1,142	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312A	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16174	16174	
1,143	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0312A	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16175	16175	
1,144	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252327	284753	
1,145	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312B	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16178	16178	
1,146	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0312B	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16179	16179	
1,147	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312B	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252328	284754	
1,148	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (OW) TE-0312C	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	PMT	16182	16182	
1,149	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0312C	1Y												P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16183	16183	
1,150	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0312C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252329	284755	
1,151	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312D	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16186	16186	
1,152	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0312D	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16187	16187	
1,153	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312D	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252330	284756	
1,154	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312E	1Y					V								QMC	QMC-IMET	B	PMT	250195	282548	
1,155	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TE-0312E	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250196	282549	
1,156	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312E	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252331	284757	
1,157	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320A	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16190	16190	
1,158	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0320A	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16191	16191	
1,159	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320A	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252332	284758	
1,160	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320B	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16194	16194	
1,161	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0320B	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16195	16195	
1,162	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320B	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252333	284759	
1,163	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320C	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	16198	16198	
1,164	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0320C	1Y												P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16199	16199	
1,165	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0320C	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252334	284760	
1,166	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320D	1Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16202	16202	
1,167	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	non-identified equipment TE-0320D	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16203	16203	
1,168	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0320D	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252335	284761	
1,169	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320E	1Y					V								QMC	QMC-IMET	B	PMT	250198	282551	
1,170	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TE-0320E	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250199	282552	
1,171	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320E	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252336	284762	
1,172	EPS -03 -03P001A	EPS-TE0362	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY for TE-0362 (OW)	2Y													V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	16208	16208
1,173	EPS -03 -03P001A	EPS-TE0362	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	non-identified equipment TE-0362	2Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16209	16209
1,174	EPS -03 -03P001A	EPS-TE0362	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0362	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252337	284763	
1,175	EPS -03 -03P001B	EPS-TE0363	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0363	2Y				V									QMC	QMC-IMET	B	PMT	16212	16212	
1,176	EPS -03 -03P001B	EPS-TE0363	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	non-identified equipment TE-0363	2Y				P									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16213	16213	
1,177	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0401	1Y					V								QMC	QMC-IMET	B	PMT	16472	16472	
1,178	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	non-identified equipment TE-0401	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16473	16473	
1,179	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0401	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252338	284764	
1,180	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0501 (OW)	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	16522	16522	
1,181	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0501	1Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16523	16523
1,182	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0501	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252339	284765	
1,183	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (OW) TE-0502	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	16527	16527	
1,184	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0502	1Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16528	16528
1,185	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0502	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252340	284766	
1,186	EPS -05 -05F001	EPS-TE0504	LC CYCLONE SEPARATOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0504	2Y					V								QMC	QMC-IMET	B	PMT	16532	16532	
1,187	EPS -05 -05F001	EPS-TE0504	LC CYCLONE SEPARATOR	non-identified equipment TE-0504	2Y					P								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16533	16533	
1,188	EPS -05 -05F001	EPS-TE0504	LC CYCLONE SEPARATOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0504	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252341	284767	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,189	EPS -05 -05D002	EPS-TE0505	LC BUFFER VESSEL	VERIFY FIELD INSTRUMENT TE-0505	2Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16537	16537
1,190	EPS -05 -05D002	EPS-TE0505	LC BUFFER VESSEL	non-identified equipment TE-0505	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16538	16538
1,191	EPS -05 -05D002	EPS-TE0505	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0505	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252342	284768
1,192	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0601	1Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16756	16756
1,193	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	non-identified equipment TE-0601	1Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16757	16757
1,194	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0601	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252343	284769
1,195	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0608	1Y			V										QMC	QMC-IMET	B	PMT	16767	16767
1,196	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	non-identified equipment TE-0608	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16768	16768
1,197	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0608	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252344	284770
1,198	EPS -06 -06U41	EPS-TE0611	LC PRE-DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0611	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252345	284771
1,199	EPS -06 -06U42	EPS-TE0612	LC DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0612	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252346	284772
1,200	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0621A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0621A	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252347	284773
1,201	EPS -06 -06U41B	EPS-TE0621B	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0621B	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252348	284774
1,202	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0622A	LC DRYER TYPE 200	VERIFY FIELD INSTRUMENT TE-0622A	5Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	16789	16789
1,203	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0622A	LC DRYER TYPE 200	non-identified equipment TE-0622A	5Y							P						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16790	16790
1,204	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0622A	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0622A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252349	284775
1,205	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0622B	LC DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0622B	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252350	284776
1,206	EPS -06 -06U41A	EPS-TE0631A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0631A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252351	284777
1,207	EPS -06 -06U41B	EPS-TE0631B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0631B	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252352	284778
1,208	EPS -06 -06U42A	EPS-TE0632A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0632A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252353	284779
1,209	EPS -06 -06U42B	EPS-TE0632B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0632B	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252354	284780
1,210	EPS -06 -06U43A	EPS-TE0641A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0641A	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252355	284781
1,211	EPS -06 -06U43B	EPS-TE0641B	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0641B	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252356	284782
1,212	EPS -06 -06U43A	EPS-TE0642A	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0642A	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252357	284783
1,213	EPS -06 -06U43B	EPS-TE0642B	LC DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0642B	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252358	284784
1,214	EPS -06 -06U451	EPS-TE0651	LC PRE-DRYER TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0651	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252359	284785
1,215	EPS -06 -06U452	EPS-TE0652	DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-E0652	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252360	284786
1,216	EPS -07 -07U003	EPS-TE0711	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0711	1Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17097	17097
1,217	EPS -07 -07U003	EPS-TE0711	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0711	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252361	284787
1,218	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0801	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	PMT	17213	17213
1,219	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	non-identified equipment TE-0801	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17214	17214
1,220	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0801	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252362	284788
1,221	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0811	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	PMT	17218	17218
1,222	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	non-identified equipment TE-0811	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17219	17219
1,223	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0811	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252363	284789
1,224	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0812	1Y							V						QMC	QMC-IMET	B	PMT	17223	17223
1,225	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	non-identified equipment TE-0812	1Y							P						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17224	17224
1,226	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0812	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252364	284790
1,227	EPS -09 -09T001	EPS-TE0901	LC CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0901	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252365	284791
1,228	EPS -09 -09T001	EPS-TE0902	LC CHILLED WATER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0902	2Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	17280	17280
1,229	EPS -09 -09T001	EPS-TE0902	LC CHILLED WATER	non-identified equipment TE-0902	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17281	17281
1,230	EPS -09 -09T001	EPS-TE0902	LC CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0902	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252366	284792
1,231	EPS -09 -09U002A	EPS-TE0975	LC CHILLED WATER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0975	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252367	284793
1,232	EPS -03 -03D001	EPS-TI0361	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0361	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252368	284794
1,233	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0371A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371A	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252369	284795
1,234	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0371B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0371B	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252370	284796
1,235	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0371C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371C	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252371	284797
1,236	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0371D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0371D	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252372	284798
1,237	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0371E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0371E	1Y						V						I	QMC	QMC-IMET	B	PMT	252021	282554
1,238	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0371E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0371E	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252373	284799
1,239	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0372A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252374	284800
1,240	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0372B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372B	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252375	284801
1,241	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0372C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0372C	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252376	284802
1,242	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0372D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0372D	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252377	284803

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
1,243	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0372E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372E	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252378	284804		
1,244	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0373A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373A	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252379	284805		
1,245	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0373B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373B	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252380	284806		
1,246	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0373C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373C	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252381	284807		
1,247	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0373D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373D	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252382	284808		
1,248	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0373E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373E	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252383	284809		
1,249	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0374A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374A	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252384	284810		
1,250	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0374B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374B	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252385	284811		
1,251	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0374C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374C	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252386	284812		
1,252	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0374D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374D	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252388	284814		
1,253	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0374E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374E	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252389	284815		
1,254	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0375E	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0375E	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252390	284816		
1,255	EPS -05 -05U001	EPS-TI0551	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0551	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252391	284817		
1,256	EPS -06 -06N001B	EPS-TI0661B	LC COATING MIXER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0661B	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252392	284818		
1,257	EPS -06 -06N001E	EPS-TI0661E	LC COATING MIXER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0661E	1Y											I		PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252393	284819		
1,258	EPS -06 -06U007	EPS-TI0675	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0675	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252394	284820		
1,259	EPS -07 -07U001	EPS-TI0751	07U001	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0751	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252395	284821		
1,260	EPS -07 -07U003	EPS-TI0771	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0771	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252396	284822		
1,261	EPS -07 -07U003	EPS-TI0773	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0773	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252397	284823	
1,262	EPS -08 -08P002A	EPS-TI0851	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0851	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252398	284824		
1,263	EPS -08 -08C001	EPS-TI0855	LC LEVEL TANK	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0855	5Y													QC	QC-INMET	B	PMI	17234	17234		
1,264	EPS -08 -08C001	EPS-TI0855	LC LEVEL TANK	non-ferrous instrument TI-0855	5Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	17235	17235		
1,265	EPS -08 -08C001	EPS-TI0855	LC LEVEL TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0855	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252399	284825		
1,266	EPS -08 -08E001	EPS-TI0861	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0861	1Y		I											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252400	284826		
1,267	EPS -08 -08E003	EPS-TI0863	LC CONDENSER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0863	1Y	I												PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252401	284827		
1,268	EPS -05 -05D005	EPS-TI5AH-0526	05D005	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI5AH-0526	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252402	284828		
1,269	EPS -02 -02D002	EPS-TV0201	LC VDS	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0201	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252403	284829		
1,270	EPS -02 -02D005A	EPS-TV0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0211	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252404	284830		
1,271	EPS -02 -02D005B	EPS-TV0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0212	1Y								I					PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252405	284831		
1,272	EPS -02 -02D004B	EPS-TV0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0214	1Y							I						PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252406	284832		
1,273	EPS -03 -03E002A	EPS-TV0312AA	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0312AA	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252407	284833		
1,274	EPS -03 -03E002C	EPS-TV0312CB	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0312CB	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252408	284834		
1,275	EPS -03 -03E002D	EPS-TV0312DA	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0312DA	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252409	284835		
1,276	EPS -05 -05U001	EPS-TV0501	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0501	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252410	284836		
1,277	EPS -05 -05U001	EPS-TV0502	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0502	1Y				I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252411	284837		
1,278	EPS -06 -06U006	EPS-TV0601	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0601	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252412	284838		
1,279	EPS -06 -06U007	EPS-TV0604	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0604	1Y												I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252413	284839		
1,280	EPS -06 -06U006	EPS-TV0605	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0605	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252414	284840	
1,281	EPS -06 -06U006	EPS-TV0606	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0606	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252415	284841	
1,282	EPS -06 -06U006	EPS-TV0608	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0608	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252416	284842	
1,283	EPS -07 -07F001	EPS-TV0705	LC CYCLONE SEPARATOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0705	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252417	284843	
1,284	EPS -07 -07U003	EPS-TV0711	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0711	1Y					I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252418	284844	
1,285	EPS -08 -08P002A	EPS-TV0801	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0801	1Y	I													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252419	284845	
1,286	EPS -08 -08E001	EPS-TV0811	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0811	1Y										I				PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252420	284846	
1,287	EPS -08 -08E002	EPS-TV0812	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0812	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252421	284847	
1,288	EPS -08 -08E002	EPS-TV0813	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0813	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252422	284848	
1,289	EPS -05 -05D005	EPS-TVZHL-0527	05D005	INSPEC FIELD INSTRUMENT ZHL-0527	1Y					I									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252423	284849	
1,290	EPS -02 -02D002	EPS-TV0201	LC VDS	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y														PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15804	15804	
1,291	EPS -02 -02D005A	EPS-TV0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y	V													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15809	15809	
1,292	EPS -02 -02D005B	EPS-TV0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y	V													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15814	15814	
1,293	EPS -02 -02D004A	EPS-TV0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y	V													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15819	15819	
1,294	EPS -02 -02D004B	EPS-TV0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y		V												PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15824	15824	
1,295	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0310A	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310A	1Y				V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16144	16144	
1,296	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0310B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310B	1Y														V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16148	16148

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1,297	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0310C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310C	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16152	16152	
1,298	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0310D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310D	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16156	16156	
1,299	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310E	1Y					V								PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	250191	282544	
1,300	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0311A	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311A	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16160	16160	
1,301	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0311B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311B	1Y												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16164	16164	
1,302	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0311C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311C	1Y		V											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16168	16168	
1,303	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0311D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311D	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16172	16172	
1,304	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0311E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311E	1Y					V								PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	250194	282547	
1,305	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0312A	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312A	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16176	16176	
1,306	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0312B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312B	1Y		V											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16180	16180	
1,307	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0312C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312C	1Y												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16184	16184	
1,308	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0312D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312D	1Y		V											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16188	16188	
1,309	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0312E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312E	1Y				V									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	250197	282550	
1,310	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0320A	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320A	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16192	16192	
1,311	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0320B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320B	1Y		V											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16196	16196	
1,312	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0320C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320C	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16200	16200	
1,313	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0320D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320D	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16204	16204	
1,314	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320E	1Y				V									PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	250200	282553	
1,315	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0363	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0363	2Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16214	16214	
1,316	EPS -04 -04N001B	EPS-TV0401	LC CENTRIFUGE #1	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0401	1Y					V								PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16474	16474	
1,317	EPS -05 -05U001	EPS-TV0501	LC AIR DRYER UNIT	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0501	1Y												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16524	16524	
1,318	EPS -05 -05U001	EPS-TV0502	LC AIR DRYER UNIT	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0502	1Y													V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16530	16530
1,319	EPS -05 -05D002	EPS-TV0505	LC BUFFER VESSEL	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0505	2Y												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16540	16540	
1,320	EPS -06 -06CARD	EPS-TV0601	CARD UNIT 06 EPS PLANT	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0601	1Y						V							PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16759	16759	
1,321	EPS -06 -06U006	EPS-TV0608	LC AIR DRYER SET	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0608	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16770	16770	
1,322	EPS -07 -07U003	EPS-TV0711	LC AIR DRYER UNIT	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0711	1Y			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	17099	17099	
1,323	EPS -08 -08P002A	EPS-TV0801	LC INJECTION PUMP	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0801	1Y												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	17216	17216	
1,324	EPS -08 -08BE001	EPS-TV0811	LC HEAT EXCHANGER	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0811	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	17221	17221	
1,325	EPS -08 -08BE002	EPS-TV0812	LC HEAT EXCHANGER	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0812	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	17226	17226	
1,326	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F01	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MEN REGREASE INDUS VENT FAN F03	2M	L		L				L			L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3945	3945	
1,327	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F04	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MEN REGREASE INDUS VENT FAN F04	2M	L		L				L			L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3946	3946	
1,328	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F05	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MEN REGREASE INDUS VENT FAN F05	2M	L		L				L			L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3947	3947	
1,329	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0201	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	6M					V								V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15830	15830
1,330	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0201	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0201	6M			I									I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252424	284850	
1,331	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0202	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	6M						V						V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	15832	15832	
1,332	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0202	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0202	1Y					I								PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252425	284851	
1,333	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0203	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	6M												V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	116285	144403	
1,334	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0203	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0203	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252426	284852	
1,335	EPS -03 -03DN05	EPS-W0401	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	VERIFY WEIGHING SCALE W-0401	6M			V									V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16476	16476	
1,336	EPS -03 -03DN05	EPS-W0401	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0401	1Y													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252427	284853
1,337	EPS -06 -06W001	EPS-W0601	LC TABLE BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0601	6M		V										V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16872	16872	
1,338	EPS -06 -06W001	EPS-W0601	LC TABLE BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0601	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252428	284854	
1,339	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0603	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT W-0603	6M					V							V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	249972	282191	
1,340	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0603	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0603	6M													PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252429	284855	
1,341	EPS -06 -06M004	EPS-W0604	WEIGHER 06M004	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0604	6M													I	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252430	284856
1,342	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0605	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT W-0605	6M					V								V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16877	16877
1,343	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0606	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0606	1Y						V							PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16879	16879	
1,344	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0606	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0606	1Y						I							PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252431	284857	
1,345	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0607	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0607	6M			V										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16881	16881	
1,346	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0607	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0607	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252432	284858	
1,347	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0608	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT W0608	6M						V							V	PS2	PS2-ISCAC	A	PMI	251347	283653
1,348	EPS -06 -06N001A	EPS-W0661A	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661A	6M		V											PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16883	16883	
1,349	EPS -06 -06N001A	EPS-W0661A	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661A	1Y			I										PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	252433	284859	
1,350	EPS -06 -06N001B	EPS-W0661B	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661B	6M		V											V	PS2	PS2-ISCAC	B	PMI	16885	16885

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,351	EPS -06 -06ND01B	EPS-W0661B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252434	284860
1,352	EPS -06 -06ND01C	EPS-W0661C	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661C	0M		V							V				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16887	16887
1,353	EPS -06 -06ND01C	EPS-W0661C	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252435	284861
1,354	EPS -06 -06ND01D	EPS-W0661D	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661D	0M		V							V				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16889	16889
1,355	EPS -06 -06ND01D	EPS-W0661D	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661D	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252436	284862
1,356	EPS -06 -06ND01E	EPS-W0661E	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661E	0M		V							V				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16891	16891
1,357	EPS -06 -06ND01E	EPS-W0661E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661E	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252437	284863
1,358	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0671A	0M		V							V				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16892	16892
1,359	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671A	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	79128	97709
1,360	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671A	1Y			I										PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252438	284864
1,361	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0671B	0M			V							V			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16893	16893
1,362	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671B	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	79129	97710
1,363	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671B	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252439	284865
1,364	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0771	0M			V							V			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	17119	17119
1,365	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0771	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	79130	97711
1,366	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0771	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252440	284866
1,367	EPS -06 -06ND02A	EPS-WI SH0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT WISH-0671A	0M				I								I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252441	284867
1,368	EPS -06 -06ND02B	EPS-WI SH0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT WISH-671B	0M				I									PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252442	284868
1,369	EPS -00 -CV	EPS-XV0001	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0001	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252443	284869
1,370	EPS -00 -CV	EPS-XV0002	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0002	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252444	284870
1,371	EPS -00 -CV	EPS-XV0003	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0003	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252445	284871
1,372	EPS -00 -CV	EPS-XV0006	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0006	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252446	284872
1,373	EPS -00 -CV	EPS-XV0012	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0012	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252447	284873
1,374	EPS -00 -CV	EPS-XV0021	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0021	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252448	284874
1,375	EPS -00 -CV	EPS-XV0022	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0022	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252449	284875
1,376	EPS -03 -03ND001	EPS-XV0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0301	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252450	284876
1,377	EPS -03 -03ND03A	EPS-XV0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0305	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252451	284877
1,378	EPS -03 -03ND03B	EPS-XV0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0306	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252452	284878
1,379	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0313C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0313C	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252453	284879
1,380	EPS -03 -03ND01A	EPS-XV0314A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314A	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254733	287251
1,381	EPS -03 -03ND01B	EPS-XV0314B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314B	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254734	287252
1,382	EPS -03 -03ND01D	EPS-XV0314C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0314C	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252454	284880
1,383	EPS -03 -03ND01D	EPS-XV0314D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314D	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254735	287253
1,384	EPS -03 -03ND01E	EPS-XV0314E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314E	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254736	287254
1,385	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0320C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0320C	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252455	284881
1,386	EPS -03 -03ND01A	EPS-XV0321A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321A	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254729	287067
1,387	EPS -03 -03ND01B	EPS-XV0321B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321B	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254730	287068
1,388	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0321C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0321C	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252456	284882
1,389	EPS -03 -03ND01D	EPS-XV0321D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321D	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254731	287249
1,390	EPS -03 -03ND01E	EPS-XV0321E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321E	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	254732	287250
1,391	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0330C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0330C	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252457	284883
1,392	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0331C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0331C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252458	284884
1,393	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0333C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0333C	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252459	284885
1,394	EPS -03 -03ND01C	EPS-XV0334C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0334C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252460	284886
1,395	EPS -03 -03E001C	EPS-XV0340C	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0340C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252461	284887
1,396	EPS -03 -03E001C	EPS-XV0341C	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0341C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252462	284888
1,397	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0342C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0342C	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252463	284889
1,398	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0343C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0343C	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252464	284890
1,399	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0344C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0344C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252465	284891
1,400	EPS -04 -04ND01A	EPS-XV0402	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0402	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252466	284892
1,401	EPS -04 -04ND04	EPS-XV0405	LC DECANTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0405	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252467	284893
1,402	EPS -04 -04ND04	EPS-XV0406	LC DECANTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0406	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252468	284894
1,403	EPS -03 -03ND05	EPS-XV0407	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0407	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252469	284895
1,404	EPS -03 -03ND05	EPS-XV0408	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0408	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252470	284896

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: EPS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 20.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1,405	EPS -03 -03R001A	EPS-XV0411	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0411	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252471	284897
1,406	EPS -03 -03R001B	EPS-XV0412	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0412	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252472	284898
1,407	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0413	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0413	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252473	284899
1,408	EPS -03 -03R001D	EPS-XV0414	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0414	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252474	284900
1,409	EPS -04 -04P004B	EPS-XV0463	FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0463	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252475	284901
1,410	EPS -05 -05F002	EPS-W0511	LC PULSE JET FILTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0511	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252476	284902	
1,411	EPS -05 -05D001	EPS-W0512	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0512	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252477	284903	
1,412	EPS -05 -05D001	EPS-W0513	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0513	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252478	284904	
1,413	EPS -05 -05D001	EPS-W0514	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0514	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252479	284905	
1,414	EPS -05 -05D001	EPS-W0515	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0515	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252480	284906	
1,415	EPS -05 -05D001	EPS-W0516	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0516	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252481	284907	
1,416	EPS -05 -05D001	EPS-W0517	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0517	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252482	284908	
1,417	EPS -05 -05D001	EPS-W0518	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0518	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252483	284909	
1,418	EPS -05 -05F003	EPS-W0525	05F003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0525	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252484	284910	
1,419	EPS -06 -CV	EPS-XV0610	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0610	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252485	284911	
1,420	EPS -06 -06U541	EPS-XV0612	LC VALKARYT TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0612	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252486	284912	
1,421	EPS -06 -06U541	EPS-XV0613	LC VALKARYT TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0613	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252487	284913	
1,422	EPS -06 -06U541	EPS-XV0614	LC VALKARYT TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0614	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252488	284914	
1,423	EPS -06 -06U511A	EPS-XV0622A	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0622A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252489	284915	
1,424	EPS -06 -06U511B	EPS-XV0622B	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0622B	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252490	284916	
1,425	EPS -06 -06U511A	EPS-XV0623A	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0623A	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252491	284917	
1,426	EPS -06 -06U511B	EPS-XV0623B	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0623B	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252492	284918	
1,427	EPS -06 -06U521A	EPS-XV0624A	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252493	284919	
1,428	EPS -06 -06U511B	EPS-XV0624B	LC VALKARYT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624B	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252494	284920	
1,429	EPS -06 -06U521B	EPS-XV0632B	LC VALKARYT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0632B	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252495	284921	
1,430	EPS -06 -06U521A	EPS-XV0633A	LC VALKARYT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0633A	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252496	284922	
1,431	EPS -06 -06U521B	EPS-XV0633B	LC VALKARYT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0633B	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252497	284923	
1,432	EPS -06 -06U521A	EPS-XV0634A	LC VALKARYT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0634A	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252498	284924	
1,433	EPS -06 -06U521B	EPS-XV0634B	LC VALKARYT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0634B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252499	284925	
1,434	EPS -06 -06U531A	EPS-XV0642A	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0642A	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252500	284926	
1,435	EPS -06 -06U531B	EPS-XV0642B	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0642B	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252501	284927	
1,436	EPS -06 -06U531A	EPS-XV0643A	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0643A	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252502	284928	
1,437	EPS -06 -06U531B	EPS-XV0643B	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0643B	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252503	284929	
1,438	EPS -06 -06U531A	EPS-XV0644A	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0644A	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252504	284930	
1,439	EPS -06 -06U531B	EPS-XV0644B	LC VALKARYT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0644B	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252505	284931	
1,440	EPS -06 -06U551	EPS-XV0652	LC VALKARYT TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0652	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252506	284932	
1,441	EPS -06 -06U551	EPS-XV0653	LC VALKARYT TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0653	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252507	284933	
1,442	EPS -06 -06U551	EPS-XV0654	LC VALKARYT TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0654	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252508	284934	
1,443	EPS -06 -06D004	EPS-XV0660	LC INTERMEDIATE VESSEL FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0660	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252509	284935	
1,444	EPS -06 -06D001	EPS-XV0661A	06D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661A	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252510	284936	
1,445	EPS -06 -06D001	EPS-XV0661B	06D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661B	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252511	284937	
1,446	EPS -06 -06D001	EPS-XV0661C	06D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661C	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252512	284938	
1,447	EPS -06 -06D001	EPS-XV0661D	06D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661D	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252513	284939	
1,448	EPS -06 -06D001	EPS-XV0661E	06D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661E	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252514	284940	
1,449	EPS -06 -06N001A	EPS-XV0663A	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663A	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252515	284941	
1,450	EPS -06 -06N001B	EPS-XV0663B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663B	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252516	284942	
1,451	EPS -06 -06N001C	EPS-XV0663C	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663C	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252517	284943
1,452	EPS -06 -06N001D	EPS-XV0663D	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663D	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252518	284944
1,453	EPS -06 -06N001E	EPS-XV0663E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663E	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252519	284945	
1,454	EPS -06 -CV	EPS-XV0665	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0665	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252520	284946	
1,455	EPS -07 -07N002	EPS-XV0701	LC CENTRIFUGE	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0701	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252521	284947	
1,456	EPS -07 -07N004	EPS-XV0702	LC DECANTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0702	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252522	284948	
1,457	EPS -07 -07N002	EPS-XV0711	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0711	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252523	284949	
1,458	EPS -07 -07N002	EPS-XV0712	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0712	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252524	284950	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,459	EPS -07 -07D002	EPS-XV0713	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0713	1Y							I						PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252525	284137
1,460	EPS -07 -07U521A	EPS-XV0724	LC VAKUUMT FOR T-BEADS	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0724	1Y									I				PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252526	284138
1,461	EPS -07 -07U521B	EPS-XV0734	LC VAKUUMT FOR T-BEADS	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0734	1Y										I			PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252527	284139
1,462	EPS -07 -07D003	EPS-XV0741	07D003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0741	1Y											I		PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252528	284140
1,463	EPS -07 -07D003	EPS-XV0751	07D003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0751	1Y							I						PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252529	284141
1,464	EPS -08 -Z001D	EPS-Z001D	Candle filter for AIP	Renew Candle filter plant AIP	6M						P						P	PS2	PS2-MSAC	B	PMI	106448	132229
1,465	EPS -08 -Z002D	EPS-Z002D	Candle filter for WP	Renew Candle filter plant WP	3M			P				P					P	PS2	PS2-MSAC	B	PMI	106449	132230
1,466	EPS -04 -04D001A	EPS-ZLHL0464	LC EPS BEAD	INSPECT FIELD INSTRUMENT ZLHL-0464	1Y						P					I		PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252530	284142
1,467	EPS -06 -LIMIT_SW	EPS-ZLHL0602	LIMIT_SW UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT ZLHL-0602	1Y					I								PS2	PS2- ISAC	B	PMI	252531	284143
1,468	MWH -EPS-21H001	MWH-21H001	ELEVATOR NO.21H001 FOR VH_EPS	MONTHLY RM GOODS LIFT MWH_EPS 21H001	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	INT	75727	91228
1,469	MWH -EPS-21H001	MWH-21H001	ELEVATOR NO.21H001 FOR VH_EPS	ANNUAL LOAD TEST LIFT 21H001 VH_EPS	1Y											P		PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110643	138328
1,470	MWH -EPS-21H001	MWH-21H001-M01	ELEVATOR NO.21H001 FOR VH_EPS	OVER HAUL OF MOTOR >7.5 TO 30 MW	4Y						H							PS2	PS2-ELDL	B	PMI	75738	91239
1,471	MWH -EPS-LADDER	MWH-EPS-LADDER	CABLE AND CABLE LADDER SYSTEM VH_EPS	YEARLY INSPEC CABLE & LADDER MWH_EPS	1Y									I				PS2	PS2-ESAC	C	INT	75721	91222
1,472	MWH -EPS-LIGHTIN	MWH-EPS-LIGHTIN	LIGHTING SYSTEM FOR VH_EPS	6 MONTHS RM LIGHTING SYSTEM MWH_EPS	1Y						P							PS2	PS2-ESAC	C	INT	75705	91206
1,473	MWH -EPS-SOCKET	MWH-EPS-SOCKET	SOCKET AND RECEPTACLE FOR VH_EPS	6 MONTHS RM SOCKET AND RECEP MWH_EPS	6M				P						P			PS2	PS2-ESAC	C	INT	75713	91214

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย

VOC Fugitive

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/59รย							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 852444.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	42	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	80	0	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	2	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	4	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	4	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	381	0	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	4	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ							
.....(ลงชื่อ)							



เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม

ระบบบำบัดมลพิษสิ่งแวดล้อม



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๓๐๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๒๓ ลงรับวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข ๓-๔๔-๑/๕๙ รย ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก
Expandable Polystyrene (EPS) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่
๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		ว่าที่ ร.ต. พิระพล ราชดา			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม

QIM

SAOA

SAAE

SAAE

SAAE

SAAE

SAAE

SAA

SAA

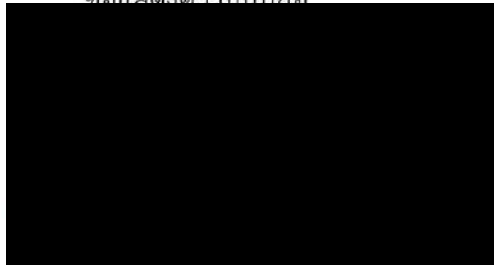
SAA

SAA



หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๑๐๓ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๔
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 11

**สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)**



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-9622

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/59รย

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 01	Intermediate Polymer	10	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
2	16 07 09	น้ำปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	30	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	15 01 10	Intermediate Polymer	5	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟฟ้า	.5	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	ไม่อนุญาต	04
5	15 01 10	ถุงกระดาษปนเปื้อน	10	042	น.105-1/2545-ญทช.	อนุญาต	
6	15 01 10	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	2	049	3-105-23/49ขบ	อนุญาต	
7	15 01 10	พลาสติกเกลลอน 25, 30 ลิตร	7	049	3-106-12/52สด	อนุญาต	
8	15 02 02	ตะแกรงกรองพลาสติก	1	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
9	15 01 10	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	2	049	3-106-71/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 8 สิงหาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 7 กรกฎาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตรายแทน | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครีตกเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แผนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)

เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างใบเสร็จกำจัดขยะมูลฝอย



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01016/65

วันที่ 2 มีนาคม 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ๓.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน มกราคม 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหลักพื้นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01017/65

วันที่ 2 มีนาคม 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หลักสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01040/65

วันที่ 4 มีนาคม 2565

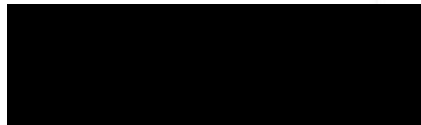
เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 4 มีนาคม 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01042/65

วันที่ 4 มีนาคม 2565

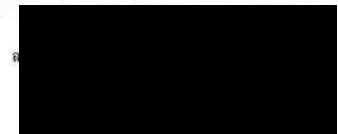
เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 4 มีนาคม 2565
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01340/65

วันที่ 19 เมษายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ๓.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน มีนาคม 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับบันทึกใบเสร็จรับเงิน)

ใบเป็นการถูกต้องแล้ว

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 18 เมษายน 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01341/65

วันที่ 19 เมษายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอยประจำเดือน มีนาคม 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับบันทึกใบเสร็จรับเงิน)

ใบเป็นการถูกต้องแล้ว

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 18 เมษายน 2565
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01598/65

วันที่ 7 มิถุนายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ๓.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน เมษายน 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับบันทึกแนบท้าย)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 13 พฤษภาคม 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01599/65

วันที่ 7 มิถุนายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับบันทึกแนบท้าย)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 13 พฤษภาคม 2565
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01603/65

วันที่ 7 มิถุนายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ต.สุขุมวิท อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ค่ารวมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน พฤษภาคม 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของเลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 6 มิถุนายน 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01604/65

วันที่ 7 มิถุนายน 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของเลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 6 มิถุนายน 2565
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01830/65
วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.ซอยสุขุมวิท ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน มิถุนายน 2565
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาเมือง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 8 กรกฎาคม 2565
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01831/65
วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน 2565
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาเมือง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 8 กรกฎาคม 2565
รวม : 44,000.00 บาท

เอกสารแนบที่ 14

บันทึกสรุปปริมาณกากของเสีย

สรุปนำหน้กษยะเทศบาลโดยเทศบาลตำบลเชิงเนินปี 2565

ลำดับ	เดือน	ปริมาณกำจัดขยะ(ก.ก.)
1	มกราคม	53,560
2	กุมภาพันธุ์	55,260
3	มีนาคม	58,320
4	เมษายน	47,660
5	พฤษภาคม	61,810
6	มิถุนายน	62,210
7	กรกฎาคม	
8	สิงหาคม	
9	กันยายน	
10	ตุลาคม	
11	พฤศจิกายน	
12	ธันวาคม	
รวม		338,820

ปริมาณ Waste ม.ค - มิ.ย 65

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ของเสียอันตราย)	ปริมาณ (กก.)				Remark
		Recycle (04)	Incin (07)	Export (08)	Grand Total	
1	Activated carbon	81,940			81,940	
2	Aromatic waste	7,890			7,890	
3	Bottom sludge from CPI		43,140		43,140	
4	Carbon black		4,830		4,830	
5	Chemical cleaning water	171,590			171,590	
6	Degrade sulfolane	7,640			7,640	
7	Dirty coke	3,810			3,810	
8	Dirty slack wax	9,020			9,020	
9	Dirty sulphur	1,390			1,390	
10	Filter	23,850			23,850	
11	Insulation	18,630			18,630	
12	Intermediate Polymer	44,740			44,740	
13	Latex waste	646,960			646,960	
14	Polymer & Catalyst Dust	2,220			2,220	

15	Red oil	376,710			376,710	
16	Refractory	4,370			4,370	
17	Sludge oil		593,530		593,530	
18	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	71,300			71,300	
19	Spent Catalyst 52R001B			208,030	208,030	ขาย
20	Spent caustic		256,570		256,570	
21	Styrene + water	36,070			36,070	
22	Used Amine	53,760			53,760	
23	Used oil	13,960			13,960	ขาย
24	Volatile waste	2,320			2,320	
25	Waste monomer	55,340			55,340	
26	Waste Organic	5,130			5,130	
27	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	294,610			294,610	
28	ขยะกวาดพื้น	14,680			14,680	
29	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	55,050			55,050	
30	ตะแกรงกรองพลาสติก	350			350	
31	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	3,950			3,950	ขาย

32	ถังพลาสติก 200 ลิตร	2,670			2,670	ขาย
33	ถังโลหะ 200 ลิตร	26,240			26,240	ขาย
34	ถุงกระดาษาปนเปื้อน	60,070			60,070	
35	เต้า Boiler	19,330			19,330	
36	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	29,650			29,650	
37	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	95,220			95,220	
38	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	1,990			1,990	
39	น้ำมันปนเปื้อน	311,690			311,690	
40	พลาสติกแกลลอน 25, 30 ลิตร	8,920			8,920	ขาย
41	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	64,633			64,633	
42	เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	9,600			9,600	
43	เศษสนิม	2,230			2,230	
44	หลอดไฟ	220			220	
45	ไอ Monomer	114,850			114,850	
รวมทั้งสิ้น		2,754,593	898,070	208,030	3,860,693	

ปริมาณ Waste ม.ค - มิ.ย 65

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)	ปริมาณ (กก.)				Remark
		คัดแยก (01)	Recycle (04)	Incin (07)	Grand Total	
1	Additive package	48,140			48,140	ขาย
2	Asphaltene		2,520		2,520	
3	Bio sludge			4,020	4,020	
4	Bottom Ash		1,027,170		1,027,170	ขาย
5	Com.1 mixed dirty powder	208,690			208,690	ขาย
6	Com.2 mixed dirty powder	159,330			159,330	ขาย
7	Dirty powder ADS5000	32,480			32,480	ขาย
8	EPS small bead (fine)		101,160		101,160	
9	Fill Pack		60,920		60,920	
10	Fine catalyst (alumina)		968,130		968,130	ขาย
11	Fly Ash		7,141,710		7,141,710	ขาย
12	Insulation		16,500		16,500	
13	Nickel chromium	22,990			22,990	ขาย

14	Over size dirty powder UHMWPE		37,100		37,100	ขาย
15	PP fill pack		9,450		9,450	
16	PVC fill pack		16,140		16,140	
17	Refractory		127,120		127,120	
18	Resin		1,430		1,430	
19	Spent Cat. & Adsorbent		287,960		287,960	
20	Used jumbo bag	57,050			57,050	ขาย
21	กล่องกระดาษ	15,520			15,520	ขาย
22	ตะกอนจากรางระบายน้ำ		15,340		15,340	
23	ถุงกระดาษชำรุด	4,730			4,730	ขาย
24	พาเลทไม้	124,240			124,240	ขาย
25	ไม้ลัง	5,690			5,690	ขาย
26	เศษพลาสติก	73,400			73,400	ขาย
27	เศษไม้ชำรุด	87,040			87,040	ขาย
28	เศษยางเสื่อมสภาพ		9,540		9,540	
29	เศษสังกะสี	5,690			5,690	ขาย
30	เศษเหล็ก	244,010			244,010	ขาย

31	เศษอลูมิเนียม	1,520			1,520	ขาย
32	สแตนเลส	37,620			37,620	ขาย
33	สแตนเลสแผ่นเหล็กหล่อ	24,850			24,850	ขาย
34	สายรัดพลาสติก	2,830			2,830	ขาย
รวมทั้งสิ้น		1,155,820	9,822,190	4,020	10,982,030	-

ปริมาณ Waste ม.ค - มิ.ย 65

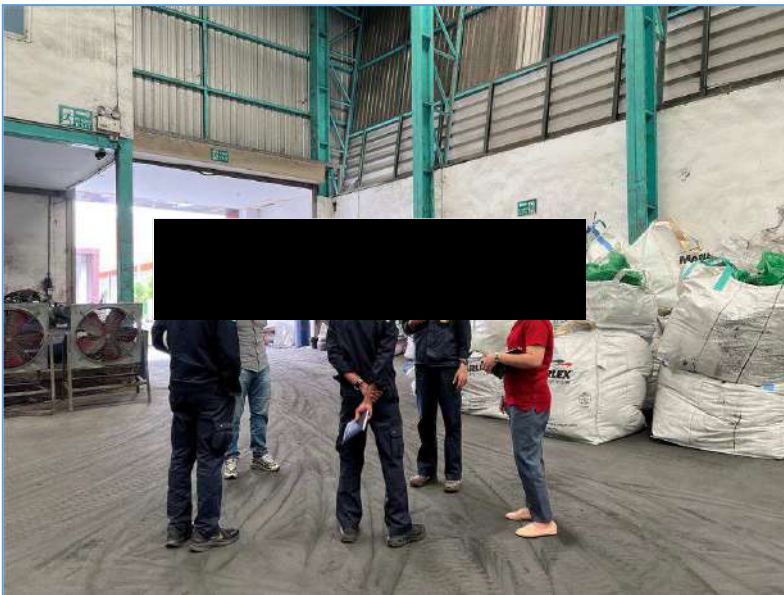
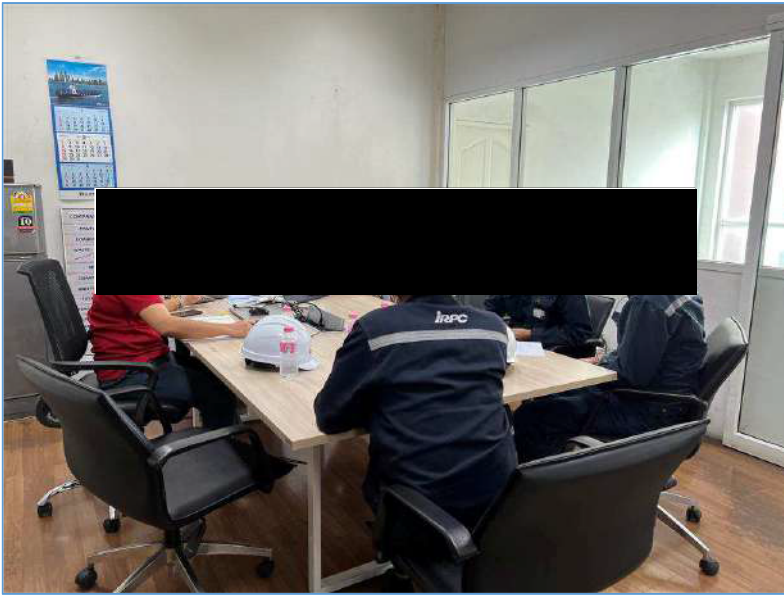
Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)		
		กำจัด	ขาย	รวม
1	Intermediate Polymer	2,020		2,020
2	ตะแกรงกรองพลาสติก	30		30
3	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร		1,830	1,830
4	ถุงกระดาศปนเปื้อน	4,910		4,910
5	พลาสติกแกลลอน 25, 30 ลิตร		880	880
6	Additive package		5,390	5,390
7	EPS small bead (fine)	101,160		101,160
8	Used jumbo bag		15,000	15,000
9	กล่องกระดาศ		3,740	3,740
10	ถุงกระดาศชำรุด		4,730	4,730
11	เศษเหล็ก		23,240	23,240
				-
รวมปริมาณ (กก.)		108,120	54,810	162,930

เอกสารแนบที่ 15

ตัวอย่างเอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit โรงงานลูกค้า บจก. วายซี รีไซเคลิง
วันที่ 6 พฤษภาคม 2565

ประเภท 6 กากของเสียที่ให้พลังงาน
รับซื้อ *Spent catalyst 52R001B (RCHR plant)*



เอกสารแนบที่ 16

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

เอกสารแนบที่ 17

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้เกิดการอนุรักษ์การไถ่คืน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA ส่วนงานอาชีวอนามัย และสุขศาสตร์จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืนปี 2565 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 – 2565) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการไถ่คืนของพนักงาน

วัตถุประสงค์

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการไถ่คืนที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การไถ่คืนแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสอบรรถภาพการไถ่คืนของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน กลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่
4. มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) ด้าน เสียง

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 42 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, POLP, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRTTP

ขั้นตอนดำเนินการ

1. กำหนดนโยบาย
2. การสื่อสาร
3. การอบรม
4. ตรวจสอบการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
5. การตรวจสอบรรถภาพการไถ่คืน
6. วิเคราะห์ผลตรวจการไถ่คืนของพนักงานที่สัมผัสเสียง
7. ติดตามผลการดำเนินการอนุรักษ์การไถ่คืน
8. กำหนดมาตรการควบคุมป้องกันเสียงดัง
9. ระยะเวลาในการดำเนินการ โครงการฯ

รายละเอียดการดำเนินการ

1 กำหนดนโยบาย

ออกนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกัน ควบคุมอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง

2 การสื่อสาร

ผู้จัดการหน่วยงาน, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ สื่อสารรายละเอียดการดำเนินการให้พนักงานในสังกัดทราบ

3 การอบรม

ผู้จัดการหน่วยงาน, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการให้พนักงานเข้ารับการอบรมหลักสูตร อันตรายจากเสียงในระบบ LMS และติดตามให้พนักงานเข้ารับการอบรมให้ครบ

4 ตรวจสอบการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน

เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ดำเนินการตรวจสอบการสัมผัสเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี วิธีการตรวจวัดเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน บันทึกข้อมูลการตรวจวัดลงในรายงานผลการตรวจประเมินภาวะแวดล้อมในการทำงาน (5100F-020)

5 การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียงเพื่อตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดังจัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ตามแผนงานประจำปี

6. ทบทวน

ทบทวนผลการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน และผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

7. ติดตามผลการดำเนินงานการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ติดตามผลการดำเนินงานอนุรักษ์การได้ยินเพื่อประเมินผล และทบทวนการดำเนินการการอนุรักษ์การได้ยิน

8. กำหนดมาตรการควบคุมป้องกันเสียงดัง

ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย

- 8.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
- 8.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
- 8.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
- 8.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เชนป้องกัน (Preventive Maintenance)
- 8.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ได้แก่ ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน

- 8.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
- 8.7 จัดให้มีการตรวจสอบรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
- 8.8 จัดอบรมให้ความรู้ เรื่อง อันตรายจากเสียงและการป้องกัน
- 8.9 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปีอย่างต่อเนื่อง

9. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือน มกราคม – ธันวาคม 2565

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารอบรมด้านความปลอดภัยพนักงานขับไฟล์คลิฟท์



กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

DEPARTMENT OF SKILL DEVELOPMENT, MINISTRY OF LABOUR

วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

This is to certify that



ได้สำเร็จหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขา การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี จำนวน ๖ ชั่วโมง
has completed the Upgrade Training Course in Driving Fork Lift safely and properly (6 hours)

ระหว่างวันที่ ๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
From 8 August 2016
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙



เอกสารแนบที่ 19

เอกสารตรวจสอบสภาพรถไฟล์คลิฟท์



บริษัท สยามกลการอุตสาหกรรม จำกัด

Forklift Service Check Sheet

บันทึกการตรวจสอบรถฟอร์คลิฟท์

๐ ดีเซล ๐ แก๊ส ๐ ไฟฟ้า

○ Pre-Service

○ Service

วันที่เข้าตรวจสอบ 15/03/65

ชื่อบริษัทลูกค้า/ ผู้ประสานงาน	รุ่นรถ/ หมายเลขแชสซี	ชั่วโมงงานรถฟอร์คลิฟท์
ว. IRPC < SAAE-02 >	Y1F2-402448	1109

รายละเอียดการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ			รายละเอียดการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ			
		ปกติ	ต้องแก้ไข	อาการ/ รายละเอียด			ปกติ	ต้องแก้ไข	อาการ/ รายละเอียด	
1. ภายนอก				3. ระบบการทำงาน						
* การทำงานของสวิทช์และสัญญาณเตือนต่างๆ		/			* การทำงานของระบบพวงมาลัย		/			
* โครงหลังคาและจุดยึดโคมไฟต่างๆ		/			* การทำงานของระบบเบรก		/			
* สภาพและลักษณะของงา		/			* การทำงานของระบบไฮดรอลิก		/			
* สภาพรอบตัวถังรถ		/			* สมรรถนะการขับเคลื่อน		/			
* คานหลัง		/			* ระบบไฟฟ้า/ แสงสว่าง/ หน้าจอ		/			
* เส้า/ ความตึงของโซ่/ งา		/			○ การทำงานของเครื่องยนต์		/			
* สภาพยาง		/			4. แบตเตอรี่					
* สลักกระบอกไฮดรอลิก/ แกนพวงมาลัย		/			สภาพขั้วแบตเตอรี่					
2. ภายใน				<div> <div> <div>สภาพ</div> <div>การควบคุม</div> </div> <div> <div>△ การขันขันสายเคเบิล</div> <div>△ ขั้วเสียบของชุดสายไฟ</div> <div>△ สภาพหน้าคอนแทรก</div> </div> </div>						
สารหล่อลื่น	* น้ำมันเบรก	/			△ สภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน					
	* น้ำมันกระดเบตเตอร์/ น้ำมัน	/			△ สภาพมอเตอร์ไฮดรอลิก					
	* น้ำมันไฮดรอลิก	/			△ สภาพมอเตอร์ฟาวเวอร์					
	* น้ำมันเฟืองท้าย	/			หมายเหตุ * เครื่องยนต์และไฟฟ้า ○ เครื่องยนต์ △ ไฟฟ้า					
	○ น้ำมันเครื่อง	/			ข้อเสนอแนะ					
	○ น้ำมันเกียร์	/			* เปลี่ยนน้ำมันเบรก 15/02/65					
	○ น้ำมันหม้อน้ำ	/			* ตรวจสอบระบบ 01/02/65					
ตรวจสอบรอยร้าว	* ระบบไฮดรอลิก	/			* ตรวจสอบระบบ 01/03/65					
	* ระบบเบรก	/			* ตรวจสอบระบบ 03/28					
	* ระบบพวงมาลัย	/								
	* ชุดเฟืองท้าย	/								
	○ บริเวณเครื่องยนต์	/								
	○ ระบบเกียร์	/								
	○ ระบบหล่อเย็น	/								
* ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง		/								
* สภาพพ้อย่างต่างๆ		/								
* ตรวจชิ้นเนื้อชิ้นส่วนต่างๆ		/								
○ สภาพไส้กรองอากาศ		/								
○ สภาพไส้กรองน้ำมันเครื่อง		/								
○ สภาพหม้อต้มแก๊ส LPG										

เอกสารแนบที่ 20

**เอกสารควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุก
ของรถบรรทุกสารเคมี**



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : 10123200 #SACE(EPS)

ผู้ขนส่ง : บจก.จิตต์อำนวยการ

หมายเหตุ : 1

ลำดับซึ่งเข้า: 841332

วันที่ซึ่งเข้า : 07/01/2565 เวลา : 10:32:16

ลำดับซึ่งออก 838875

วันที่ซึ่งออก : 07/01/2565 เวลา : 10:53:02

น้ำหนักเข้า : 7,230 น้ำหนักออก: 7,330

น้ำหนักสุทธิ: 100 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 100

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
ES027/SAE	ADDITIVE		0	100
PLASTIC BAG				
AVG	0.00 kg	รวม	0	100
Driver		Thanasan Truck Scale		

Booking No



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : EPS

ผู้ขนส่ง : บมจ.เอสซีซี

หมายเหตุ : 2

ลำดับซึ่งเข้า: 840517

วันที่ซึ่งเข้า : 03/01/2565 เวลา : 09:17:59

ลำดับซึ่งออก 838063

วันที่ซึ่งออก : 03/01/2565 เวลา : 09:52:51

น้ำหนักเข้า : 9,780 น้ำหนักออก: 24,890

น้ำหนักสุทธิ: 15,110 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 15,110

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
3030706154	321F/750	7766778531	10	7,500
3030706155	321F/750	7766778531	10	7,500
AVG	755.50 kg	รวม	20	15,000
Driver		Thanasan Truck Scale		

Booking No



4000F-009 REV.1

299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเป็น อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : 10123200 #SACE(EPS)

ผู้ขนส่ง : บจก.ท็อป โซลเวนท์

หมายเหตุ : 2 22.250-13.120=9.130

ลำดับซึ่งเข้า: 847589

วันที่ซึ่งเข้า : 11/02/2565 เวลา : 07:46:46

ลำดับซึ่งออก 845135

วันที่ซึ่งออก : 11/02/2565 เวลา : 09:10:12

น้ำหนักเข้า : 22,250 น้ำหนักออก: 13,120

น้ำหนักสุทธิ: 9,130 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 9,130

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
4020154818	PENTANE		0	9,130
AVG	0.00 kg	รวม	0	9,130

Driver	Thanasan
	Truck Scale

Booking No



4000F-009 REV.1

299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเป็น อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : EPS

ผู้ขนส่ง : บจก.พรอำพล

หมายเหตุ : 2

ลำดับซึ่งเข้า: 845900

วันที่ซึ่งเข้า : 02/02/2565 เวลา : 01:06:12

ลำดับซึ่งออก 843444

วันที่ซึ่งออก : 02/02/2565 เวลา : 01:47:07

น้ำหนักเข้า : 9,580 น้ำหนักออก: 24,720

น้ำหนักสุทธิ: 15,140 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 15,140

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
3030712344	321F/750	7775663431	7	5,250
3030712344	321F/750	7775664531	3	2,250
3030712345	321F/750	7775664531	10	7,500
AVG	757.00 kg	รวม	20	15,000

Driver	Thanasan
	Truck Scale

Booking No



4000F-009 REV.1

299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ :



ประเภท : 10123200 #SACE(EPS)

ผู้ขนส่ง : บจก.ท็อป โซลเว้นท์

หมายเลข : 2 22260-13140=9120

ลำดับซิ่งเข้า : 852496

วันที่ซิ่งเข้า : 10/03/2565 เวลา : 07:48:07

ลำดับซิ่งออก : 850031

วันที่ซิ่งออก : 10/03/2565 เวลา : 09:07:19

น้ำหนักเข้า : 22,250 น้ำหนักออก: 13,130

น้ำหนักสุทธิ: 9,120 หักพาล: 0

คงเหลือ: 9,120

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
4020156527	PENTANE		0	9,120
AVG	0.00 kg	รวม	0	9,120

Driver	Thanasan
Truck Scale	

Booking No



4000F-009 REV.1

299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ :



ประเภท : EPS

ผู้ขนส่ง : บจก.ศุภทัศน์า

หมายเลข : 1

ลำดับซิ่งเข้า : 852403

วันที่ซิ่งเข้า : 09/03/2565 เวลา : 20:07:35

ลำดับซิ่งออก : 849941

วันที่ซิ่งออก : 09/03/2565 เวลา : 21:10:25

น้ำหนักเข้า : 15,500 น้ำหนักออก: 30,600

น้ำหนักสุทธิ: 15,100 หักพาล: 0

คงเหลือ: 15,100

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
3030719810	321F/750	7775773431	10	7,500
3030719811	321F/750	7775773531	3	2,250
3030719811	321F/750	7775773431	7	5,250
AVG	755.00 kg	รวม	20	15,000

Driver	Thanasan
Truck Scale	

Booking No



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเงิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : 10123200 #SACE(EPS)

ผู้ขนส่ง : บจก.จิตต์อำนาจ

หมายเหตุ : 1

ลำดับซึ่งเข้า: 857065

วันที่ซึ่งเข้า : 05/04/2565 เวลา : 10:19:39

ลำดับซึ่งออก 854590

วันที่ซึ่งออก : 05/04/2565 เวลา : 10:45:28

น้ำหนักเข้า : 7,210 น้ำหนักออก: 7,400

น้ำหนักสุทธิ: 190 หักพาลเท: 0

คงเหลือ: 190

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
EH106/SAAE	INTERMEDIAT		0	190
E POLYMER				
AVG	0.00 kg	รวม	0	190
Thanasan			Truck Scale	
Driver				

Booking No



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเงิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : EPS

ผู้ขนส่ง : บจก.พรอำพล

หมายเหตุ : 2

ลำดับซึ่งเข้า: 857773

วันที่ซึ่งเข้า : 08/04/2565 เวลา : 21:53:19

ลำดับซึ่งออก 855302

วันที่ซึ่งออก : 08/04/2565 เวลา : 22:45:53

น้ำหนักเข้า : 9,540 น้ำหนักออก: 24,650

น้ำหนักสุทธิ: 15,110 หักพาลเท: 0

คงเหลือ: 15,110

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
3030725593	361F/750	7775859844	2	1,500
3030725593	361F/750	7775859244	18	13,500
AVG	755.50 kg	รวม	20	15,000
Thanasan			Truck Scale	
Driver				

Booking No



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเงิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : 10123200 #SACE(EPS)

ผู้ขนส่ง : บจก.จิตต์อำนาจ

หมายเหตุ : 1

ลำดับซึ่งเข้า: 861833

วันที่ซึ่งเข้า : 09/05/2565 เวลา : 10:28:09

ลำดับซึ่งออก 859353

วันที่ซึ่งออก : 09/05/2565 เวลา : 10:50:39

น้ำหนักเข้า : 7,270 น้ำหนักออก: 7,500

น้ำหนักสุทธิ: 230 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 230

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
EH231/SAAE	ถุงกระดาษปน		0	230
	เบื่อน			
	ADDITIVE			
AVG	0.00 kg	รวม	0	230
Driver		Thanasan Truck Scale		

Booking No



299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เจียงเงิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

ประเภท : EPS

ผู้ขนส่ง : บมจ.เอสซีจี

หมายเหตุ : 1

ลำดับซึ่งเข้า: 861693

วันที่ซึ่งเข้า : 08/05/2565 เวลา : 11:23:17

ลำดับซึ่งออก 859224

วันที่ซึ่งออก : 08/05/2565 เวลา : 12:07:49

น้ำหนักเข้า : 9,760 น้ำหนักออก: 24,850

น้ำหนักสุทธิ: 15,090 หักพาละ: 0

คงเหลือ: 15,090

ใบส่ง	GRADE	LOT	จำนวน	น้ำหนัก
3030729221	291L/750	7775866121	12	9,000
3030729221	291L/750	7775865121	8	6,000
AVG	754.50 kg	รวม	20	15,000
Driver		Thanasan Truck Scale		

Booking No

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารฝึกอบรมและให้ความรู้กับพนักงานขับชื้อ

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน General : (ระยอง)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	11-15/01/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	18-21/01/64	08.30-16.00น.	I040010121	Basic Science for Operator *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
2	22,25/01/64	08.30-16.00น.	I040010172	Basic Process Overview *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
3	26/01/64	08.30-16.00น.	I040030453	Piping & Insulation & Valve *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
4	27-29/01/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน มิถุนายน 2564

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	11/06/64	08.30-16.00น.	I010000276	Effective Communication *	1	คุณสุรศักดิ์ อุดมวิวัฒน์	พนักงานระดับ PG 5-6	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	8/06/64	08.30-11.00น.	-	Orientation "Skill for Change LEAD3 x Noah"	1	สถาบัน ลีด บิซิเนส	ผู้บริหารที่อบรมหลักสูตร LEAD3	Microsoft Teams
2	10-11/06/64	08.30-16.00น.	I010020082	การแปลงกลยุทธ์ไปสู่การปฏิบัติ (Translating Strategy) *	1	อาจารย์ชั้นอุมา ชลศึกษ์ จันทรา อาจารย์ธนวิทย์ สุทธรัตนกุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12	Virtual Learning ผ่าน ZOOM
3	22/06/64	08.30-16.00น.	I010020079	ลักษณะของผู้นำและบรรยากาศในการทำงาน (Leadership Style & Climate) *	1	อาจารย์ธนเดช ทิพอดิษฐากุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12	Virtual Learning ผ่าน ZOOM

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน General

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	4,7-10/06/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนพฤษภาคม และมิถุนายน	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	21/06/64	08.30-16.00น.		การประหยัดพลังงานในระบบอากาศอัด	1	ดร.สมชัย เดชาพานิชกุล	PG 6-9 พนักงานฝ่ายผลิต, พนักงานฝ่าย PRTE	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	11/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	4-5	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบ5ปี	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams
2	11/06/64	13.30-17.30น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	6-7	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบ5ปี	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams
3	14/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	8-9	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบ5ปี	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams

[illegible]

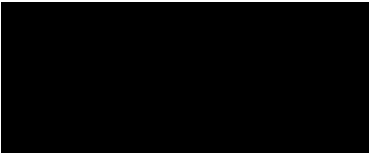
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
21	25/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	44-45	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
22	25/06/64	13.30-17.30น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	46-47	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
23	28/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	48-49	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
24	28/06/64	13.30-17.30น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	50-51	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
25	29/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	52-53	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
26	29/06/64	13.30-17.30น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	54-55	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
27	30/06/64	09.00-12.00น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	56-57	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
28	30/06/64	13.30-17.30น.	I020020181	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	58-59	วิทยาการภายใน	ผู้ที่ผ่านหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ(4ผู้) ครบรอบ	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	25/06/64	08.30-16.00น.	I040030348	Basic Technical Maintenance For Operation *	1	วิทยาการภายนอก	พนักงาน Operation	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
2	29/06/64	08.30-16.00น.	I040030348	Basic Technical Maintenance For Operation *	2	วิทยาการภายนอก	พนักงาน Operation	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	9/06/64	08.30-16.00น.	I040000176	การสร้างสื่อการสอนมัลติมีเดีย *	1	วิทยาการภายนอก	พนักงาน Day, Insturctor, PRCM	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
2	11,14-15/06/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ร่วมงานพหุภาค	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	7/06/64	08.30-16.00น.	I010040014	Personel Effectiveness and Self Management *	1	ม.ล. สุดาจิตต์ ศักกุล คุณทิพย์รัตน์ สีนานกร	พนักงานระดับ PG 5-6	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 2									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9-10/06/64	08.30-16.00น.	I010030013	Team Engagement Building *	1	นจก.พลัสซีทีพี	พนักงานระดับ PG 7-8	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
2	14,25/06/64	08.30-16.00น.	I010030014	Leading with Resilience *	1	นจก.พลัสซีทีพี	พนักงานระดับ PG 7-8	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	8/06/64	08.30-11.00น.	-	Orientation "Skill for Change LEAD3 x Noah"	2	สถาบัน ลีด บิซิเนส	ผู้บริหารที่อบรมหลักสูตร LEAD3	Microsoft Teams	
2	21-22/06/64	08.30-16.00น.	I010020082	การแปลงกลยุทธ์ไปสู่การปฏิบัติ (Translating Strategy) *	2	อาจารย์ธันญา ชลสิทธิ์ ชันทรา อาจารย์ธนวิทย์ สุทธรัตนกุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12	Virtual Learning ผ่าน ZOOM	
3	30/06/64	08.30-16.00น.	I010020079	ลักษณะของผู้นำและบรรพชาภาสในการทำงาน (Leadership Style & Climate) *	2	อาจารย์ธนเดช ทิพชอกิชากุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12	Virtual Learning ผ่าน ZOOM	
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	23/06/64	08.30-12.00น.	I020030061	Safety Awareness Training Program	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 4-8	Virtual Learning ผ่าน Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

[Redacted contact information]



เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

[Redacted text]

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน พฤษภาคม 2564

สำนักงานระยอง

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	5-6/05/64	08.30-16.00น.	I040010172	Basic Process Overview *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
2	7/05/64	08.30-16.00น.	I040030453	Piping & Insulation & Valve *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
3	10-12/05/64	08.30-16.00น.	I040010173	Basic Equipment *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
4	13/05/64	08.30-16.00น.	I040010157	PF&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
5	14,17/05/64	08.30-16.00น.	I040010153	Basic Instrumental Knowledge *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
6	18/05/64	08.30-16.00น.	I040010136	Basic Utilities *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
7	19/05/64	08.30-12.00น.	I040010174	Chemicals Handling *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
8	19/05/64	13.00-16.00น.	I040010180	LBO (Lab by operator) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
9	20/05/64	08.30-12.00น.	I040010175	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
10	20/05/64	13.00-16.00น.	I040010179	Quality and Productivity Management *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
11	21/05/64	08.30-16.00น.	I040010177	Basic Start Up and Shut Down *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
12	24/05/64	08.30-12.00น.	I040010181	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
13	24/05/64	13.00-16.00น.	I040010178	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
14	25/05/64	08.30-12.00น.	I040010182	Storage Management *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
15	25/05/64	13.00-16.00น.	I040010183	Basic Gain and Loss Operation *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
16	27/05/64	08.30-16.00น.	I040010077	DCS (Distributed Control System) *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนเมษายน, พฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	
17	28,31/05/64 และ 1-2/06/64	08.30-16.00น.	I040010121	Basic Science for Operator *	4	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่เดือนพฤษภาคม (เฉพาะตำแหน่งผู้ควบคุมการผลิต)	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

หน้า 1/2

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน เมษายน 2564

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน General : (ระยอง)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-2,5,7-9 และ 19/04/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 25 คน พนักงานใหม่ เมษายน 38 คน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
1	22/04/64	08.30-16.00น.	I020010000	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน	1	วิทยาการภายใน	พนักงาน PG4-8 RD และหน่วยงานที่เข้าระบบ ISO 45001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	
2	28/04/64	08.30-16.00น.	I020020150	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับขั้นขั้น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	1	วิทยาการภายใน	หลักสูตรขั้นต้นตามกฎหมาย มาแล้ว 2-3 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
3	29/04/64	08.30-16.00น.	I020030061	Safety Awareness Training Program	1	วิทยาการภายใน	พนักงานระดับ PD, TF, LOG สายงาน PD, TF, LOG (คลังน้ำมัน), Port, MA, EN, TE	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	

GROUP : Work Competency

หน้า 2/2

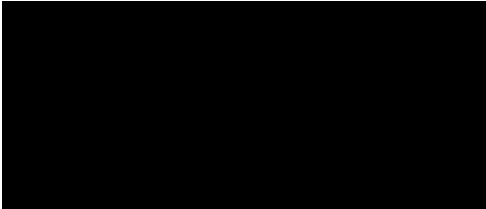
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20-23,26-28/04,10-13/05/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 24 คน พนักงานใหม่ เมษายน 35 คน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุมรวม ชั้น 3, ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง	
2	28/04/64	08.30-16.00น.	I040000176	การสร้างสื่อการสอนมัลติมีเดีย *			พนักงาน Day, Instructor, PRCM	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีด์เปรม ชั้น 3	

เลื่อนการอบรมตามสถานการณ์ โควิด 19

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว



เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

หน้า 1/2

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มีนาคม 2564

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน General : (ระยอง)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/03/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) * เฉพาะ หัวข้อดับเพลิงเบื้องต้น	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ธันวาคม 2563 และ มกราคม 2564 รุ่นละ 43 คน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงฝั่ง IP	
2	2/03/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) * เฉพาะ หัวข้อดับเพลิงเบื้องต้น	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ธันวาคม 2563 และ มกราคม 2564 รุ่นละ 43 คน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงฝั่ง IP	
3	29-31/03,1-2,5,7/04/64	08.30-16.00น.	I010000037	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564 24 คน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-4/03/64	08.30-16.00น.	I040010121	Basic Science for Operator *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	Microsoft Teams	
2	5,8/03/64	08.30-16.00น.	I040010172	Basic Process Overview *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	Microsoft Teams	
3	8-9/03/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health * (เฉพาะ หัวข้อความปลอดภัยในการทำงานในที่ อันตราย)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ธันวาคม 2563 และ มกราคม 2564 รุ่นละ 30 คน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงฝั่ง IP	
4	9/03/64	08.30-16.00น.	I040030453	Piping & Insulation & Valve *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	Microsoft Teams	
5	10-12/03/64	08.30-16.00น.	I040010173	Basic Equipment *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	Microsoft Teams	
6	15/03/64	08.30-16.00น.	I040010157	PFID, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram) *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
7	15-16/03/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health * (เฉพาะ หัวข้อความปลอดภัยในการทำงานในที่ อันตราย)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ธันวาคม 2563 และ มกราคม 2564 รุ่นละ 30 คน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงฝั่ง IP	
8	16-17/03/64	08.30-16.00น.	I040010153	Basic Instrumental Knowledge *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
9	18/03/64	08.30-16.00น.	I040010136	Basic Utilities *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
10	19/03/64	08.30-12.00น.	I040010174	Chemicals Handling *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
11	19/03/64	13.00-16.00น.	I040010180	LBO (Lab by operator) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
12	22/03/64	08.30-12.00น.	I040010179	Quality and Productivity Management *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
13	22/03/64	13.00-16.00น.	I040010175	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
14	22-23/03/64	08.30-16.00น.	I040010171	Safety and Health * (เฉพาะ หัวข้อความปลอดภัยในการทำงานในที่ อันตราย)	1	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ธันวาคม 2563 และ มกราคม 2564 รุ่นละ 30 คน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงทั้ง IP	
15	23/03/64	08.30-16.00น.	I040010177	Basic Start Up and Shut Down *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
16	24/03/64	08.30-12.00น.	I040010181	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
17	24/03/64	13.00-16.00น.	I040010178	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
18	25/03/64	08.30-12.00น.	I040010182	Storage Management *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
19	25/03/64	13.00-16.00น.	I040010183	Basic Gain and Loss Operation *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	
20	26/03/64	08.30-16.00น.	I040010077	Basic DCS (Distributed Control System) *	2	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ มีนาคม 2564	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกมสันต์ ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

หน้า 1/1

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2564

สำนักงานระยอง

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติ/เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-3/02/64	08.30-16.00น.	I040010173	Basic Equipment *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
2	4/02/64	08.30-16.00น.	I040010157	PFID, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
3	5,8/02/64	08.30-16.00น.	I040010153	Basic Instrumental Knowledge *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
4	9/02/64	08.30-16.00น.	I040010136	Basic Utilities *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
5	10/02/64	08.30-12.00น.	I040010174	Chemicals Handling *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
6	10/02/64	13.00-16.00น.	I040010180	LBO (Lab by operator) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
7	11/02/64	08.30-12.00น.	I040010175	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
8	11/02/64	13.00-16.00น.	I040010179	Quality and Productivity Management *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
9	12/02/64	08.30-16.00น.	I040010177	Basic Start Up and Shut Down *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
10	15/02/64	08.30-12.00น.	I040010181	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
11	15/02/64	13.00-16.00น.	I040010178	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
12	16/02/64	08.30-12.00น.	I040010182	Storage Management *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
13	16/02/64	13.00-16.00น.	I040010183	Basic Gain and Loss Operation *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	
14	17/02/64	08.30-16.00น.	I040010077	DCS (Distributed Control System) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)



บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

SF9900-3603-B31 Rev.0
Effective Date : 25 SEP 2018
Page : 1 / 8In According with 4th revision GHS SDS

Section 1 – การบ่งชี้การอันตรายหรือการผสม และผู้ผลิต

ชื่อผลิตภัณฑ์ : Benzoyl Peroxide
รหัสผลิตภัณฑ์ : SLB1051
ชื่อสารเคมี : Benzoyl Peroxide
ชนิดของผลิตภัณฑ์ : ไม่ระบุ
การใช้ผลิตภัณฑ์ : ไม่ระบุ
ชื่อบริษัทที่ผลิต : ScienceLab
ที่อยู่บริษัทที่ผลิต : ไม่ระบุ
เบอร์โทรฉุกเฉิน : ไม่ระบุ
Website : ไม่ระบุ

Section 2– การชี้บ่งความเป็นอันตราย

การจำแนกประเภทสารอันตรายหรือการผสมตามระบบ GHS

ไม่มีการจำแนกอันตรายตามระบบ GHS

องค์ประกอบของฉลาก

ไม่มีการจำแนกอันตรายตามระบบ GHS

ผลกระทบต่อสุขภาพเฉียบพลัน : เป็นอันตรายสูงหากกลืนกิน ระคายเคืองผิวหนัง ดวงตาและระบบทางเดินหายใจ การสัมผัสทางผิวหนังในระยะยาวอาจเป็นผลให้ผิวหนังไหม้และเป็นแผล การสัมผัสทางตาอาจทำให้ระบบทางเดินหายใจระคายเคือง การอักเสบของดวงตาจะปรากฏอาการแดง น้ำตาไหลและคันบริเวณดวงตา การอักเสบที่ผิวหนังจะปรากฏอาการคัน แดงหรือเป็นตุ่ม แผลพุพอง

ผลกระทบต่อสุขภาพเรื้อรัง

ก่อมะเร็ง : ไม่จัดเป็นสารก่อมะเร็งตามหน่วยงาน OSHA, NIOSH, NTP
ก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ : ไม่เกี่ยวข้อง
ก่อให้เกิดความผิดปกติของตัวอ่อน : ไม่เกี่ยวข้อง

Product Name
Date of Revision 00-00-0000
1

บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

SF9900-3603-B31 Rev.0
Effective Date : 25 SEP 2018
Page : 2 / 8In According with 4th revision GHS SDS

เป็นพิษต่อการพัฒนาตัวอ่อน : ไม่เกี่ยวข้อง

การกลืนสู่น้ำหรือในระยะยาวอาจนำไปสู่การระคายเคืองระบบทางเดินหายใจในระยะยาว

Section 3 – องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

องค์ประกอบ

ชื่อสารเคมี	หมายเลข CAS	% น้ำหนัก
Benzoyl Peroxide	94-36-0	100

Section 4 – มาตรการปฐมพยาบาล

การสัมผัสดวงตา : ตรวจสอบและถอดคอนแทคเลนส์ ให้ทำการล้างดวงตาโดยให้น้ำสะอาด (น้ำเย็น) ไหลผ่านดวงตาเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

การสัมผัสผิวหนัง : ล้างบริเวณที่เปื้อนในทันทีด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีในระหว่างถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนนั้น ทาครีมบำรุงสร้างความชุ่มชื้นบริเวณผิวหนังที่มีอาการระคายเคือง ทำความสะอาดเสื้อผ้าและรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

การสัมผัสผิวหนังอย่างรุนแรง : ถ้างามบริเวณที่เปื้อนด้วยน้ำสบู่ ทาครีมฆ่าเชื้อแบคทีเรียบริเวณผิวหนังที่เปื้อนนั้น และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

การหายใจเข้าไป : ย้ายผู้ป่วยจากพื้นที่ปนเปื้อนไปสู่พื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ทำการช่วยเหลือหากผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ถอดเครื่องหายใจช่วยหายใจทันที และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

การหายใจเข้าไปอย่างรุนแรง : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย ปลดเสื้อผ้าให้หลวม ถอดคอนแทกเข็มขัดและเครื่องประดับออก ให้ออกซิเจนหากผู้ป่วยหายใจลำบาก ทำการกู้ชีพแบบเป่าปากหากผู้ป่วยไม่หายใจ

เตือน! อาจเป็นอันตรายจากการสูดดมสารพิษหรือสารติดเชื้อหรือสารกัดกร่อนสำหรับผู้ที่ทำการปฐมพยาบาลกู้ชีพแบบเป่าปาก และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

Product Name
Date of Revision 00-00-0000

2

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

การกลืนกิน : ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียนหากไม่กระทำโดยบุคลากรทางการแพทย์
ห้ามให้อาหารหรือสิ่งของทางปากแก่ผู้ป่วยที่หมดสติ ปลอดภัยถ้าให้เหลว
ลดคนคาโตะ เข็มขัดและเครื่องประดับออก และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจาก
แพทย์โดยทันที
การกลืนกินอย่างรุนแรง : ไม่เกี่ยวข้อง

Section 5 – มาตรการผจญเพลิง

ความไวไฟของผลิตภัณฑ์ : อาจติดไฟที่อุณหภูมิสูง
อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 80 °C (176 °F)
จุดวาบไฟ : ไม่ระบุ
ช่วงการติดไฟ : ไม่ระบุ
ผลิตภัณฑ์จากการเผาไหม้ : การบอมนอนออกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์
อันตรายจากเพลิงไหม้ : รั่วไหลจากถังสัมผัสกับวัสดุติดไฟ
อันตรายจากการระเบิด : ระเบิดเล็กน้อยหากสัมผัสกับ ความร้อน การกระแทก วัสดุติดไฟ
สารดันเพลิงและเชื้อเพลิง : ห้ามใช้น้ำฉีดเป็นลำตรง หลีกเลี่ยงการดับด้วยวัสดุอินทรีย์
การผจญเพลิง :
หมายเหตุพิเศษอันตราย : ไม่เกี่ยวข้อง
จากเพลิงไหม้ :
หมายเหตุพิเศษอันตราย : ไม่เกี่ยวข้อง
จากการระเบิด :

Section 6 – มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมี

รั่วไหลปริมาณน้อย : ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมในการจัดการสารรั่วไหลลงในภาชนะบรรจุของเสีย
อันตราย
รั่วไหลปริมาณมาก : วัสดุออกซิไดซ์ เปอร์ออกไซด์อินทรีย์ เหตุการณ์รั่วไหลหากกระทำไม่ได้โดย
ปราศจากความเสียหาย หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับวัสดุติดไฟ (ไม้ กระดาษ น้ำมัน
เชื้อเพลิง) เก็บสารให้ขึ้นคั่วอย่างรวดเร็ว ห้ามสัมผัสสารรั่วไหล ฉีดน้ำเป็น
สปริงเป็นม่านเพื่อเจือจางไอระเหย ป้องกันการรั่วไหลลงสู่ระบบระบายน้ำ

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

ห้องใต้ดินหรือพื้นที่อื่นอากาศ สร้างห้ามกับสารรั่วไหลหากจำเป็น แจ้ง
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสำหรับการกำจัด เผาหรือฝังไม่ให้ความเข้มข้นของสาร
เกินกว่าระดับขีดจำกัดสัมผัสสาร ตรวจสอบขีดจำกัดสัมผัสสารในเอกสาร
ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีกับหน่วยงานท้องถิ่น

Section 7 – การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา

ข้อควรระวัง : ปิดภาชนะจัดเก็บให้แน่น แห้ง ห่างจากความร้อน แห้งก่าเปิดประกายไฟ
วัสดุติดไฟ แสงแดด หรือแสงสว่างที่มีความสว่างสูง เคลื่อนย้ายภาชนะที่มี
โอกาสสัมผัสเพลิงไหม้ เชื่อมต่อระบบสายดินกับภาชนะที่บรรจุสารเคมี
ห้ามกลืนกิน สูดลมฝุ่น ห้ามให้เกิดการกระแทก เสียดลี ในกรณีที่มีการ
ระบายอากาศไม่เพียงพอให้สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่
เหมาะสม หากกลืนกินให้รีบไปพบแพทย์พร้อมทั้งแสดงภาชนะบรรจุหรือ
ฉลากสารเคมี หลีกเลี่ยงการสัมผัสทางผิวหนังและดวงตา เก็บให้ห่างจาก
วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ เช่น สารออกซิไดซ์ สารรีดิวซ์ วัสดุติดไฟ วัสดุ
อินทรีย์ โลหะ กรด ต่าง
การเก็บรักษา : จัดเก็บภาชนะไว้ริมคยิด ในที่เย็น มีการระบายอากาศ เก็บให้ห่างจากกรด
ต่าง สารรีดิวซ์และวัสดุที่เข้ากันไม่ได้ ภาชนะเคลือบใน NFPA 43A รหัส
สำหรับการจัดการของเหลวและของแข็งออกซิไดซ์ ห้ามจัดเก็บในที่ที่
อุณหภูมิสูงกว่า 40 °C (104 °F)

Section 8 – การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

การควบคุมทางวิศวกรรม : จัดให้มีระบบอากาศเฉพาะที่หรือมาตรการทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อ
ควบคุมระดับความเข้มข้นของสารไม่ให้เกินค่าขีดจำกัดสัมผัสสาร หาก
กระบวนการทำงานก่อให้เกิดฝุ่น ฝุ่นหรือละอองให้ทำการระบายอากาศ
เพื่อควบคุมระดับความเข้มข้นของสารไม่ให้เกินค่าขีดจำกัดสัมผัสสาร
การป้องกันส่วนบุคคล : เว้นแต่กรณีจำเป็น เพื่อคลุมห้องปฏิบัติการ อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดิน
หายใจชนิดกึ่งหน้า จมูกมือกันสารเคมีชนิดต่าง
การป้องกันส่วนบุคคลกรณี : ที่ครอบคางกันสารเคมีชนิดอื่น ชุดป้องกันแบบเต็มตัว อุปกรณ์ป้องกัน

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

เหตุการณ์รั่วไหลปริมาณมาก ระบบทางเดินหายใจ รองเท้าบูท ถุงมือ เครื่องช่วยหายใจชนิดถังจ่าย
อากาศหายใจถังติดตัว (SCBA) ใช้เพื่อป้องกันการดูดดมสาร ชุดป้องกัน
ร่างกายต้องเพียงพอต่อความต้องการ ปริมาณผู้รับขบวนการก่อนการขนถ่าย
เคลื่อนย้ายสาร
ค่าขีดจำกัดสัมผัสสาร : TWA: 1 ppm

Section 9- คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

ลักษณะทางกายภาพ : ขอมแข็ง
กลิ่น : ไม่เกี่ยวข้อง
รสชาติ : ไม่เกี่ยวข้อง
มวลโมลกุล : 242.23 g/mol
สี : ไม่เกี่ยวข้อง
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : ไม่เกี่ยวข้อง
(1% สารละลาย/น้ำ)
จุดเดือด : 103 °C (217.4 °F)
จุดหลอมเหลว : 104.5 °C (220.1 °F)
อุณหภูมิวิกฤติ : ไม่เกี่ยวข้อง
ความดันไอ : 1.33 (น้ำ = 1)
ความดันไอ : ไม่เกี่ยวข้อง
ความหนาแน่นไอ : ไม่เกี่ยวข้อง
การระเหย : ไม่เกี่ยวข้อง
ขีดจำกัดรับกลิ่น : ไม่เกี่ยวข้อง
สัมประสิทธิ์การกระจายตัว : ไม่เกี่ยวข้อง
ในน้ำ/น้ำมัน
การสั่นไหว (ในน้ำ) : ไม่เกี่ยวข้อง
คุณสมบัติการกระจายตัว : ไม่เกี่ยวข้อง
ความหนาแน่นในการละลาย : ละลายได้ทั้งในน้ำเย็น

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 10 – ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียร : ไม่เสถียร
อุณหภูมิที่ควรหลีกเลี่ยง : > 75 °C (167 °F)
สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่เกี่ยวข้อง
วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : เกิดปฏิกิริยากับกรด ต่าง วัตถุติดไฟ โลหะ สลิกัลด์ที่อาจละลายตัว
ความแน่นหรือเกิดพอลิเมอร์ไรเซชันที่เป็นอันตราย อาจเกิดปฏิกิริยาอย่าง
รุนแรงกับน้ำและปลดปล่อยก๊าซพิษหรืออาจเกิดปฏิกิริยาได้ด้วยตัวเอง
ภายใต้สภาวะการกระแทกหรือการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิหรือความดัน

การกัดกร่อน : ไม่กัดกร่อนแก้ว
หมายเหตุพิเศษสำหรับ : ไม่เกี่ยวข้อง
การเกิดปฏิกิริยา : ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุพิเศษสำหรับ : ไม่เกี่ยวข้อง
การกัดกร่อน : ไม่กัดกร่อน
การเกิดพอลิเมอร์ไรเซชัน : ไม่เกิด

Section 11 – ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ช่องทางการเข้าร่างกาย : ดูซึมผ่านผิวหนัง สัมผัสดวงตา หายใจและกลืนกิน
ความเป็นพิษต่อสัตว์
ทางปาก : LD50 หนู (Mouse) 7710 mg/kg
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่จัดเป็นสารก่อมะเร็งตามหน่วยงาน OSHA, NIOSH, NTP
ผลกระทบที่เป็นพิษอื่นต่อมนุษย์ : เป็นอันตรายสูงหากกลืนกิน ระคายเคืองผิวหนัง และระบบทางเดินหายใจ
หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง
เลืบนพิษต่อมนุษย์ : ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง
เรื้อรังต่อมนุษย์ : ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง
ที่เป็นพิษอื่นต่อมนุษย์

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 12 – ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ	: เป็นพิษในน้ำ (LC50) 2 mg/l 96 ชั่วโมง (ปลาหางนกยูง)
BODs และ COD	: ไม่เกี่ยวข้อง
ผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	: คาดว่ามีความเป็นไปได้ในการย่อยสลายทางชีวภาพระยะสั้นและระยะยาว
ความเป็นพิษของผลิตภัณฑ์	: ผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพมีความเป็นพิษ
จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	
หมายเหตุพิเศษความเป็นพิษ	: ไม่เกี่ยวข้อง
ของผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	

Section 13 – ข้อพิจารณาในการกำจัด

กำจัดตามกฎระเบียบหรือข้อกำหนดของท้องถิ่น/ประเทศ

Section 14 – ข้อมูลการขนส่ง

การจำแนก DOT	: กลุ่ม 5.2 วัตถุออกซิไดซ์อันตราย ซีวีซี C
การจำแนก	: Organic Peroxide type C, solid (Dibenzoyl peroxide) UNNA: UN3104 PGII
บทบัญญัติพิเศษสำหรับการขนส่ง	: ไม่เกี่ยวข้อง

Section 15 – ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

- ☒ วัตถุอันตราย ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
- ☒ สารเคมีอันตราย ตาม กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- ☐ วัตถุอันตรายตาม พระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 2530
- กฎระเบียบสหพันธรัฐและเมือง

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

(สหรัฐอเมริกา)

Pennsylvania RTK	: Benzoyl peroxide
Massachusetts RTK	: Benzoyl peroxide
New Jersey	: Benzoyl peroxide
TSCA 8(b) inventory	: Benzoyl peroxide
กฎระเบียบอื่นๆ	
OSHA	: อัตราความปลอดภัยตามมาตรฐาน 29 CFR 1910.1200
การจำแนกอื่นๆ	
WHMIS (แคนาดา)	: กลุ่ม C วัตถุออกซิไดซ์ : กลุ่ม D-2B วัตถุซึ่งก่อให้เกิดความเป็นพิษ : กลุ่ม F วัตถุที่ก่อให้เกิดการระคายเคือง : R9 - ระคายเคืองสัมผัสกับวัตถุติดไฟ : R38 - ระคายเคืองผิวหนัง : R41 - เสี่ยงต่อการทำลายดวงตา
DSCL (EEC)	
HMS (สหรัฐอเมริกา)	: ผลต่อสุขภาพ : 3 : ความไวไฟ : 3

	: ความไวไฟในการเกิดปฏิกิริยา : 3
	: การป้องกันส่วนบุคคล : E
NFPA (สหรัฐอเมริกา)	: ผลต่อสุขภาพ : 2 : ความไวไฟ : 2 : ความไวไฟในการเกิดปฏิกิริยา : 2
	: อันตรายเฉพาะ : ไม่ระบุ
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	: ถุงมือ เสื้อคลุมห้องปฏิบัติการ อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดกันฝุ่นที่ได้รับการรับรอง สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเมื่อการระบายอากาศไม่เพียงพอ แวนดานีร์

Product Name
Date of Revision 00-03 -0000



บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน)

SF9900-3603-B31 Rev.0
Effective Date : 25 SEP 2018
Page : 9 / 8

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 16 – ข้อมูลอื่นๆ

16. ข้อมูลอื่นๆ (ข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ผลิตภัณฑ์)

เอกสารอ้างอิง : ไม่ระบุ
ข้อพิจารณาเป็นพิเศษอื่น ๆ : ไม่ระบุ
สรีร : 10 กันยายน 2548 16.21 น.
ปรับปรุงครั้งสุดท้าย : 11 มิถุนายน 2551 12.00 น.

เอกสารแนบที่ 23

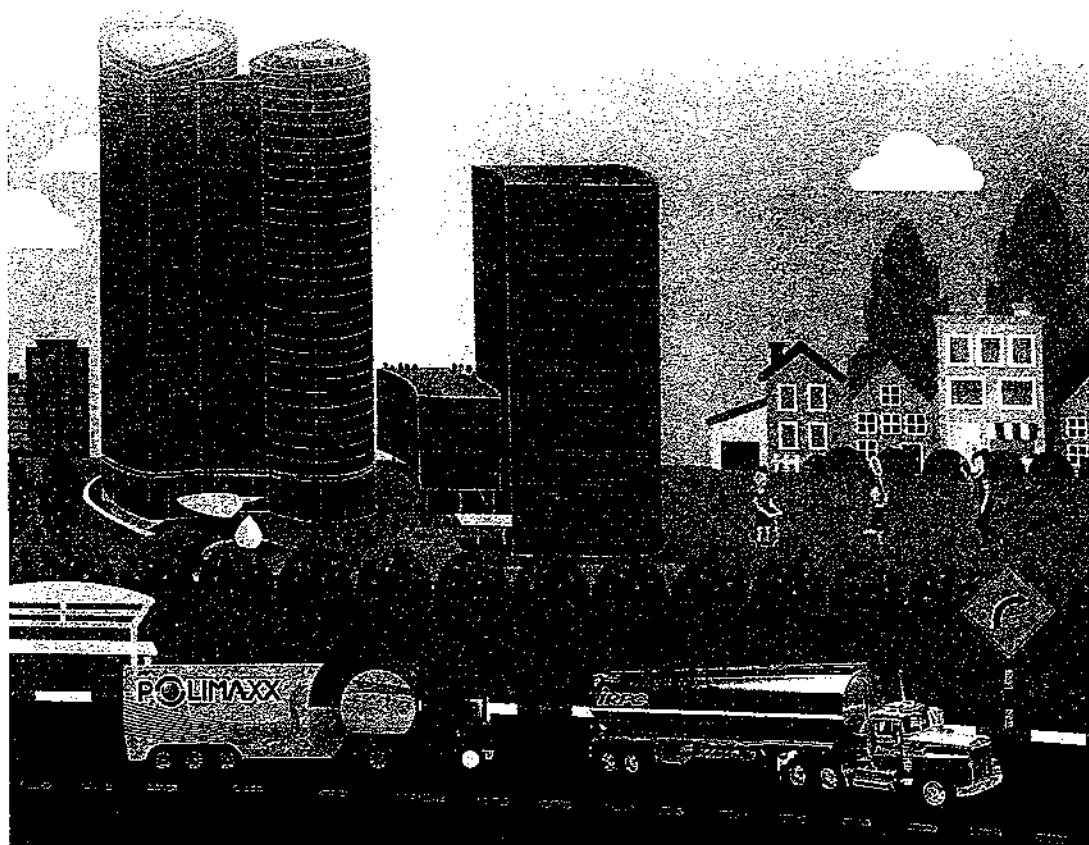
คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

คู่มือการบริหารจัดการ

ความปลอดภัยในการขนส่งทางรถยนต์

บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

Road Safety Management Guideline IRPC



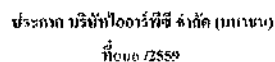
Contents

บทที่ 1	บทนำ.....	5
บทที่ 2	การจัดการด้านความปลอดภัยชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมสำหรับการบริหารจัดการขนส่ง.....	7
บทที่ 3	การจัดการพนักงานขับรถ.....	13
บทที่ 4	การบริหารจัดการเส้นทาง	19
บทที่ 5	การจัดการรถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบ	25
บทที่ 6	การจัดการองค์กร	33
บทที่ 7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งด้วยรถบรรทุก	29
คณะผู้จัดทำ		42

บันทึกการแก้ไข

- ครั้งที่ 1. 1 มีนาคม 2561 - First Issue
- ครั้งที่ 2. 15 พฤษภาคม 2562 - เพิ่ม Scope ผู้ประกอบการรถขนส่งพนักงาน



[illegible]

- ข้อมูลการดำเนินงานโครงการฯ ประจำปี ๒๕๖๓ | ๖๖

๗. ถ้าผู้ใดสามารถเข้าถึงระบบของระบบได้โดยผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลระบบ อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัยของระบบ

๖. วัตถุประสงค์ของโครงการ : เพื่อส่งเสริมให้เกษตรกรได้มีโอกาสเข้าถึงแหล่งทุนทางการเงินในรูปแบบที่เหมาะสมกับความต้องการของเกษตรกร และเพื่อสนับสนุนให้เกษตรกรได้มีโอกาสเข้าถึงแหล่งทุนทางการเงินในรูปแบบที่เหมาะสมกับความต้องการของเกษตรกร และเพื่อสนับสนุนให้เกษตรกรได้มีโอกาสเข้าถึงแหล่งทุนทางการเงินในรูปแบบที่เหมาะสมกับความต้องการของเกษตรกร

ឯកសារ : ឯកសារចម្លងនិងច្បាប់ អន្តរាគមន៍ ការងារស្រាវជ្រាវ និងការងារផ្សេងៗ

11/25/10 00:00:00 2589

๑๖. ทรัพยากรที่ดินและป่าไม้



บทที่ 1 บทนำ

ความเป็นมา

การพัฒนาการปฏิบัติงานและการให้บริการขนส่งสินค้าอย่างมีคุณภาพและมาตรฐาน จะช่วยสนับสนุนและผลักดันให้กระบวนการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชนของการค้าและอุตสาหกรรมต่างๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถลดต้นทุนการดำเนินงาน เกิดความปลอดภัยในการขนส่งและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับอุตสาหกรรมต่างๆ ได้มากขึ้นผู้ประกอบการขนส่ง จึงควรพัฒนาตนเองเพื่อเพิ่มศักยภาพในการแข่งขัน โดยมีการเตรียมพร้อมทางด้านวิชาการ ขีดความสามารถ เพื่อพัฒนาเป็นผู้ประกอบการขนส่งและโลจิสติกส์ ที่มีความเข้มแข็งของประเทศได้อย่างมีประสิทธิภาพ

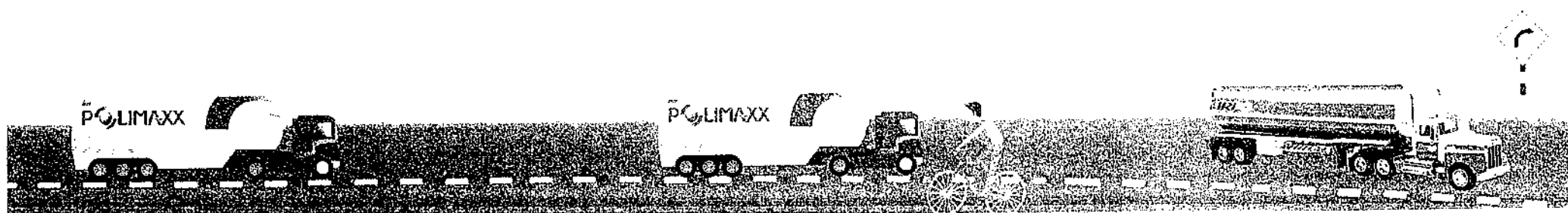
คู่มือการบริหารจัดการความปลอดภัยในการขนส่งทางรถบรรทุกของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นส่วนหนึ่งของโครงการพัฒนาศักยภาพผู้ประกอบการขนส่งเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการพัฒนาศักยภาพผู้ประกอบการขนส่งด้วยรถบรรทุก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีเป้าหมายและวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งด้วยรถบรรทุกได้ทราบแนวทางการพัฒนาระบบขนส่งให้สอดคล้องกับระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมต่างๆ และพัฒนาศักยภาพด้านการปฏิบัติ และการให้บริการ อีกทั้งมีความประสงค์เพื่อสนับสนุนความรู้และแลกเปลี่ยนกับผู้ประกอบการขนส่ง ซึ่งในคู่มือเล่มนี้จะประกอบด้วย การจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับการบริหารจัดการขนส่ง การจัดการพนักงานขับรถ การบริหารจัดการเส้นทาง การจัดการขนส่งและอุปกรณ์ประกอบการขนส่ง การจัดการองค์กรและองค์กรที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อลดอุบัติเหตุอันตรายร้ายแรงจากการขนส่งทางรถให้เป็นศูนย์
2. เพื่อส่งเสริมและสร้างวัฒนธรรมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้คู่มือนี้ในการบริหารจัดการรถขนส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เพื่อพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม มคอระดับการดำเนินงานของผู้ประกอบการขนส่งให้เป็นที่ยอมรับสู่สากล
4. เพื่อสร้างความมั่นใจให้แก่สาธารณะชน

ขอบเขต

คู่มือการบริหารจัดการรถบรรทุกฉบับนี้ครอบคลุมการใช้งานสำหรับผู้ประกอบการขนส่งพนักงานและรถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกชนิดที่มีสัญชาติไทยกับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



บทที่ 2 การจัดการด้านความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับการบริหารจัดการขนส่ง

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุขั้นร้ายแรงจากรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นศูนย์
- 1.2 เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การปฏิบัติเชิงป้องกัน
- 1.3 เพื่อให้มีการตรวจวัดและติดตามผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

2. สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

2.1 ภาวะผู้นำ พันธสัญญา และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเชิงรุก (Leadership, Commitment and Proactive SHE)

2.1.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดนโยบายและเป้าหมายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environment : SHE) เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ประสบความสำเร็จ และประกาศใช้โดยผู้บริหารระดับสูงสุดของหน่วยงาน โดยต้องสื่อสารแจ้งให้พนักงาน ทุกคนรับทราบ และนำไปปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย นโยบายดังต่อไปนี้

- นโยบายการขนส่งอย่างปลอดภัย (Zero Accident)
- นโยบายและแนวทางการว่าจ้างผู้รับเหมาการขนส่ง
- นโยบายการกำหนดชั่วโมงการทำงาน
- นโยบายการใช้โทรศัพท์และอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด
- นโยบายสารเสพติดและแอลกอฮอล์
- นโยบายการใช้เข็มขัดนิรภัย

2.2 การกำหนดแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Plan)

2.2.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่สอดคล้องกับนโยบายและ เป้าหมายที่กำหนดไว้

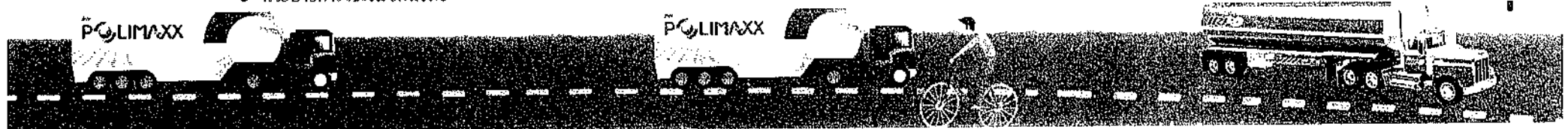
2.3 การประเมินความเสี่ยงและจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Risk Assessment and Management)

2.3.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการ จัดทำระบบการประเมินความเสี่ยงด้าน SHE ในทุกกิจกรรมการขนส่ง เส้นทางรถขนส่งในสภาพการณ์ต่างๆ การประเมินความเสี่ยงทางกายภาพและสภาวะทางจิตใจของพนักงาน และรวมถึงกรณีมีการเปลี่ยนแปลงกิจกรรม, ขั้นตอนการปฏิบัติงาน, ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง, มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นสภาพหรือสภาวะการที่เปลี่ยนแปลงซึ่งหน่วยงานจะต้องทบทวนการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง และมีกระบวนการติดตามและพบทวนเป็นระยะอย่างน้อยทุก 1 ปี โดยได้รับความเห็นชอบจากคณะผู้บริหารของหน่วยงาน

2.3.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการประเมินความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ จากกิจกรรมการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกัน และลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ การประเมินความเสี่ยงใน สถานีต้นทาง เส้นทางขนส่ง และสถานีปลายทาง ทำเครื่องหมายระบุจุดที่อาจเกิดความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นได้ ลงในแผนที่การขนส่งเพื่อให้สามารถหลีกเลี่ยงจุดที่มีความเสี่ยง

2.3.3 ผู้ประกอบการขนส่งสามารถค้นหาและแบ่งขี้อุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นได้ พร้อมทั้งมาตรการลดความเสี่ยง

2.3.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงอย่างเป็นระบบ กรณีมีการขนส่งในช่วงเวลาวิกฤต กรณีสภาพการณ์ที่สวนวิสัยทัศน์ ต้องแจ้งหัวหน้างานที่รับผิดชอบเพื่อพิจารณาความเสี่ยงก่อนการเดินทาง การประเมินความเสี่ยงต้องประเมินในหัวข้อเหล่านี้เช่น ฝน ลมวัน หมอก ฝนตกหนัก น้ำท่วม ความเสี่ยงด้านความมั่นคง และการขับรถในท้องถิ่นนั้นๆ



2.3.5 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการปรับปรุงระเบียบ ข้อกำหนด วิธีการปฏิบัติ หรือขั้นตอนการดำเนินงานที่มีอยู่ ให้มีการใช้งานได้และต้องมีการปรับปรุงการดำเนินงานจนกว่าจะถูกเก็บผลการเตรียมแผนรองรับในแต่ละสถานการณ์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้น

2.4 กำหนดตัวชี้วัด (KPIs) ประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านความมั่นคง

ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SSHE Performances)

2.4.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องร่วมกับ บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน) ในการกำหนดตัวชี้วัด (KPIs) ผลการปฏิบัติงาน โดยผู้ประกอบการขนส่งต้องดำเนินการติดตาม วัดผล ควบคุม และตรวจสอบประสิทธิภาพความก้าวหน้าและความสำเร็จตามตัวชี้วัด (KPIs) ผลการปฏิบัติงานอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้งเทียบกับเป้าหมายที่ตั้งไว้

2.4.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดผู้รับผิดชอบในการติดตามผลการดำเนินงานตามนโยบาย เป้าหมาย แผนงานและตัวชี้วัด (KPIs) ผลการปฏิบัติงานที่กำหนด

2.4.3 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องเก็บข้อมูลและทบทวนสถิติด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยเปรียบเทียบกับประวัติข้อมูลต่างๆ ดังนี้

- 2.4.3.1 จำนวนผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุ
- 2.4.3.2 จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
- 2.4.3.3 จำนวนรถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ
- 2.4.3.4 จำนวนอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- 2.4.3.5 มูลค่าความเสียหายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- 2.4.3.6 ข้อมูลและปริมาณความเสียหายของผลิตภัณฑ์
- 2.4.3.7 จำนวนชั่วโมงการทำงานและระยะทางการขนส่งของพนักงานขับรถ
- 2.4.3.8 เวลาที่หน่วยฉุกเฉินเข้าไปถึงจุดเกิดเหตุ
- 2.4.3.9 เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการเคลียร์สภาพการจราจร ณ จุดเกิดเหตุ

2.5 กำหนดระบบการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation and Reporting)

2.5.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีระบบการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน มีวิธีการวิเคราะห์หาสาเหตุที่แท้จริงของการเกิดอุบัติเหตุ อุบัติการณ์และพิจารณาหาแนวทางแก้ไข/ ป้องกันและนำวิธีการ/ มาตรการนั้นไปใช้ปฏิบัติมีการทบทวนปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำอีกระบบรายงาน และสอบสวนอุบัติเหตุจะต้องครอบคลุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และต้องรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทันที โดยให้เป็นไปตามขั้นตอนหรือกระบวนการที่กำหนด

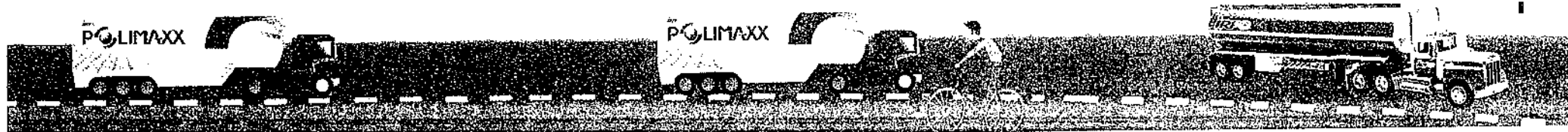
2.5.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ในการทำงานเพื่อป้องกันความผิดพลาดซึ่งอาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ยกตัวอย่างเช่น กิจกรรมสร้างความรู้ความตระหนักด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน (KYT), การตรวจสอบสภาพรถ, การสังเกตพฤติกรรมกรรมการขับรถพนักงานขับรถ, การจัดประชุม (Toolbox meeting) อย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง, การจัดประชุม (Monthly meeting) เพื่อเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานและการเรียนรู้จากอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้นมาบ้าง (Lesson Learned) ไปสู่ผู้ที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

2.6 การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน (Emergency Response)

2.6.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำแผนงานการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ที่ครอบคลุมทุกสถานการณ์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้น

2.6.2 แผนฉุกเฉิน ต้องมีการกำหนดแผนการป้องกันและกำหนดหน้าที่ของผู้ที่อยู่ในทีมฉุกเฉินเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน โดยต้องแจ้งหรือสื่อสารให้กับพนักงานที่ทำงานที่รับผิดชอบและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

2.6.3 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผลการซ้อมแผน พร้อมทั้งจัดทำมาตรการการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ



2.6.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการรวบรวมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบุคคลหน่วยงานที่อยู่ในแผนฉุกเฉิน และติดประกาศให้พนักงานทุกคนและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่นหมายเลขโทรศัพท์ของผู้จัดการ สถานีบริการ ผู้ประสานงาน สถานีดับเพลิงที่อยู่ใกล้พื้นที่สถานีตำรวจ โรงพยาบาล เป็นต้น

2.7 การจัดการพื้นที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Working area and Personal Protective Equipment)

2.7.1 พื้นที่ปฏิบัติงานของรถขนส่ง ควรจัดให้มีระบบรักษาความมั่นคงปลอดภัย (Security) โดยรั้วมีขนาดกว้างเพียงพอต่อการเคลื่อนย้ายรถอย่างรวดเร็ว ในกรณีฉุกเฉินระยะห่างจากที่สาธารณะตามที่กฎหมายกำหนด และการจอดรถขนส่งวัตถุอันตรายต้องห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร มีพนักงานรักษาความปลอดภัยมีการติดตั้งกล้องวงจรปิด และมีการติดตั้งระบบแสงสว่างที่เพียงพอ

2.7.2 สำนักงานของผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีระบบแสงสว่าง สุขาภิบาล และพื้นที่ที่เพียงพอสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานที่แห่งนั้น ขึ้นตามที่ถูกกฎหมายกำหนด

2.7.3 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ระบุว่าขณะปฏิบัติงาน พนักงานขับรถต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาเช่น เข็มขัดนิรภัย รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย ถุงมือนิรภัยเป็นต้นทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทของงานและอันตรายที่สัมผัส รวมถึงข้อบังคับของพื้นที่ที่เข้าไปปฏิบัติงานผลิตภัณ์

2.7.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดให้มีสถานที่เติมน้ำมันเชื้อเพลิงและวัสดุ อุปกรณ์ประกอบที่จำเป็น เช่น อุปกรณ์ป้องกันการหกรั่วไหล วัสดุดูดซับน้ำมัน สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น และจัดให้มีสถานที่สำหรับล้างรถ ซึ่งต้องมีระบบหรือกระบวนการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้น จากการปฏิบัติงานของหน่วยงานที่สอดคล้องกับกฎหมายเป็นอย่างน้อย

2.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีการกำหนดนโยบายเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

2.8.1 นโยบายการให้เข็มขัดนิรภัย (Seat Belt Policy)

- พนักงานขับรถทุกคนต้องให้เข็มขัดนิรภัยตลอดการเดินทาง และเข็มขัดนิรภัยต้องเป็นชนิด 3 จุด (3-point configuration) ประกาศด้วยการดึงกลับแบบอัตโนมัติและมีกลไกการทำงานแบบบล็อกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

2.8.2 นโยบายการใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ (Mobile Phone Policy)

- พนักงานขับรถต้องไม่โทรศัพท์ติดต่อหรือรับสายผู้อื่นขณะขับรถ (รวมถึงการส่งข้อความ และการใช้อุปกรณ์เสริม) และ ระหว่างการขับรถ พนักงานขับรถควรเก็บโทรศัพท์ไว้เพื่อหลีกเลี่ยงการรับสายโทรศัพท์ที่เรียกเข้ามา พนักงานขับรถสามารถรับสายหรือโทรศัพท์ตอบกลับได้ เมื่อพนักงานขับรถได้นำรถเข้าจอดและหยุดในจุดที่ปลอดภัย

2.8.3 นโยบายการห้ามใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติด (Drug and Alcohol Policy)

- เนื่องจากแอลกอฮอล์เป็นสิ่งทำให้ความสามารถในการขับรถลดลง ทำให้กระบวนการสั่งการทำงานแย่ลง การตัดสินใจและปฏิกิริยาในการตอบสนองช้าลง ถึงแม้ว่าจะได้รับปริมาณแอลกอฮอล์เพียงเล็กน้อยก็ส่งผลให้ความสามารถของพนักงานขับรถลดลงได้ ดังนั้นพนักงานขับรถทุกคนต้อง ไม่ดื่มแอลกอฮอล์ หรือ ใช้สารเสพติด หรือการใช้ยาที่ทำให้ประสิทธิภาพการขับอย่างปลอดภัยลดลงในขณะที่ปฏิบัติงาน เช่น ยาแก้แพ้ ยาแก้ไอหวัด เป็นต้น ผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีการประกาศใช้นโยบายการห้ามใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติดอย่างเป็นทางการ และให้คำปรึกษาโดยตรงต่อพนักงานและผู้รับจ้างช่วงทุกคน



2.8.4 นโยบายเรื่องการกำหนดชั่วโมงการทำงาน

- พนักงานขับรถต้องไม่ปฏิบัติงานเกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน (หรือระบุไว้ตามที่ TOR กำหนดแต่ไม่เกินตามกฎหมายกำหนด) และพนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานติดต่อกันไม่เกิน 4 ชั่วโมง และต้องหยุดพักอย่างน้อย 30 นาที จึงจะสามารถขับรถได้อีก 4 ชั่วโมง (การหยุดที่ไม่ถึง 30 นาที ไม่ถือว่าเป็นการหยุดพัก)
- สำหรับงานขนส่งพนักงาน (รถบริการส่วนบุคคล) ในกรณีที่ปฏิบัติงานถึงเวลา 24.00 น. ให้หยุดพักในวันถัดไป 4 ชม. กรณีที่ปฏิบัติงานถึงเวลา 03.00 น. ให้หยุดพักในวันถัดไป 1 วัน

2.8.5 นโยบายเรื่องการบริหารจัดการความยั่งยืน (Sustainability Management)

- ควรมีการกำหนดนโยบายการบริหารจัดการความยั่งยืน ขององค์กรให้สอดคล้องกับ Sustainability Management Policy ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่งสามารถพิจารณาร่วมกับผู้รับผิดชอบการขนส่งของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในการดำเนินการร่วมกันตามความเหมาะสม)

บทที่ 3 การจัดการพนักงานขับรถ

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ประกอบการขนส่ง มีการกำหนดนโยบายและกระบวนการในการสรรหาพนักงานขับรถที่มีคุณสมบัติเหมาะสม
- 1.2 เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ประกอบการขนส่ง มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานขับรถตามลักษณะงานที่ทำ โดยการฝึกอบรมแต่ละหลักสูตรจากสถาบันที่ได้มาตรฐาน และวิทยากรที่มีประสบการณ์และมีความเชี่ยวชาญ (วิทยากรผู้มีความรู้ ประสบการณ์และผ่านการอบรมในระดับกรฝึกสามารถออกเอกสารการรับรองผ่านการฝึกอบรมของพนักงานขับรถตามมาตรฐานสากล)
- 1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ประกอบการขนส่ง มีการกำหนดกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนออกเดินทางทุกเที่ยวการขนส่ง

2. สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- 2.1 การสรรหาและคัดกรองพนักงานขับรถ โดยคุณสมบัติเองพนักงานขับรถที่ควรมีได้แก่
 - 2.1.1 อายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี และไม่เกิน 60 ปี
 - 2.1.2 มีใบอนุญาตขับขี่ชนิดตรงตามที่กฎหมายกำหนดและยังไม่หมดอายุ
 - 2.1.3 สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด มีความรู้การใช้ภาษาไทย สามารถอ่านออกเขียนได้
 - 2.1.4 การตรวจสุขภาพโดยแพทย์ก่อนรับเข้าทำงาน ผู้สมัครต้องได้รับการตรวจสุขภาพตามที่กำหนด และมีใบรับรองของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ โดยผู้สมัครต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามที่กฎหมายด้านการขนส่งกำหนดและโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน เช่น โรคลมชัก โรคเรื้อนใน



ระยะติดต่หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจทางสังคม วัดโรคในระยะอันตราย โรคเรื้อรัง โรคติดเชื้อเสียด โรคพิษสุราเรื้อรัง ตามอดีต เป็นต้น

2.1.5 ประวัติการทำงานที่ผ่านมาไม่มีประวัติอาชญากรรมผ่านการตรวจสอบสิ่งเสียดและแอลกอฮอล์ ไม่มีชื่ออยู่ใน Black List จากบริษัทอื่น

2.1.6 ต้องยอมรับและสามารถปฏิบัติตาม “กฎความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์” ตามที่หน่วยงานกำหนดได้

2.1.7 ผ่านการทดสอบความรู้ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ในการขับรถขนส่ง วัตถุอันตรายตามประเภทงานของหน่วยงาน (เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการคัดเลือกพนักงานขับรถและการทดสอบจะต้องควบคุมโดยวิทยากรผู้มีความรู้และประสบการณ์ในการขับรถขนส่งสินค้าเชิงป้องกัน) ตามเกณฑ์มาตรฐานสากล หรือมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

2.2 การประเมินเบื้องต้นต่อทัศนคติการฝ่าฝืนกฎ

2.2.1 ผู้ประกอบการขนส่งควรจัดให้พนักงานขับรถที่เข้ามาปฏิบัติงานทดสอบ ทัศนคติการฝ่าฝืนกฎที่มีต่อการทำงาน เพื่อเป็นข้อมูลการปรับปรุงพฤติกรรมและปรับเปลี่ยนทัศนคติการทำงานให้เหมาะสม ควรมีการประเมินทั้งก่อนรับเข้าทำงานและระหว่างที่ทำงานกับผู้ประกอบการขนส่ง และมีการจัดทำประเมินความเสี่ยงทางด้านพฤติกรรมของพนักงานขับรถ ที่ผ่านการคัดเลือกเพื่อกำหนดเป็นแนวทางหรือวิธีการในการควบคุมพฤติกรรม หรือแนวโน้มที่อาจเกิดขึ้นจากพฤติกรรมเสี่ยงของพนักงานขับรถ

2.3 การฝึกอบรมพนักงานขับรถ

2.3.1 ผู้ประกอบการขนส่งควรจัดทำระบบการฝึกอบรม และแผนการอบรมประจำปีรวมทั้งจัดทำตารางการฝึกอบรม (Training Matrix) ให้กับพนักงานขับรถเพื่ออธิบายว่าต้องดำเนินการจัดอบรมเมื่อใด พนักงานตำแหน่งใดต้องเข้ารับการอบรม และการฝึกอบรมอย่างน้อยต้องอบรมให้ได้ตามที่กฎหมายกำหนด และเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

2.3.2 ข้อเสนอแนะสำหรับหลักสูตรการฝึกอบรมสำหรับพนักงานขับรถในช่วงก่อนเริ่มทำงาน

2.3.2.1 กฎระเบียบ นโยบายมาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม(SHE) ของหน่วยงานเกี่ยวกับการขับรถ

2.3.2.2 กฎความปลอดภัยเฉพาะงาน และขั้นตอนในการปฏิบัติงานของสถานี คัดทางและสถานีปลายทาง

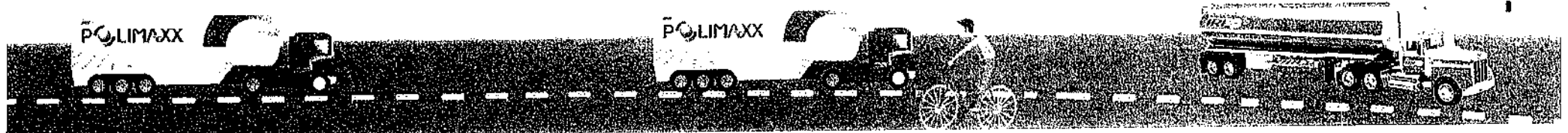
2.3.2.3 การขับรถขนส่งวัตถุอันตรายเชิงป้องกันอุบัติเหตุและต้องผ่านการทดสอบภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุอันตรายโดยวิทยากรที่ผ่านการอบรมและมีเอกสารรับรองตามหลักสูตร Defensive Driving Course for Instructor จากสถาบันที่ได้มาตรฐาน ได้แก่ Defensive Driving Course, Driver Education Center Australia, Smith System Driver Improvement Institute และต้องมีแผนการอบรมทบทวนอย่างน้อยทุก 2 ปี

2.3.2.4 ความรู้เรื่องผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ได้แก่ วิธีการส่งมอบผลิตภัณฑ์ เช่น การลงน้ำมันที่ถูกต้อง การส่งก๊าซ การส่งเม็ดพลาสติก และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

2.3.2.5 การตรวจสอบรถก่อนและหลังการปฏิบัติงาน

2.3.2.6 การปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน และฝึกอบรมความรู้ภาคทฤษฎีและปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิงเบื้องต้น

2.3.2.7 การรายงานสภาพการณ์และการกระทำที่ไม่ปลอดภัยทั้งในและนอกเวลา หรือสถานที่ทำงาน ซึ่งอาจมีผลกระทบหรือแนวโน้มที่อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อการปฏิบัติงาน



- 2.3.2.8 การจัดการความเหนื่อยล้า ชั่วโมงการทำงาน และวิธีการปฏิบัติตนระหว่างเวลาพักผ่อนและการขับรถ
- 2.3.2.9 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การใช้ยา โทษของแอลกอฮอล์ และสารเสพติด ที่มีผลต่อความสามารถในการขับรถ ส่งผลทำให้เกิดอันตราย หรือ การเกิดอุบัติเหตุ
- 2.3.2.10 การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยระหว่างการเดิน ทาง (Security Risk and Procedure)
- 2.3.2.11 คู่มือการปฏิบัติงานประจำรถ
- 2.3.2.12 การทำงานบนที่สูง (ถ้ามี)
- 2.3.2.13 ความรู้เรื่องไฟฟ้าสถิต (ถ้ามี)
- 2.3.2.14 หัวข้ออบรมใหม่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง เช่น กฎหมายใหม่ เป็นต้น

2.4 การประเมินผลการฝึกอบรม

2.4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีระบบการประเมินผลารอบรม หลังจากการฝึกอบรมให้พนักงานขับรถแล้ว และอนุมัติผลการฝึกอบรมโดยผู้บริหาร ก่อนอนุญาตให้พนักงานขับรถทำงาน ผลการประเมินจะต้องรายงาน ต่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ผู้ควบคุม เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบ และออกเอกสารอนุญาต ให้เข้า-ออกสถานที่และสามารถเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่หรือ งานที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มอบหมาย ก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน

2.4.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ควรกำหนดแผนการฝึกอบรมสำหรับหัวข้อ ที่พนักงานขับรถไม่ผ่านการประเมิน รวมถึงข้อกำหนดในการควบคุมการปฏิบัติงาน ของพนักงานขับรถและแผนการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน ขับรถอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดเก็บบันทึกอย่างเป็นระบบ

2.5 การกำหนดชั่วโมงการทำงานและการพักของพนักงานขับรถ

2.5.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดชั่วโมงทำงาน และการพักของ พนักงานขับรถโดยคำนึงถึงความปลอดภัยและต้องจัดเวลาการทำงานและกำหนด เวลาพักของพนักงานขับรถให้เหมาะสม ให้สอดคล้องหรือไม่น้อยกว่า ตามที่ กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันความเหนื่อยล้าซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

หรือเกิดผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และบุคคลภายนอก

2.5.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีกระบวนการติดตามตรวจสอบเวลา การทำงานของพนักงานขับรถเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยพนักงานขับรถทุกคน จะต้องมีการหยุดพักผ่อนต่อเนื่องอย่างน้อย 1 วัน (24 ชั่วโมง) ในรอบการทำงาน (1 รอบการทำงานต้องมีชั่วโมงการทำงานไม่เกินกว่า จำนวนชั่วโมงทำงานที่ กฎหมายกำหนด สำหรับการขนส่งสินค้าสดุดับตรง)

2.6 การกำหนดโครงสร้างรายได้ของพนักงานขับรถ

2.6.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดโครงสร้างรายได้ที่สามารถส่งเสริมพฤติกรรมการทำงานอย่างปลอดภัยหน่วยงานต้องกำหนดเงินตอบแทนพิเศษ หรือมาตรการสร้างแรงจูงใจ เพื่อส่งเสริมพฤติกรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของ พนักงานขับรถ เช่น โปรแกรมการ จัดลำดับพนักงานขับรถที่มีพฤติกรรมดี (Driver League System) เป็นต้น

2.7 การลาออกจากงานของพนักงานขับรถ (Driver Turnover)

2.7.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ควรศึกษาหาพนักงานขับรถถึงสาเหตุการ ลาออกจากงานในเชิงของการปฏิบัติงาน และนำมารวบรวม และประเมินสาเหตุ พร้อมทั้งจัดการการแก้ไขและป้องกันเพื่อนำมาปรับปรุงประสิทธิภาพของหน้ างาน และลดจำนวนการลาออกของพนักงาน

2.7.2 จัดเก็บบันทึกการลาออกของพนักงานขับรถอย่างเป็นระบบ

2.8 การเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ

2.8.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีกระบวนการตรวจสอบความพร้อม ของพนักงานขับรถ ก่อนออกเดินทางในแต่ละเที่ยว ในสถานที่ที่พนักงาน ขับรถ จะออกเดินทางเพื่อ ขนส่งผลิตภัณฑ์ เช่น ตรวจวัดแอลกอฮอล์ สุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ และมีการตรวจสอบเรื่องความเหนื่อยล้า

2.8.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถที่ร่างกาย และจิตใจไม่พร้อม ขึ้นขับรถ

2.8.3 พนักงานขับรถควรผ่านการกลั่นกรองสำหรับโรคการนอนที่ผิดปกติ เช่น Sleep apnea (ถ้ามี)



2.8.4 พนักงานขับรถควรปรึกษาหัวหน้างาน เมื่อรู้สึกมีอาการผิดปกติทางร่างกายเพื่อ ช่วยป้องกันการขับรถที่ไม่ปลอดภัย

2.8.5 พนักงานขับรถควรได้รับสิทธิในการปฏิเสธการขับรถ (Right to refuse) เมื่อรู้สึก ว่าไม่ได้พักผ่อนที่เพียงพอหรือร่างกายไม่พร้อม เช่น มีอาการง่วง เหนื่อยล้า และพนักงานขับรถมีสิทธินำรถเข้าจอดในจุดที่ปลอดภัย หรือจุดพักที่บริษัทกำหนด (HUB) เป็นต้น โดยผู้ประกอบการขนส่งควรอนุญาตให้พนักงานขับรถพัก 15 ถึง 30 นาที และต้องให้สิทธิแก่พนักงานในการพิจารณาว่าอาจเกิด ความไม่ปลอดภัย หากฝืนขับต่อไปหรือเห็นว่าอยู่ในสภาวะวิกฤต (Stop Work Authority)

2.8.6 พนักงานขับรถทุกคนที่ทำหน้าที่ขับรถให้กับหน่วยงาน ต้องได้ รับการตรวจสุขภาพ อย่างน้อยตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงาน เหล่านี้ยังคงมีความ สามารถในการขับรถได้อย่างความปลอดภัย และกำหนด มาตรการในการควบคุม ติดตามกรณีตรวจพบสิ่งผิดปกติ หรือสภาพร่างกายไม่ สมบูรณ์เพื่อเป็นการป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากสภาพร่างกายไม่ พร้อมปฏิบัติงาน และรวมถึงการกำหนดแนวทางในการปฏิบัติ หากพบว่ามีอาการ ผิดปกติที่เป็นอุปสรรคต่อการ ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นที่มีความ เหมาะสมกว่า

บทที่ 4 การบริหารจัดการเส้นทาง

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อประเมินความเสี่ยงและจัดทำแผนการจัดการเดินทาง (Journey Management Plan, JMP) หรือ เส้นทางการเดินทาง (Route Card) โดย พิจารณารอบคลุมถึงข้อจำกัดการใช้งานซึ่งกำหนดตามกฎหมายที่ ออกโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- 1.2 เพื่อบริหารจัดการความเสี่ยงหรืออันตรายที่อาจจะเกิดกับพนักงานขับรถ
- 1.3 เพื่อบริหารจัดการเวลาการทำงานของพนักงานขับรถ

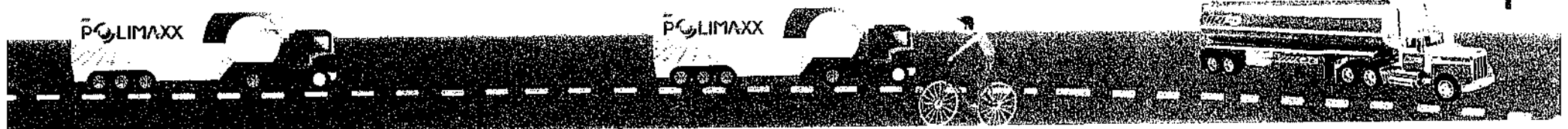
2. สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

2.1 แผนการเดินทาง

2.1.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการแต่งตั้งผู้จัดการเส้นทาง หรือ หัวหน้างาน หรือผู้ประสานงานในการจัดการเส้นทางของพนักงานขับรถ

2.1.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดทำแผนการจัดการเดินทาง (Journey Management Plan, JMP) หรือเส้นทางการเดินทาง (Route Card) สิ่งที่ต้องระบุลง ในแผนการจัดการเดินทาง (Journey Management Plan, JMP) ประกอบด้วยจุด อันตรายต่าง ๆ (Black Spot) เช่น จมขม โรงเรือน ทางโค้งอันตราย จุดที่เกิดอุบัติเหตุบ่อยๆ จุดอันตรายชั่วคราว เช่น การซ่อมถนน สะพาน ทางเบี่ยง น้ำท่วมทาง เป็นต้น

2.1.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องอธิบายเส้นทางก่อนการเดินทางอย่าง เป็นทางการ และมีเอกสารประกอบให้กับพนักงานขับรถทุกคน ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนเส้นทางหรือเปลี่ยนพนักงานขับรถในแต่ละเส้นทาง หรือพื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยผู้จัดการเส้นทาง หรือ หัวหน้างาน หรือผู้ประสาน งาน โดยการสื่อสารให้กับพนักงานขับรถรับทราบ และมีความเข้าใจขั้นตอน การปฏิบัติงาน อย่างน้อยต้องครอบคลุมเรื่องผลิตภัณฑ์ และขั้นตอนการทำงาน



อย่างปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์, กฎระเบียบ นโยบายมาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SSHE) ของหน่วยงานเกี่ยวกับการขับรถ, การหยุดรถในจุดที่ปลอดภัย, อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในเส้นทางการทำงาน, ข้อปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

2.1.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีช่องทางการสื่อสาร ระหว่างพนักงานขับรถกับผู้จัดการเส้นทางที่เหมาะสม สามารถสื่อสารกันตลอดเวลา และยอมรับร่วมกันในวิธีการสื่อสารดังกล่าว ทั้งนี้การสื่อสารระหว่างการทำงานต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัท

2.1.5 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีการขึ้นและประมิณความเสี่ยงหรืออันตรายต่อการขับรถ โดยเฉพาะอันตรายบริเวณจุดตัดต่างๆ ของเส้นทาง ต้องมีการพิจารณาในเรื่องของพื้นที่ อุบัติเหตุ เวลาในแต่ละวัน สภาพภูมิอากาศ เส้นทางอันตรายที่รู้จัก การจำกัดความเร็ว

2.1.6 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับการจอดที่จุดพักรถหรือการจอดครั้งสั้น

2.1.7 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีระบบหรือช่องทางเพื่อให้พนักงานขับรถรายงานการเปลี่ยนแปลงที่พบในระหว่างการเดินทาง และระบุผู้มีอำนาจหน้าที่ในการปรับเปลี่ยนสิ่งที่เปลี่ยนแปลงในแผนการจัดการเดินทาง (Journey Management Plan, JMP)

2.1.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ที่รับมอบหมายต้องทบทวนสิ่งที่เปลี่ยนแปลงระหว่างเส้นทางอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

2.1.9 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานขับรถที่ไม่ขับรถไปในเส้นทางที่กำหนด หรือไม่หยุดพักตามจุดที่กำหนดไว้ในแผนการจัดการเดินทาง (Journey Management Plan, JMP) และแจ้งให้พนักงานขับรถทุกคนรับทราบ

2.1.10 ผู้ประกอบการขนส่งต้องอนุญาตเฉพาะรถขนส่งที่อยู่ในสภาพที่เหมาะสมตามกฎหมายและมาตรฐานที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) กำหนดในการนำไปใช้งาน

2.1.11 พนักงานขับรถ ที่มีคุณสมบัติที่เหมาะสมที่มีใบขับขี่ตามประเภทของรถที่ใช้เท่านั้นที่จะได้รับอนุญาตให้ทำงานได้

2.1.12 พนักงานขับรถ ต้องมีความพร้อมทั้งทางร่างกายและจิตใจ ได้รับการดูแล เอาใจใส่ตลอดช่วงเวลางาน และมีการนอนหลับพักผ่อนที่เพียงพอ และกำหนดเวลาทำงานในแต่ละวันไม่เกินจากที่กฎหมายกำหนด เป็นต้น

2.1.13 จุดพักรถได้รับการกำหนดไว้ในตารางเวลา และแผนการเดินทาง พนักงานจะต้องได้รับการสื่อสารและรับทราบตามแผนการเดินทางที่กำหนด

2.1.14 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดทำแผนการประมาณเวลาที่รถขนส่งจะมาถึงจุดหมายปลายทาง ผู้ประสานงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายที่อยู่ปลายทาง ต้องเตรียมความพร้อมโดยมีแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์รถไม่ตรงตามเวลาที่กำหนด หรือเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการเดินทาง

2.1.15 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงอย่างเป็นระบบ กรณีที่มีทัศนวิสัยต่ำกว่าสภาวะปกติ หรือสภาวะการณ์ที่มีความเสี่ยงสูงเกิน ความสามารถควบคุมที่ยอมรับได้ หรือในช่วงขามวิกาล ต้องแจ้งหัวหน้างานที่รับผิดชอบเป็นทางการเพื่อออกปฏิบัติการเดินทาง การประเมินความเสี่ยงต้อง ประเมินในหัวข้อกล่าวนี้นั้น เช่น ฝน คลื่น เหมอตก ผ่นดกหนัก น้ำท่วม ความเสี่ยงด้าน ความมั่นคง และ การขับรถในท้องถนนที่

2.1.16 ในสภาพแวดล้อมที่อุปสรรคต่อการมองเห็นของยานพาหนะต่อพนักงานผู้ขับขี่ และผู้ร่วมใช้ทาง พนักงานผู้ขับขี่ต้องให้สัญญาณไฟ หรือสัญญาณอื่นใดเพื่อเป็น การแสดงตำแหน่งของตนเองตลอดระยะเวลาที่ผ่านไปในพื้นที่ ทั้งนี้ต้องเหมาะสม และสอดคล้องกับกฎหมาย หรือหลักการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เพื่อให้มั่นใจว่า สามารถมองเห็นรถได้จากทุกทิศทาง

2.2 การกำหนดชั่วโมงการทำงานของพนักงานขับรถ

2.2.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีการกำหนดนโยบายและข้อกำหนดเรื่องชั่วโมงการทำงาน ชั่วโมงการขับรถ ระยะเวลาพัก ระหว่างการขับรถระหว่างวัน ระหว่างกะ และมีบท กำหนดลงโทษที่ชัดเจนสำหรับการฝ่าฝืน แจ้งให้พนักงานขับรถทุกคนรับทราบ และตระหนักถึงนโยบายฯ และความสำคัญต่อการบริหาร



ความหนื่อยล้า โดยมี การติดตามและสืบค้นการฝ่าฝืนนโยบาย และมีการลงโทษที่เหมาะสม นอกจากนี้ ควรมีการวิเคราะห์หาสาเหตุของการฝ่าฝืน และกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน การเกิดซ้ำ

2.2.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีระบบการควบคุมชั่วโมงการทำงานที่เป็นเวลาปัจจุบัน (Real Time Management) เพื่อตรวจสอบเวลาการทำงานของพนักงานขับรถ ลดจำนวนการฝ่าฝืน และเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการ ขึ้นต่ำอย่างน้อยตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดกฎลักษณะ และระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถสำหรับรถที่ใช้ใน การขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555 เป็นต้น

2.3 ระบบการติดตามพฤติกรรมรถบรรทุก (In Vehicle Monitoring System: IVMS)

2.3.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องติดตั้งระบบการติดตามพฤติกรรมรถบรรทุกของพนักงานขับรถตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เช่น GPS กล้องภายใน ห้องโดยสาร เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งควรบันทึกพฤติกรรมอย่างน้อยที่สุด ได้แก่ เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง ชั่วโมงการขับรถ การเบรกกะทันหัน การขับรถเร็วเกินกำหนด การเปลี่ยนช่องทางขับอย่างกะทันหัน การคาดเข็มขัดนิรภัย

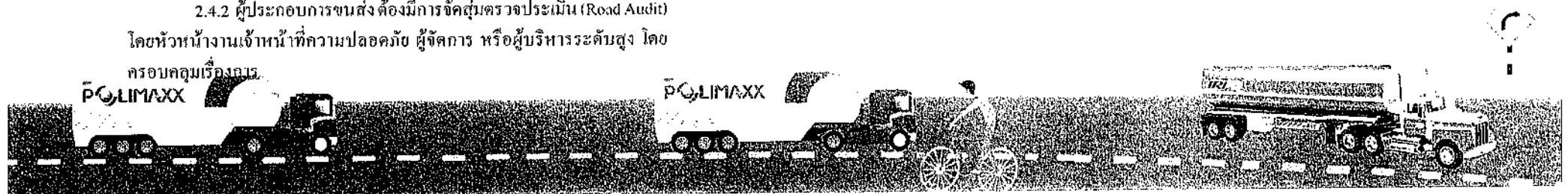
2.3.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องแจ้งให้พนักงานขับรถทราบและเข้าใจถึงประโยชน์ของระบบ IVMS ว่าเป็นสิ่งสำคัญต่อการขับอย่างปลอดภัย

2.4 การใช้ข้อมูลจากระบบ IVMS เพื่อการบริหารศักยภาพการขนส่ง

2.4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องนำข้อมูลจากระบบ IVMS มาวิเคราะห์และเก็บบันทึกพฤติกรรมรถบรรทุกของพนักงานขับรถทุกวัน และต้องมีการทวนสอบอย่างน้อย สัปดาห์ละครั้ง เพื่อให้หน่วยงานสามารถใช้ข้อมูลดังกล่าวในการปรับปรุงแผนการขนส่ง ปรับปรุงด้านความปลอดภัย การตอบสนองของพนักงานขับรถและผลกระทบ ที่เกิดขึ้นได้

2.4.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีการจัดสุ่มตรวจประเมิน (Road Audit) โดยหัวหน้างานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ผู้จัดการ หรือผู้บริหารระดับสูง โดยครอบคลุมเรื่อง

คาดเข็มขัดนิรภัย ความเร็วเกินกำหนด การใช้เส้นทางที่อนุญาต การหยุดพักรถในจุดพักที่ได้รับอนุญาต การให้สัญญาณ การใช้และเปลี่ยนช่องทางขับ การขับแบบเชิงป้องกันอุบัติเหตุและการทิ้งระยะห่างจากรถคันหน้า และควรมีการตรวจสอบการฝ่าฝืนเรื่องการใช้โทรศัพท์ขณะขับรถอย่างสม่ำเสมอ



บทที่ 5 การจัดการรถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบ

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่ารถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ที่มีการจัดเก็บและขนส่ง โดยรถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบต้องสอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย และมาตรฐานที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) กำหนด
- 1.2 เพื่อให้มั่นใจว่ารถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบที่ใช้งานต้องได้รับการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน

2. ขอบเขต

2.1 การจัดการรถขนส่ง

2.1.1 มาตรฐานตัวรถและอุปกรณ์ประกอบ

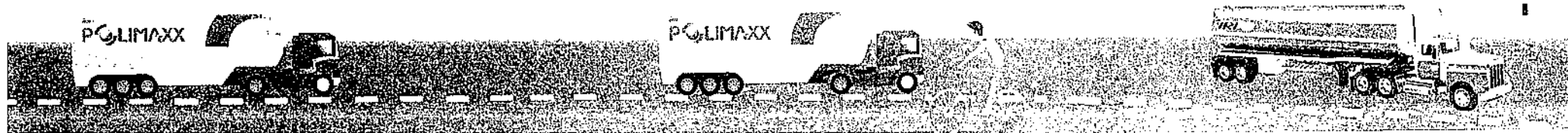
- 2.1.1.1 รถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบต้องมีมาตรฐานตามที่กฎหมาย และมาตรฐานที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) กำหนด
- 2.1.1.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดนโยบายเรื่องความปลอดภัย การใช้ยางรถ (Tire safety policy) รวมถึงวิธีการตรวจสอบยาง การเปลี่ยนและการจัดการ เช่น
 - การทดสอบยางและความถี่ในการเปลี่ยนยาง
 - ประเภทของยางและการเลือกใช้งาน
 - การเลือกใช้งานที่เหมือนกันในเพลาดียวกัน
 - การตรวจสอบการสึกหรบของยางรถในเพลาดียวกัน
 - ข้อกำหนดการใช้ความดันสำหรับยาง

2.1.1.3 ข้อกำหนดเกี่ยวกับการซ่อมและการหล่อคอกยาง เป็นไปตาม เงื่อนไข และข้อกำหนดของกลุ่ม ปตท.

2.1.1.4 รถขนส่งต้องได้รับการตรวจสอบ โดยแบบตรวจสอบที่เหมาะสมก่อนการเดินทางทุกครั้ง

2.1.2 การซ่อมบำรุงรถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบ

- 2.1.2.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดการบำรุงรักษาตัวรถให้เป็นไปตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิตและตามที่กฎหมายกำหนด
- 2.1.2.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบบำรุงรักษาและทำการทดสอบส่งบรรจุผลิตภัณฑ์ ตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิตตามที่กฎหมายกำหนด และตามเงื่อนไขสัญญา
- 2.1.2.3 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดระบบบริหารจัดการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน โดยต้องครอบคลุมรายการอุปกรณ์วิกฤติทางด้าน SHE ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 2.1.2.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนใช้ในการขนส่งทุกครั้ง
- 2.1.2.5 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการควบคุมการบรรจุ และส่งมอบผลิตภัณฑ์เพื่อให้รถมีความมั่นคงและปลอดภัยตลอดการเดินทาง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง ซึ่งอาจมีการส่งผลิตภัณฑ์แบบจุดเดียวหรือหลายจุด
- 2.1.2.6 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการบันทึก Unplanned Breakdown และการวิเคราะห์สาเหตุเพื่อร่วมมาตรการป้องกันรถเกิดซ้ำ
- 2.1.2.7 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีการทดสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนถ่ายผลิตภัณฑ์ตามระยะเวลาที่มาตรฐานของอุปกรณ์นั้นกำหนด เช่น การทดสอบ Pressure and



Electrical Continuity ของท่อลงน้ำมันทุก 6 เดือน,
Over fill Protection Probe ทุกปี Pressure Gauge ของ
ระบบรับ-จ่ายก๊าซ ท่อรับ-จ่ายก๊าซประจำรถ, ระบบ
ไฮดรอลิกของรถ Bulk truck เป็นต้น

2.1.3 การเก็บบันทึกและการติดตามประสิทธิภาพของรถขนส่ง

2.1.3.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำระบบการเก็บบันทึกการ
ตรวจรถประจำวันและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องตาม
แผนงานที่กำหนดและมีการจัดทำบันทึก ประสิทธิภาพ
ของรถบรรทุกแต่ละคัน เช่น ค่าอะไหล่ ค่ายาง ค่าน้ำมัน
เชื้อเพลิง ค่าน้ำมันหล่อลื่น เป็นต้น

2.1.3.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องวิเคราะห์หาสาเหตุข้อบกพร่อง
ของประสิทธิภาพ ของรถบรรทุกที่รวบรวม
ข้อมูลไว้พร้อมกำหนดมาตรการปรับปรุงและอาจเปรียบ
เทียบประสิทธิภาพการใช้รถของหน่วยงาน กับบริษัทใน
อุตสาหกรรมเดียวกัน พร้อมจัดทำแผนการปรับปรุง

2.1.3.3 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดฝึกอบรมหรือให้ความรู้กับ
พนักงานซ่อมบำรุงและทดสอบความรู้เป็นระยะ เพื่อให้
มั่นใจว่าพนักงานซ่อมบำรุงมีความรู้ความ สามารถเพียงพอ
ต่องานที่ได้รับมอบ

2.1.3.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดให้มีระบบการควบคุมการ
ปฏิบัติงาน เมื่อให้ผู้รับเหมา ช่วงในการทำงาน เช่น การ
กำหนดนโยบายด้าน SSHE, การกำหนดขั้นตอน การ
ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย, การตรวจติดตามการปฏิบัติ
งานของผู้รับเหมา ช่วง เป็นต้น

2.1.4 การทดแทนรถขนส่ง

2.1.4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีการจัดทำแผนการทดแทน
รถขนส่งเพื่อให้มีรถใช้แทน ได้ตามแผนที่ผู้ว่าจ้างต้องการ
โดยผู้ประกอบการขนส่งควรมีความรู้เรื่องต้นทุน ของ

รถขนส่งตลอดอายุการใช้งานและวิเคราะห์เพื่อหาระยะเวลา
ที่เหมาะสมในการทดแทนรถขนส่งเพื่อให้เกิดความ
ปลอดภัยสูงสุด

2.1.4.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องประเมินสภาพและอายุการ
ใช้งานของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ว่าเสื่อมหรือหมดสภาพการ
ใช้งานหรือไม่ หากรถขนส่งอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ผู้
ประกอบการขนส่งต้องเลิกใช้งานรถขนส่งดังกล่าว

2.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดการอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ อย่างน้อยประกอบด้วย

2.2.1 คู่มือการจัดการเหตุฉุกเฉินประจำรถ

2.2.2 ไฟฉายแบบมือได้จ้านักป้องกันการระเบิดหรือมีระบบปลอดภัย
ภายใน

2.2.3 นกหวีด

2.2.4 อุปกรณ์หน่วงล้อหรือรองล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่ขณะจอด
จำนวนและขนาดขึ้นอยู่กับขนาดของรถขนส่ง

2.2.5 ป้ายเตือนอันตรายชนิดลั้งพื้น, สามเหลี่ยมหรือกรวยสะท้อนแสง,
ป้ายรถเสียมีไฟฉุกเฉินที่แยกออกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าของตัวรถ

2.2.6 ดิคมแถบสะท้อนแสงที่เล็กลัก หรือชุดปฏิบัติงานของพนักงานขับ
รถเพื่อเตือนอันตราย

2.2.7 ดั้งดับเพลิง โดยกำหนดขนาดและจำนวนดังตามที่กฎหมาย
กำหนด และต้องพร้อมใช้งานตลอดเวลา

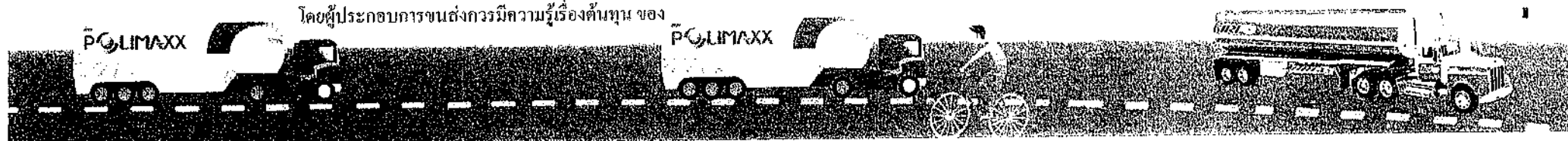
2.2.8 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

2.2.9 หมวกนิรภัย, ถุงมือนิรภัย และรองเท้านิรภัย

2.2.10 แผ่นขั้วครบน้ำมัน หรือวัสดุอื่น เช่น ผ้าเปีย เป็นต้น

2.2.11 ลิ้มไม้ หรือปลั๊กอุดรู หรือปลั๊กไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุสำหรับอุด
รอยรั่ว หรือสลัก (สำหรับรถขนส่งน้ำมัน)

2.2.12 ล้อหมุนกระดก จำนวนตามที่ต้องการขนส่งทางบกกำหนด



2.3 รายละเอียดมาตรฐานรถยนต์ส่งผลิตภัณฑ์ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้เป็นไปตามข้อกำหนด มาตรฐานรถยนต์ส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วยมาตรฐานดังนี้

- 2.3.1 รถขนส่งผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง
- 2.3.2 รถขนส่งผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกและน้ำมันหล่อลื่น
- 2.3.3 รถขนส่งผลิตภัณฑ์สารเคมี

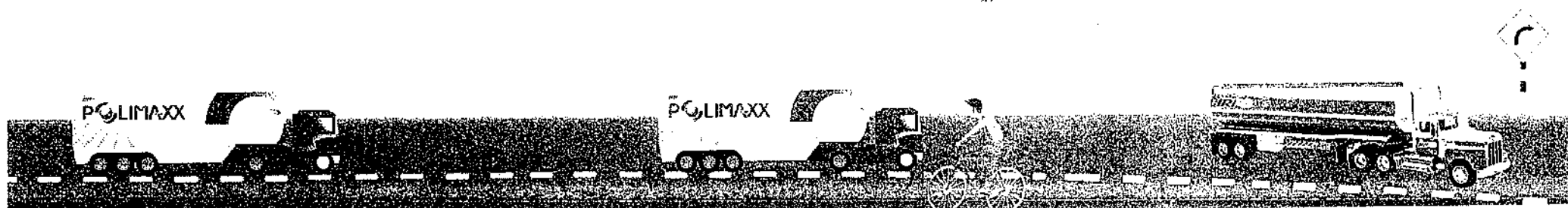
บทที่ 6 การจัดการองค์กร

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่ง มีระบบโครงสร้างการจัดการที่ชัดเจน มีทรัพยากรที่เหมาะสมและเพียงพอในการบรรลุเป้าหมายที่ตั้งไว้ ลดการดำเนินงานในปัจจุบัน
- 1.2 เพื่อให้มีการกำหนดวิสัยทัศน์ พันธกิจ และนโยบายของผู้ประกอบการขนส่งที่ชัดเจนและเหมาะสม
- 1.3 เพื่อให้มีการกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่งงานในหน่วยงานของผู้ประกอบการขนส่งอย่างชัดเจน
- 1.4 เพื่อให้มีการฝึกอบรมและพัฒนาความรู้ความสามารถของบุคลากรของผู้ประกอบการขนส่งอย่างเป็นระบบและมีประสิทธิภาพ

2. สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

- ความปลอดภัยในการขนส่ง เป็นความรับผิดชอบของพนักงานระดับบริหารของผู้ประกอบการขนส่งในการพัฒนา การนำไปสู่การปฏิบัติ และการบำรุงรักษาให้คงไว้ สิ่งต่อไปนี้เป็นเรื่องพื้นฐานที่ควรคำนึงถึงในเรื่องการจัดการองค์กรของการขนส่ง
- พนักงานทุกคนของผู้ประกอบการขนส่งที่มีส่วนร่วมในการขนส่งทางรถ ควรมีความตระหนักในบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเอง
- ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่งต้องมั่นใจว่า บุคลากรของตนมีความสามารถที่ดี ในการปฏิบัติตามกิจกรรมด้าน SHE และงานที่มอบหมายได้



- ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมั่นใจและเพิ่มศักยภาพของพนักงานโดยการ ชี้แจงความต้องการในการฝึกอบรม และฝึกอบรมให้ตามความเหมาะสมทั้งพนักงาน ขับรถและหัวหน้างาน
- ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมั่นใจว่าผู้รับทราบปฏิบัติตามระบบบริหาร จัดการรถขนส่ง ผู้รับเหมาควรได้รับการตรวจเยี่ยม และสนับสนุนตามช่วงเวลาของสัญญา เพื่อช่วยเหลือในการรวมข้อกำหนดของระบบการขนส่งเข้ากับระบบ การจัดการที่มีอยู่
- ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่งควรจัดทำและดำเนินการทบทวนวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงาน ผู้รับเหมา คู่ค้าและอื่นๆ ทุกระดับที่เข้ามามีส่วนร่วมในการ จัดการรถขนส่งตระหนักถึงข้อกำหนดของการจัดการรถขนส่ง จุลรวมของการ สื่อสารควรเป็นภาษาท้องถิ่นและวัฒนธรรมที่เข้าใจง่าย

2.1 การกำหนดนโยบายและการบริหารงาน

2.1.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีการกำหนดนโยบายโดยผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงานเพื่อการบริหารงาน ได้แก่ นโยบายด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม, นโยบายการให้ยา และแอลกอฮอล์, นโยบายการใช้โทรศัพท์หรือ อุปกรณ์สื่อสาร, นโยบายการจัดการความเหนื่อยล้า นโยบายการใช้ อุปกรณ์ ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น

2.1.2 ผู้ประกอบการขนส่งควรมีการกำหนดกระบวนการสื่อสารนโยบาย ที่หน่วยงานประเภทใดก็ได้กับพนักงานทุกคนรับทราบ เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานเข้าใจ ตระหนัก และสามารถปฏิบัติตามได้ถูกต้อง และมีกระบวนการในการตรวจสอบพนักงานว่า ปฏิบัติตามนโยบายต่างๆ ได้อย่างถูกต้อง

2.1.3 นโยบายที่ผู้ประกอบการขนส่งประกาศใช้ควรมีการทบทวนอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มีความทันสมัยตลอดเวลา

2.2 การกำหนดโครงสร้างองค์กร

2.2.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดโครงสร้างองค์กร และจำนวนพนักงานตามตำแหน่งงานที่เพียงพอตามกฎหมายต่อการดำเนินธุรกิจ และต่อเป้าหมายด้าน ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม • ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีใบอนุญาตในการทำธุรกิจตามกฎหมายและต่ออายุการใช้งานที่สามารถใช้งานได้อยู่เสมอ

2.2.2 ผู้ประกอบการขนส่งควรมีระบบการควบคุมค่าใช้จ่ายที่มีประสิทธิภาพ และควรมีระบบการบริการลูกค้าที่ได้มาตรฐาน เช่น ระบบการจัดการ คุณภาพ ISO 9001 หรืออื่นๆ

2.3 การกำหนดรายละเอียดงานตามตำแหน่งงาน (Job Description)

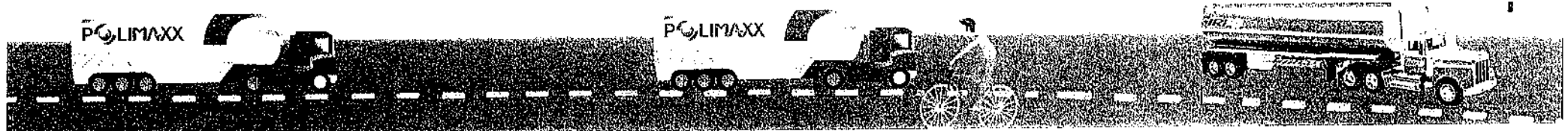
2.3.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการจัดทำรายละเอียดตามตำแหน่งงาน (Job Description) ที่ระบุรายละเอียดหน้าที่ ความรับผิดชอบ ขอบข่ายอำนาจที่ชัดเจนไม่ซับซ้อน และ ผลงานงานที่จะได้รับ (Deliverable) สำหรับทุกตำแหน่งงาน

2.3.2 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องกำหนดให้มีการทบทวนรายละเอียดหน้าที่งานเพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพขององค์กรอย่างสม่ำเสมอ และให้มีการติดตามความก้าวหน้าของ การปฏิบัติงานนั้นๆ

2.4 การให้อำนาจการตัดสินใจแก่พนักงาน

2.4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องมีกระบวนการส่งเสริมให้อำนาจในการตัดสินใจแก่พนักงาน ในเรื่องความปลอดภัย อาจมีการแบ่งระดับอำนาจการตัดสินใจแก่พนักงานบริหาร ตามระดับความรับผิดชอบ เพื่อความคล่องตัวในการบริหารงาน และให้มีการสื่อสาร แก่พนักงานทุกคนในหน่วยงานทราบและปฏิบัติ

2.4.2 ผู้บริหารของผู้ประกอบการขนส่ง ควรมีการสื่อสารให้พนักงานระดับล่างรับทราบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ และควรมี การทบทวนกระบวนการสื่อสารดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ



2.5 ความรู้ ความสามารถและการฝึกอบรม

2.5.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการคัดเลือกความต้องการในการฝึกอบรม เพื่อให้ทราบระดับความรู้ความสามารถและความต้องการในการพัฒนาศักยภาพของ พนักงานได้ตรงตามความต้องการของหน่วยงานและลูกค้า โดยมี การระบุความรู้ ความสามารถในการทำงานของแต่ละตำแหน่งงานอย่างชัดเจน

2.5.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) กับ หน้าที่งาน สำหรับตำแหน่งที่สำคัญ เช่น ตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อหาช่องว่างและ กำหนดแผนในการฝึกอบรมเพื่อปิดช่องว่างนั้น

2.5.3 หากผู้ประกอบการขนส่งมีการจ้างผู้รับเหมาช่วง ต้องมีการกำหนดวิธีการติดตาม ความก้าวหน้าในการปิดข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ต้องมีวิธีการประเมิน และตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับเหมาช่วงมีความสามารถเพียงพอในการทำงานที่ได้รับมอบหมาย ประหนึ่งเดียวกับที่หน่วยงานทำด้วยตนเอง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

บทที่ 7 กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งด้วยรถบรรทุก

กฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่ง

ผู้ประกอบการขนส่งหรือผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่ง เจ้าของรถ และผู้ขับขี่ที่มีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมาความรู้ความเข้าใจกฎหมายของการขนส่ง เพื่อมิให้เกิดหรือฝ่าฝืนบทบัญญัติแห่งกฎหมายโดยรู้เท่าไม่ถึงการณ์ รวมทั้งเพื่อรู้ไว้ในการปกป้องสิทธิของตน ซึ่งเมื่อหาในเรื่องนี้กล่าวถึงข้อกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งรวมถึงข้อกฎหมายที่ผู้ประกอบการขนส่ง เจ้าของรถและผู้ขับขี่พึงทราบซึ่งในปัจจุบันกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งของประเทศไทยประกอบด้วย

1. พระราชบัญญัติรถยนต์ พ.ศ. 2522
2. พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522
3. พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522
4. พระราชบัญญัติกำหนดค่าธรรมเนียมการใช้ยานยนต์บนทางหลวงและสะพาน พ.ศ.2497
5. พระราชบัญญัติทางหลวงสัมปทาน พ.ศ.2542
6. พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535
7. พระราชบัญญัติคณะกรรมการจัดระบบการจราจรทางบก พ.ศ.2521
8. พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.2535
9. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535
10. ประกาศคณะกรรมการจัดตั้งปี 290 (การทางพิเศษ)

และสำหรับกฎหมายที่สำคัญซึ่งผู้ประกอบการขนส่ง เจ้าของรถและผู้ขับขี่ต้องรู้และทำความเข้าใจมี 3 ฉบับได้แก่

1. พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522
2. พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522
3. พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535



ซึ่งแต่ละฉบับมีสาระสำคัญโดยสังเขปดังนี้

1. ข้อกำหนดและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่ง

1.1 พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางบกมีประสิทธิภาพ สะดวกรวดเร็ว ประหยัดและปลอดภัยซึ่งกำหนดให้ผู้ที่จะใช้รถเพื่อการขนส่งจะต้องได้รับใบอนุญาต ประกอบการขนส่งเสียก่อน และสำหรับตัวรถตลอดจนการใช้งานและใบขับขี่จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายซึ่งมีข้อสำคัญหลักๆดังนี้

ข้อกำหนดสำหรับผู้ประกอบการขนส่ง

(1) ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตประกอบการขนส่ง อาทิ จำนวนรถที่ใช้ในการขนส่ง ลักษณะชนิด ขนาดของรถและเครื่องหมายของผู้ประกอบการขนส่ง เกณฑ์น้ำหนักบรรทุก หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 50,000 บาท

(2) ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดให้มีสมุดประจำรถ ประวัติผู้ประจำรถ และจัดทำรายงานเกี่ยวกับการขนส่งและอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่ง หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 50,000 บาท

(3) ผู้ประกอบการขนส่งต้องไม่ใช้หรือยินยอมให้ผู้ใดปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หากปรากฏว่าขณะใช้หรือขณะยินยอมให้ผู้ใดปฏิบัติหน้าที่ขับรถ ผู้คนกระทำการหรือมีอาชญากรรมหรือของมีค่าอย่างอื่นเสียหายเสียหายให้โทษ เสพวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาท หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 2 ปี หรือปรับไม่เกิน 40,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

(4) ผู้ประกอบการขนส่งต้องดูแลป้องกันให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถขณะที่มีอาชญากรรมหรือของมีค่าอย่างอื่นเสียหายเสียหายให้โทษ เสพวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาท หากปรากฏว่าผู้ขับรถได้มีการกระทำความผิดแล้ว ไม่ถือว่าผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งได้กระทำความผิดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 40,000 บาท เว้นแต่จะพิสูจน์ได้ว่าตนมิได้มีส่วนรู้เห็น และได้ใช้ความระมัดระวังตามสมควรแล้วที่จะป้องกันมิให้ผู้ขับรถกระทำความผิดดังกล่าว

ข้อกำหนดด้านตัวรถ

(1) รถที่จะนำมาใช้ในการขนส่งจะต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรงและมีความปลอดภัยในการใช้งาน มีเครื่องอุปกรณ์และส่วนควบครบถ้วนถูกต้อง และมีความปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ฉบับที่ 9 (พ.ศ.2524) ออกตามความในพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 50,000 บาท

รถคันใดมีสภาพไม่นับคงแข็งแรงหรือมีเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบไม่ครบถ้วนหรือไม่ถูกต้องตามที่กำหนด เช่น คิวคันต่ำ พนักงานเจ้าหน้าที่ (ผู้ตรวจการหรือเจ้าพนักงานจราจร) มีอำนาจสั่งระงับใช้ไว้เป็นการชั่วคราวได้

(2) การแก้ไขเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบของรถให้ผิดแผกแตกต่างในสาระสำคัญดังต่อไปนี้ จะต้องได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากนายทะเบียนก่อนดำเนินการ โดยสามารถยื่นขอดำเนินการได้ ณ สำนักงานที่รณนั้นจดทะเบียนอยู่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 50,000 บาท

(ก) โครง chassis

(ข) ระบบบังคับเลี้ยว

(ค) จำนวนแก๊สและของ

(ง) จำนวนเพลาลูก

(จ) เครื่องกำเนิดพลังงาน

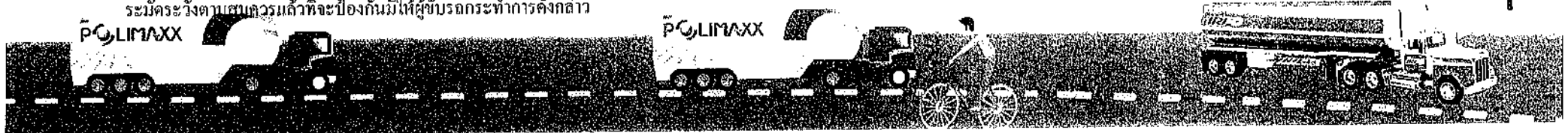
(ฉ) ตัวถัง

(ช) สีภายนอกตัวรถ

(ฅ) จำนวนที่นั่งผู้โดยสาร

(ณ) จำนวนดวงโคมไฟแสงพุ่งไกล แสงพุ่งต่ำ

(ญ) ข้างล่าง



ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถ

(1) ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

(2) ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

(3) ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่ร่างกายหรือจิตใจอ่อนแอจนสามารถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

(4) ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

(5) ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือ วัตถุที่ออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือ กฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม

(6) ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับตั้งแต่เริ่มปฏิบัติหน้าที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.2 พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522

พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ และอื่นๆ ซึ่งมีข้อสำคัญหลัก ๆ ดังนี้

ข้อกำหนดด้านการบรรทุก

(1) รถบรรทุกให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.00 เมตร จากพื้นทาง เว้นแต่รถบรรทุกที่มีความกว้างของรถเกิน 2.30 เมตร ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 4.00 เมตร จากพื้นทาง

(2) รถบรรทุกตู้สำหรับบรรจุสิ่งของ (Container) ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 4.20 เมตร จากพื้นทาง

ข้อกำหนดความเร็วในการขับขี่

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าว ให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

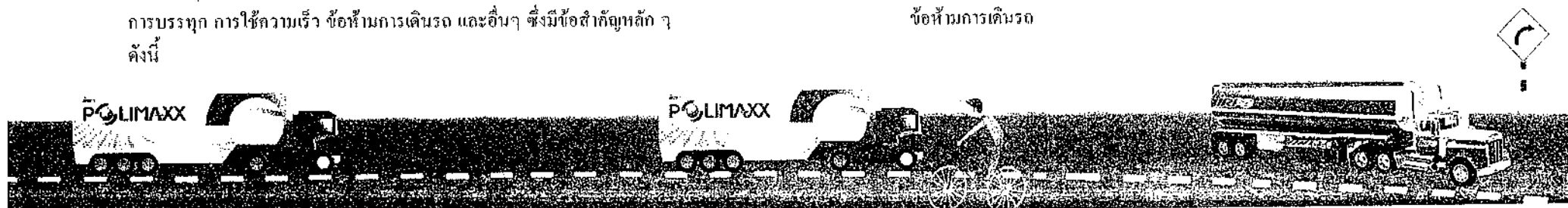
(2) รถบรรทุกที่ใช้ลากจูงรถพ่วง ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกซึ่งบรรทุกวัตถุอันตรายที่วิ่งในทางพิเศษเฉลิมมหานคร ทางพิเศษศรีรัช และทางพิเศษคลองรัช ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร และในทางพิเศษบูรพาวิถี และทางพิเศษอุดรรัถยา ไม่เกินชั่วโมงละ 70 กิโลเมตร

(4) ยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 ทางสายกรุงเทพมหานคร – เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายฉะเชิงเทรา-แคว้นดอนเมืองกรุงเทพมหานคร กำหนดให้ใช้อัตราความเร็ว ดังต่อไปนี้

(ก) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(ข) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (ก) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์คันเล็กที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร ข้อห้ามการเดินรถ



ปัจจุบันสำนักงานตำรวจแห่งชาติได้ออกข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรอันเกี่ยวกับข้อห้ามการเดินรถ (การคิดเวลาหรือพื้นที่ห้ามเข้า) ไว้จำนวนหลายฉบับ โดยแยกตามขนาดของรถ เช่น รถบรรทุก 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ รถบรรทุกตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป รถบรรทุกที่มีเพลาดั้งแต่ 3 เพลขึ้นไป และรถพ่วง และยังได้ออกข้อบังคับแยกตามชนิดหรือสินค้าที่บรรทุกด้วย เช่น การบรรทุกน้ำมัน การบรรทุกถังแก๊ส การบรรทุกวัตถุอันตราย ซึ่งผู้ประกอบการขนส่ง เจ้าของรถ หรือผู้ขับรถ จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องตรวจสอบเส้นทางและเวลาที่อนุญาตการเดินรถให้เสียก่อน

1.3 พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535

พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วที่ใช้นบนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะ และน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งในส่วนของการกำหนดเกี่ยวกับน้ำหนักดังกล่าวเป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงพิเศษ ผู้อำนวยการทางหลวงแผ่นดินและผู้อำนวยการทางหลวงสัมปทาน เรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือน้ำหนักลงเพลาลเกินกว่าที่กำหนด หรือโดยที่ยานพาหนะนั้น อาจทำให้ทางหลวงเสียหาย วิ่งบนทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินและทางหลวงสัมปทาน ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2548

2. ข้อกำหนดสำหรับผู้ประกอบการขนส่ง เจ้าของรถ และผู้ขับรถทั้งทราบ

1) นับตั้งแต่วันที่ 6 เมษายน 2550 เป็นต้นมา พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.2535 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ (ฉบับที่ 5) พ.ศ.2550 บัญญัติให้รถที่จดทะเบียนและชำระภาษีประจำปีสำหรับรถครบถ้วนถูกต้องแล้ว ไม่ต้องติดเครื่องหมายแสดงการจัดให้มีประกันภัยความเสียหาย แต่เพื่อประโยชน์ของผู้ประกอบการขนส่ง หรือเจ้าของรถสมควรเก็บรักษาหลักฐานแสดงการมีประกันความเสียหายไว้ประจำรถ เพื่อแสดงต่อเจ้าพนักงานหรือเป็นหลักฐานสำหรับใช้แจ้งเหตุการณ์อุบัติเหตุ

2) ในการขับรถผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตขับรถติดตัว และใบอนุญาตขับรถนั้นจะต้องเป็นชนิดหรือประเภทตรงตามชนิดรถที่ขับ มิฉะนั้น อาจมีความผิดถึงติดคุก คือต้องระวางโทษคุกไม่เกิน 2 ปี หรือปรับไม่เกิน 40,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

3) การขับรถขณะใช้ใบรับแทนใบอนุญาตขับรถ (ใบสั่งที่ออกโดยเจ้าพนักงานจราจร) หรือหนังสือให้ไปรายงานตัว (ใบสั่งออกโดยผู้ตรวจการ กรมการขนส่งทางบก) ที่ออกเพื่อให้ใช้แทนใบอนุญาต สามารถใช้แทนใบอนุญาตขับรถได้ตามระยะเวลาที่กำหนด ดังนี้

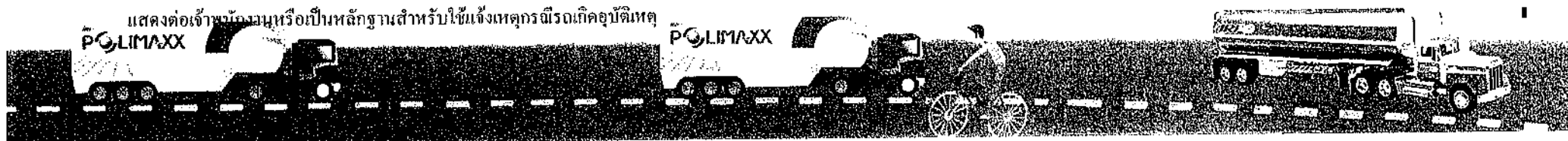
- 3.1) ใบรับแทนใบอนุญาตขับรถ (ใบสั่งออกโดยเจ้าพนักงานจราจร) ให้ใช้แทนใบอนุญาตได้ 7 วัน
- 3.2) หนังสือให้ไปรายงานตัว (ใบสั่งออกโดยผู้ตรวจการ กรมการขนส่งทางบก) ให้ใช้แทนใบอนุญาตได้ 72 ชั่วโมง

4) การขับรถภายหลังจากใบสั่งที่ออก เพื่อให้ใช้แทนใบอนุญาตสิ้นสุดระยะเวลาลง ไม่ถือเป็นความผิดฐานขับรถโดยไม่มีใบอนุญาต แต่เป็นความผิดฐานไม่มีใบอนุญาตขับรถขณะขับรถตามมาตรา 101 และมาตรา 127 แห่งพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

5) แม้กฎหมายจะได้กำหนดไว้รถที่ใช้ในการขนส่งต้องจัดให้มีสำเนาหนังสือแสดงการจดทะเบียนไว้สำหรับให้เจ้าพนักงานตรวจสอบก็ตาม แต่เพื่อประโยชน์ในการแสดงเป็นหลักฐานเมื่อมีการขอตรวจสอบหรือจำเป็นต้องใช้ใบเหตุอื่น ๆ เช่น แสดงต่อผู้รับประกันภัย จึงควรจัดให้มีหนังสือแสดงการจดทะเบียนติดรถตลอดเวลาไว้ด้วย

6) การแสดงตราในขณะขับรถอาจได้รับการตรวจสอบ ดังนี้

- 6.1) เจ้าพนักงานผู้มีอำนาจตรวจทดสอบ
 - (1) เจ้าพนักงานจราจร พนักงานสอบสวนและพนักงานเจ้าหน้าที่
 - (2) ผู้ตรวจการ



6.2) วิธีการตรวจสอบ

- (1) ตรวจวัดลมหายใจ
- (2) ตรวจวัดจากปัสสาวะ
- (3) ตรวจวัดจากเลือด

กรณีตาม (1) และ (2) เจ้าพนักงานตามข้อ 6.1 สามารถดำเนินการได้เอง แต่กรณีตาม (3) ให้ส่งตัวผู้ขับขี่ไปยังโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อดำเนินการ

6.3) เกณฑ์การวินิจฉัยผล ถ้ามีปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือดดังต่อไปนี้ ให้ถือว่าเมาสุรา

- (1) กรณีตรวจวัดจากเลือด เกิน 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
- (2) กรณีตรวจวัดจากลมหายใจหรือปัสสาวะ ให้เทียบปริมาณแอลกอฮอล์โดยใช้แอลกอฮอล์ในเลือด เป็นเกณฑ์มาตรฐานดังนี้
 - กรณีตรวจวัดจากลมหายใจให้ใช้ค่าสัมประสิทธิ์ในการแปลงค่าเท่ากับ 2.000
 - กรณีตรวจวัดจากปัสสาวะ ให้ใช้ค่าสัมประสิทธิ์ในการแปลงค่าเท่ากับ 1/1.3

6.4) กรณีผู้ขับรถฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าพนักงานจราจร พนักงานสอบสวน พนักงานเจ้าหน้าที่ หรือผู้ตรวจการที่สั่งให้รับการตรวจสอบแต่ปฏิเสธ ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 1,000 บาท

7) การเสพยาเสพติดให้โทษในขณะขับรถอาจได้รับการตรวจสอบดังนี้

7.1) เจ้าพนักงานผู้มีอำนาจตรวจสอบ

- (1) เจ้าพนักงานจราจร พนักงานสอบสวน และพนักงานเจ้าหน้าที่
- (2) ผู้ตรวจการ

7.2) วิธีการทดสอบเบื้องต้น

- (1) ให้ใช้วิธีการทดสอบปฏิกิริยาการเกิดสี (Color Test)
- (2) การทดสอบปฏิกิริยาภูมิคุ้มกันวิทยา (Immunoassays)

7.3) เกณฑ์การวินิจฉัยผล

(1) การทดสอบโดยปฏิกิริยาการเกิดสี (Color Test) น้ำยาเปลี่ยนจากสีเหลืองเป็นสีม่วงหรือสีม่วงแดง

(2) การทดสอบปฏิกิริยาภูมิคุ้มกันวิทยา (Immunoassays) ปรากฏปริมาณสารเสพติดตั้งแต่ 1 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตรขึ้นไป

กรณีผลการตรวจสอบเบื้องต้นตามข้อ 7.2 (1) และ (2) แสดงว่าอาจมีสารเสพติด ให้เจ้าพนักงานจัดให้มีการตรวจยืนยันผลจากสถาบันนิติเวชวิทยา กองพิสูจน์หลักฐาน หรือโรงพยาบาลของรัฐอีกครั้งโดยเร็ว และให้ใช้วิธีการตรวจสอบสารเสพติดโดยแยกสารผสมออกจากกัน (Chromatography)

7.4) กรณีผู้ขับรถฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าพนักงานจราจร พนักงานสอบสวน พนักงานเจ้าหน้าที่ หรือผู้ตรวจการที่สั่งให้ตรวจสอบ เจ้าพนักงานมีอำนาจกักตัวผู้ขับขี่เพื่อดำเนินการสอบสวนได้ และเมื่อผู้นั้นยอมรับการตรวจสอบแล้วให้ปล่อยตัวไปทันที ซึ่งกรณีการฝ่าฝืนต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 1,000 บาท

8) ปัจจุบันกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้กำหนดห้ามมิให้ผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ในขณะขับรถ เว้นแต่จะได้อุปกรณ์เสริมสำหรับการสนทนา โดยผู้ขับขี่ไม่ต้องจับหรือถือโทรศัพท์เคลื่อนที่นั้น ก็สามารถกระทำได้ ผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับตั้งแต่ 400 บาท ถึง 1,000 บาท

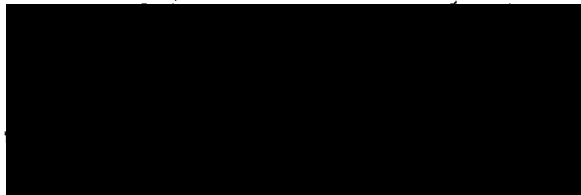


คณะผู้จัดทำ

ที่ปรึกษา



ผู้จัดทำ

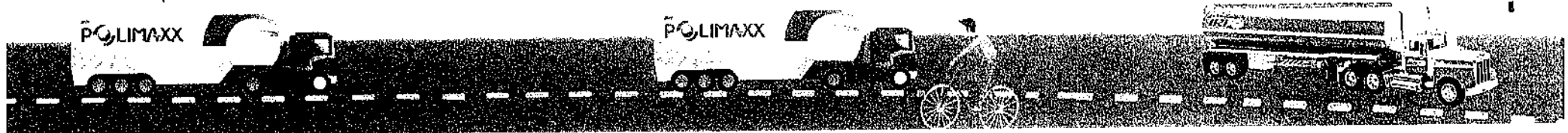


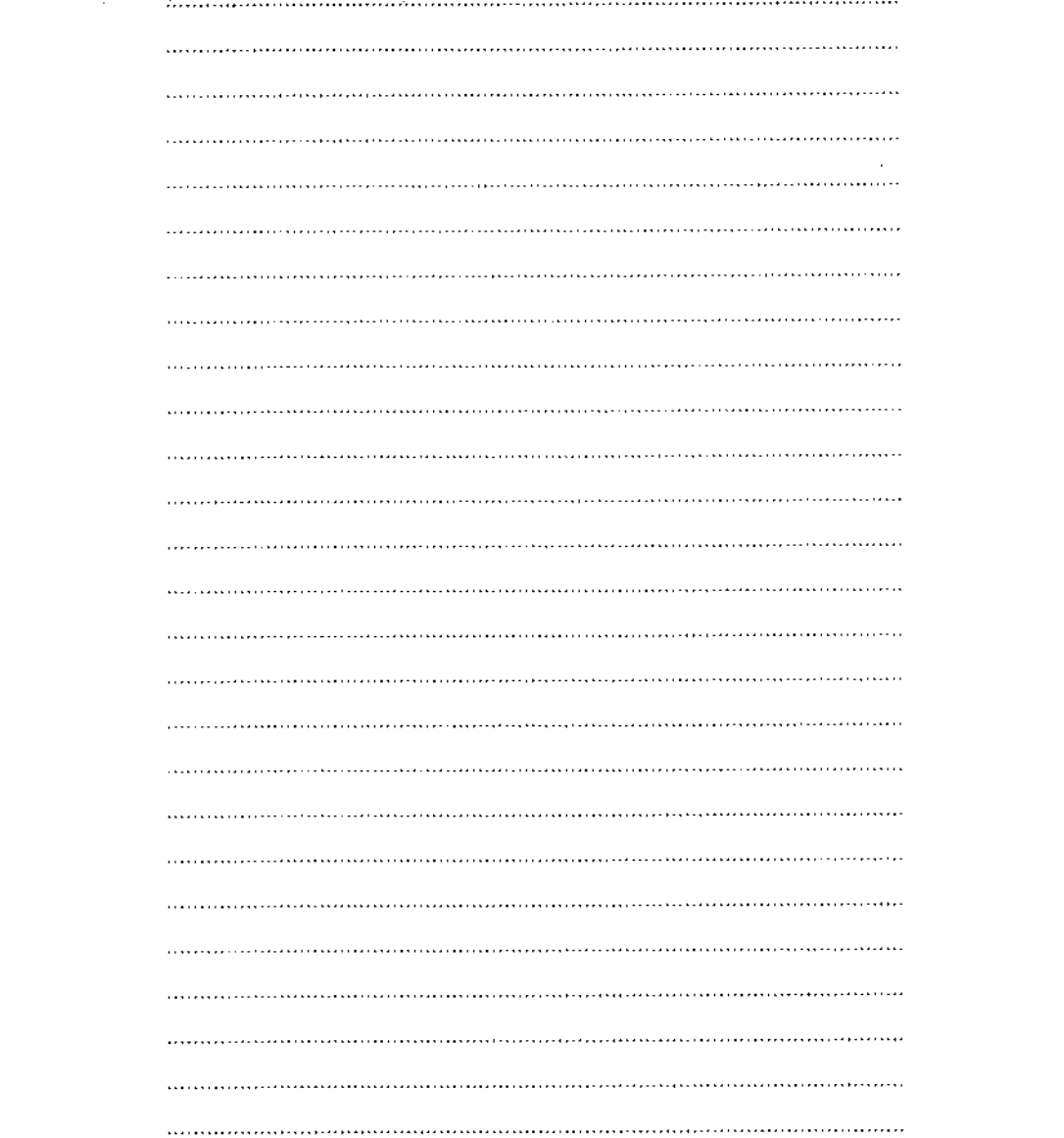
ผู้เรียบเรียง



บรรณานุกรม

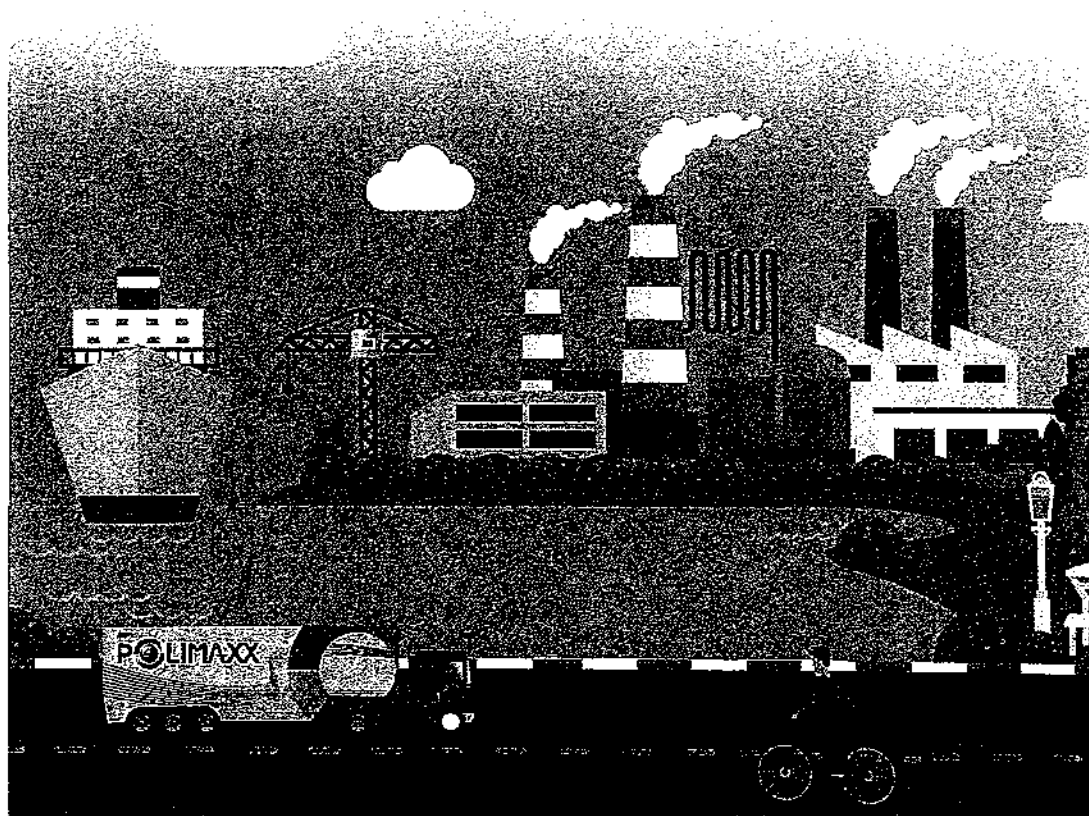
1. OGP, Land Transportation Safety Recommended Practice, Report No. 365 revision 1.1 April 2005, updated July 2011
2. A&A Asia Logistics HSSE, Road Transportation Management Guideline, First Edition August 10, 2006
3. พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. 2522, พ.ศ. 2535, พ.ศ. 2542
4. กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547
5. กฎกระทรวง เรื่อง สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2551
6. สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย, เอกสารประกอบการบรรยาย หลักสูตรฝึกอบรมเรื่อง การจัดการการขนส่งโดยรถบรรทุกอย่างมืออาชีพ, 2554
7. ข้อกำหนด เรื่องการบริหารความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีทางบก สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2543
8. คู่มือการบริหารจัดการความปลอดภัยในการขนส่งทางรถยนต์ PTT Group







บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 1 – การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต

ระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS และระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS

ชื่อผลิตภัณฑ์ : Benzoyl Peroxide
รหัสผลิตภัณฑ์ : SLB105I
ชื่อสารเคมี : Benzoyl Peroxide
ชนิดของผลิตภัณฑ์ : ไม่ระบุ
การใช้ผลิตภัณฑ์ : ไม่ระบุ
ชื่อบริษัทที่ผลิต : ScienceLab
ที่อยู่บริษัทที่ผลิต : ไม่ระบุ
เบอร์โทรฉุกเฉิน : ไม่ระบุ
Website : ไม่ระบุ

Section 2- การชี้บ่งความเป็นอันตราย

ระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS และระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS

การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS

ไม่มีการจำแนกอันตรายตามระบบ GHS

องค์ประกอบของฉลาก

ไม่มีการจำแนกอันตรายตามระบบ GHS

ผลกระทบต่อสุขภาพเฉียบพลัน : เป็นอันตรายสูงหากกลืนกิน ระวังเรื่องผิวหนัง ดวงตาและระบบทางเดินหายใจ การสัมผัสทางผิวหนังในระยะยาวอาจเป็นผลให้ผิวหนังไหม้และเป็นแผล การสัมผัสทางตาอาจทำให้ระบบทางเดินหายใจระคายเคือง การอักเสบของดวงตาจะปรากฏอาการแสบ น้ำตาไหลและคันบริเวณดวงตา การอักเสบที่ผิวหนังจะปรากฏอาการคัน แดงหรือเป็นตุ่ม แผลพุพอง

ผลกระทบต่อสุขภาพเรื้อรัง

ก่อนเริ่ม : ไม่จัดเป็นสารก่อมะเร็งตามหน่วยงาน OSHA, NIOSH, NTP
ก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ : ไม่เกี่ยวข้อง
ก่อให้เกิดความผิดปกติของตัวอ่อน : ไม่เกี่ยวข้อง

Product Name
Date of Revision 00-00-0000
1

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

เป็นพิษต่อการพัฒนาตัวอ่อน : ไม่เกี่ยวข้อง

การดูดซึมผ่านผิวหนังหรือในระหว่างการใช้งานไปสู่กระดูก
เครื่องระบบทางเดินหายใจในระยะยาว

Section 3 – องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

ระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS และระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS

องค์ประกอบ

ชื่อสารเคมี	หมายเลข CAS	% น้ำหนัก
Benzoyl Peroxide	94-36-0	100

Section 4 – มาตรการปฐมพยาบาล

ระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS และระบุชื่อและเลขที่เอกสารความปลอดภัยของสารเดี่ยวหรือสารผสมตามข้อกำหนดของ GHS

การสัมผัสดวงตา : ควรถอดแว่นและถอดคอนแทคเลนส์ ให้ทำการล้างดวงตาโดยให้น้ำสะอาด (น้ำเย็น) ไหลผ่านดวงตาเป็นเวลอย่างน้อย 15 นาที และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์
การสัมผัสผิวหนัง : ล้างบริเวณที่ปนเปื้อนในทันทีด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านเป็นเวลอย่างน้อย 15 นาทีในระหว่างถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อน หากเริ่มมีอาการปวด ความรุนแรงบริเวณผิวหนังที่มีการระคายเคือง ทำความสะอาดผิวหนังและรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์
การสัมผัสผิวหนังอย่างรุนแรง : ล้างบริเวณที่ปนเปื้อนด้วยน้ำสะอาด หากเริ่มมีอาการแสบหรือผิวหนังที่ปนเปื้อน และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์
การหายใจเข้าไป : ย้ายผู้ป่วยจากพื้นที่ปนเปื้อนไปสู่พื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ทำการหายใจหากผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ออกซิเจนหากผู้ป่วยหายใจติดขัด ล้มปาก และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์
การหายใจเข้าไปอย่างรุนแรง : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย ปลดเสื้อผ้าให้หลวม ถอดคอนแทคเลนส์และเครื่องประดับออก ให้ออกซิเจนหากผู้ป่วยหายใจลำบาก ทำการกู้ชีพแบบเป่าปากหากผู้ป่วยไม่หายใจ
เตือน! อาจเป็นอันตรายจากการสูดดมสารพิษหรือสารติดเชื้อหรือสารกัดกร่อนสำหรับผู้ทำการปฐมพยาบาลกู้ชีพแบบเป่าปาก และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจากแพทย์

Product Name
Date of Revision 00-00-0000
2

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

การกลืนกิน : ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียนหากไม่กระทำโดยบุคลากรทางการแพทย์
ห้ามให้อาหารหรือสิ่งของทางปากแก่ผู้ป่วยที่หมดสติ ปลอดภัยให้หลวม
ถอดเนคไท เข็มขัดและเครื่องประดับออก และรีบเข้ารับการตรวจรักษาจาก
แพทย์โดยทันที

การกลืนกินอย่างรุนแรง : ไม่เกี่ยวข้อง

Section 5 – มาตรการฉุกเฉิน

ความไวไฟของผลิตภัณฑ์ : อาจติดไฟที่อุณหภูมิสูง

อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง : 80 °C (176 °F)

จุดวาบไฟ : ไม่ระบุ

ช่วงการติดไฟ : ไม่ระบุ

ผลิตภัณฑ์จากการเผาไหม้ : การบอมบอมออกไซด์ สารบอมบออกไซด์

อันตรายจากเพลิงไหม้ : ไวไฟหากสัมผัสกับวัสดุติดไฟ

อันตรายจากการระเบิด : ระบิลเล็กหากสัมผัส ความร้อน การกระแทก วัสดุติดไฟ

สารดับเพลิงและข้อแนะนำ : ห้ามใช้น้ำฉีดเป็นลำตรง หลีกเลี่ยงการสัมผัสวัสดุอินทรีย์

การผจญเพลิง :

หมายเหตุพิเศษอันตราย : ไม่เกี่ยวข้อง

จากเพลิงไหม้ :

หมายเหตุพิเศษอันตราย : ไม่เกี่ยวข้อง

จากการระเบิด :

Section 6 – มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมี

รั่วไหลปริมาณน้อย : ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมในการจัดการกับสารรั่วไหลลงในภาชนะบรรจุของเสีย
อันตราย

รั่วไหลปริมาณมาก : วัสดุออกซิไดซ์ เปอร์ออกไซด์อินทรีย์ หลีกเลี่ยงการรั่วไหลหากกระทำไม่ได้โดย
ปราศจากความเชี่ยวชาญ หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับวัสดุติดไฟ (ไม่ กระดาษ น้ำมัน
เชื้อเพลิง) เก็บสารไว้ขึ้นด้วยการจัดน้ำ ห้ามสัมผัสสารรั่วไหล ดินน้ำเป็น
สเปรย์เป็นเมฆเพื่อเจือจางไอระเหย ป้องกันการรั่วไหลลงรางระบายน้ำ

Product Name
Date of Revision 00-00-0000
3

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

ต้องได้ลิ้นหรือพื้นที่อื่นอากาศ สร้างห้ามบนกันสารรั่วไหลหากจำเป็น แจ้ง
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสำหรับการกำจัด เผื่อระวังไม่ให้ความเข้มข้นของสาร
เกินกว่าระดับขีดจำกัดสัมพัทธ์สาร ตรวจสอบขีดจำกัดสัมพัทธ์สารในเอกสาร
ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีกับหน่วยงานท้องถิ่น

Section 7 – การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา

ข้อควรระวัง : ปิดภาชนะจัดเก็บให้แน่น แก้ว ห่างจากความร้อน แสงแดดและประกายไฟ
วัสดุติดไฟ แสงแดด หรือแสงสว่างที่มีความสว่างสูง เคลื่อนย้ายภาชนะที่มี
โอกาสสัมผัสเพลิงไหม้ เชื่อมต่อระบบสายดินกับภาชนะที่บรรจุสารเคมี
ห้ามกลืนกิน สูดดมฝุ่น ห้ามให้เกิดการกระแทก เลียคลี ในกรณีที่มีการ
ระบายอากาศไม่เพียงพอให้สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่
เหมาะสม หากกลืนกินให้รีบไปพบแพทย์พร้อมทั้งแสดงภาชนะบรรจุหรือ
ฉลากสารเคมี หลีกเลี่ยงการสัมผัสทางผิวหนังและดวงตา เก็บให้ห่างจาก
วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ เช่น สารออกซิไดซ์ สารรีดิวซ์ วัสดุติดไฟ วัสดุ
อินทรีย์ โลหะ กรด ต่าง

การเก็บรักษา : จัดเก็บภาชนะให้มิดชิด ไม่รั่วซึม มีการระบายอากาศ เก็บให้ห่างจากกรด
ต่าง สารรีดิวซ์และวัสดุที่เข้ากันไม่ได้ ดูรายละเอียดใน NFPA 43A รหัส
สำหรับการจัดเก็บของเหลวและของแข็งออกซิไดซ์ ห้ามจัดเก็บในพื้นที่ที่
อุณหภูมิสูงกว่า 40 °C (104 °F)

Section 8 – การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

การควบคุมทางวิศวกรรม : จัดให้มีระบบอากาศเฉพาะที่หรือมาตรการทางวิศวกรรมอื่น ๆ เพื่อ
ควบคุมระดับความเข้มข้นของสาร ไม่ให้เกิดค่าขีดจำกัดสัมพัทธ์สาร หาก
กระบวนการทำงานก่อให้เกิดฝุ่น ฟุ้งหรือละอองให้ทำการระบายอากาศ
เพื่อควบคุมระดับความเข้มข้นของสาร ไม่ให้เกิดค่าขีดจำกัดสัมพัทธ์สาร

การป้องกันส่วนบุคคล : สวมหน้ากากนิรภัย เพื่อคลุมท้องปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดิน
หายใจชนิดกันฝุ่น ถุงมือกันสารเคมีซึมผ่าน

การป้องกันส่วนบุคคล : ที่ครอบคางกันสารเคมีกระเด็น ชุดป้องกันแบบเต็มตัว อุปกรณ์ป้องกัน

Product Name
Date of Revision 00-00-0000
4



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

SF9900-3603-B31 Rev.0
Effective Date : 25 SEP 2018
Page : 5 / 8In According with 4th revision GHS SDS

เกิดการรั่วไหลปริมาณมาก ระบบทางเดินหายใจ รองเท้าบูท ถุงมือ เครื่องช่วยหายใจชนิดมีแหล่งจ่าย
อากาศหายใจถังติดตัว (SCBA) ใช้เพื่อป้องกันการสูดดมสาร ชุดป้องกัน
ร่างกายต้องเพียงพอต่อความต้องการ ปกป้องผู้ใช้ชีวชาวก่อนการขนถ่าย
เคลื่อนย้ายสาร

ค่าขีดจำกัดสัมผัสสาร : TWA: 1 ppm

Section 9- คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

คุณสมบัติทางกายภาพและเคมีของสารเคมีที่ระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) นี้จะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง และอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งานจริง

ลักษณะทางกายภาพ : ของแข็ง

กลิ่น : ไม่เกี่ยวข้อง

รสชาติ : ไม่เกี่ยวข้อง

มวล โมล : 242.23 g/mol

สี : ไม่เกี่ยวข้อง

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)
(1% สารละลาย/น้ำ) : ไม่เกี่ยวข้อง

จุดเดือด : 103 °C (217.4 °F)

จุดหลอมเหลว : 104.5 °C (220.1 °F)

อุณหภูมิวิกฤติ : ไม่เกี่ยวข้อง

ความถ่วงจำเพาะ : 1.33 (น้ำ = 1)

ความดันไอ : ไม่เกี่ยวข้อง

ความหนาแน่นไอ : ไม่เกี่ยวข้อง

การระเหย : ไม่เกี่ยวข้อง

ขีดจำกัดรับกลิ่น : ไม่เกี่ยวข้อง

สัมประสิทธิ์การกระจายตัว
ในน้ำ/น้ำมัน : ไม่เกี่ยวข้อง

การสลายตัว (ในน้ำ) : ไม่เกี่ยวข้อง

คุณสมบัติการกระจายตัว : ไม่เกี่ยวข้อง

ความเสถียรในการละลาย : ละลายได้ง่ายในน้ำเย็น

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

5

IRPC



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

SF9900-3603-B31 Rev.0
Effective Date : 25 SEP 2018
Page : 6 / 8In According with 4th revision GHS SDS

Section 10 – ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียรและปฏิกิริยาของสารเคมีที่ระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) นี้จะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง และอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งานจริง

ความเสถียร : ไม่เสถียร

อุณหภูมิที่ควรหลีกเลี่ยง : > 75 °C (167 °F)

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่เกี่ยวข้อง

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : เกิดปฏิกิริยากับกรด ค้าง วัตถุติดไฟ ไอมะ ผลิตภัณฑ์ของสลายตัว
ความแน่นหรือเกิดพอลิเมอร์ใด ๆ ที่ขึ้นที่เย็นอันตราย อาจเกิดปฏิกิริยาอย่าง
รุนแรงกับน้ำและปลดปล่อยก๊าซพิษหรืออาจเกิดปฏิกิริยาได้ด้วยตัวเอง
ภายใต้สภาวะการกระแทกหรือการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิหรือความดัน

การกัดกร่อน : ไม่กัดกร่อนแล้ว

หมายเหตุพิเศษสำหรับ : ไม่เกี่ยวข้อง

การเกิดปฏิกิริยา : ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุพิเศษสำหรับ : ไม่เกี่ยวข้อง

การกัดกร่อน : ไม่กัดกร่อนแล้ว

การเกิดพอลิเมอร์ : ไม่เกิด

Section 11 – ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ข้อมูลด้านพิษวิทยาของสารเคมีที่ระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) นี้จะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง และอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งานจริง

ช่องทางการเข้าร่างกาย : ดูซึมผ่านผิวหนัง สัมผัสดวงตา หายใจและกลืนกิน

ความเป็นพิษต่อสัตว์

ทางปาก : LD50 หนู (Mouse) 7710 mg/kg

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่จัดเป็นสารก่อมลพิษร้ายแรงตามหน่วยงาน OSHA, NIOSH, NTP

ผลกระทบที่เป็นพิษอื่นต่อมนุษย์ : เป็นอันตรายสูงหากกลืนกิน ระคายเคืองผิวหนัง และระบบทางเดินหายใจ

หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง

เฉื่อยพันธุ์ต่อมนุษย์ : ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง

เรื้อรังต่อมนุษย์ : ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุพิเศษผลกระทบ : ไม่เกี่ยวข้อง

ที่เป็นพิษอื่นต่อมนุษย์ : ไม่เกี่ยวข้อง

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

6

IRPC

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 12 – ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ	: เป็นพิษในน้ำ (LC50) 2 mg/l 96 ชั่วโมง (ปลาหางนกยูง)
BOD5 และ COD	: ไม่เกี่ยวข้อง
ผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	: คาดว่ามีความเป็นไปได้ในการย่อยสลายทางชีวภาพระยะสั้นและระยะยาว
ความเป็นพิษของผลิตภัณฑ์	: ผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพมีความเป็นพิษ
จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	
หมายเหตุพิเศษความเป็นพิษ	: ไม่เกี่ยวข้อง
ของผลิตภัณฑ์จากการย่อยสลายทางชีวภาพ	

Section 13 – ข้อพิจารณาในการกำจัด

กำจัดตามกฎระเบียบหรือข้อกำหนดของท้องถิ่น/ประเทศ

Section 14 – ข้อมูลการขนส่ง

การจำแนก DOT	: กลุ่ม 5.2 วัตถุเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ ชนิด C
การจำแนก	: Organic Peroxide (type C, solid (Dibenzoyl peroxide) UNNA: UN3104 PG:II
บทบัญญัติพิเศษสำหรับการขนส่ง	: ไม่เกี่ยวข้อง

Section 15 – ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

- ☒ วัตถุอันตราย ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
 - ☒ สารเคมีอันตราย ตาม กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
 - ☐ วัตถุอันตรายที่มี ความ พระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 2530
- กฎระเบียบสารพิษอันตรายและเมือง

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

(สหรัฐอเมริกา)

Pennsylvania RTK	: Benzoyl peroxide
Massachusetts RTK	: Benzoyl peroxide
New Jersey	: Benzoyl peroxide
TSCA 8(b) inventory	: Benzoyl peroxide
กฎระเบียบอื่นๆ	
OSHA	: อันตรายจากคำนิยามของมาตรฐาน 29 CFR 1910.1200
การจำแนกอื่นๆ	
WHMIS (แคนาดา)	: กลุ่ม C วัตถุออกซิไดซ์ : กลุ่ม D-2B วัตถุซึ่งก่อให้เกิดความเป็นพิษ : กลุ่ม F วัตถุที่ก่อให้เกิดปฏิกิริยารุนแรง : R9 - ระเบิดเมื่อสัมผัสกับวัตถุติดไฟ : R38 - ระคายเคืองผิวหนัง : R41 - เสี่ยงต่อการทำลายดวงตา
DSCL (EEC)	
HMIS (สหรัฐอเมริกา)	: ผลต่อสุขภาพ : 3 : ความไวไฟ : 1

	: ความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา : 3
	: การป้องกันส่วนบุคคล : E
NEPA (สหรัฐอเมริกา)	: ผลต่อสุขภาพ : 2 : ความไวไฟ : 2 : ความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา : 2 : อันตรายเฉพาะ : ไม่ระบุ
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	: ถุงมือ เสื้อคลุมห้องปฏิบัติการ อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดกันฝุ่นที่ได้รับการรับรอง สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเมื่อการระบายอากาศไม่เพียงพอ แวนดานีร์

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

SF9900-3603-B31 Rev.0

Effective Date : 25 SEP 2018

Page : 9 / 8

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS (Safety Data Sheet)

In According with 4th revision GHS SDS

Section 16 – ข้อมูลอื่นๆ

16.1 ข้อมูลทางเทคนิคของผลิตภัณฑ์

เอกสารอ้างอิง : ไม่ระบุ

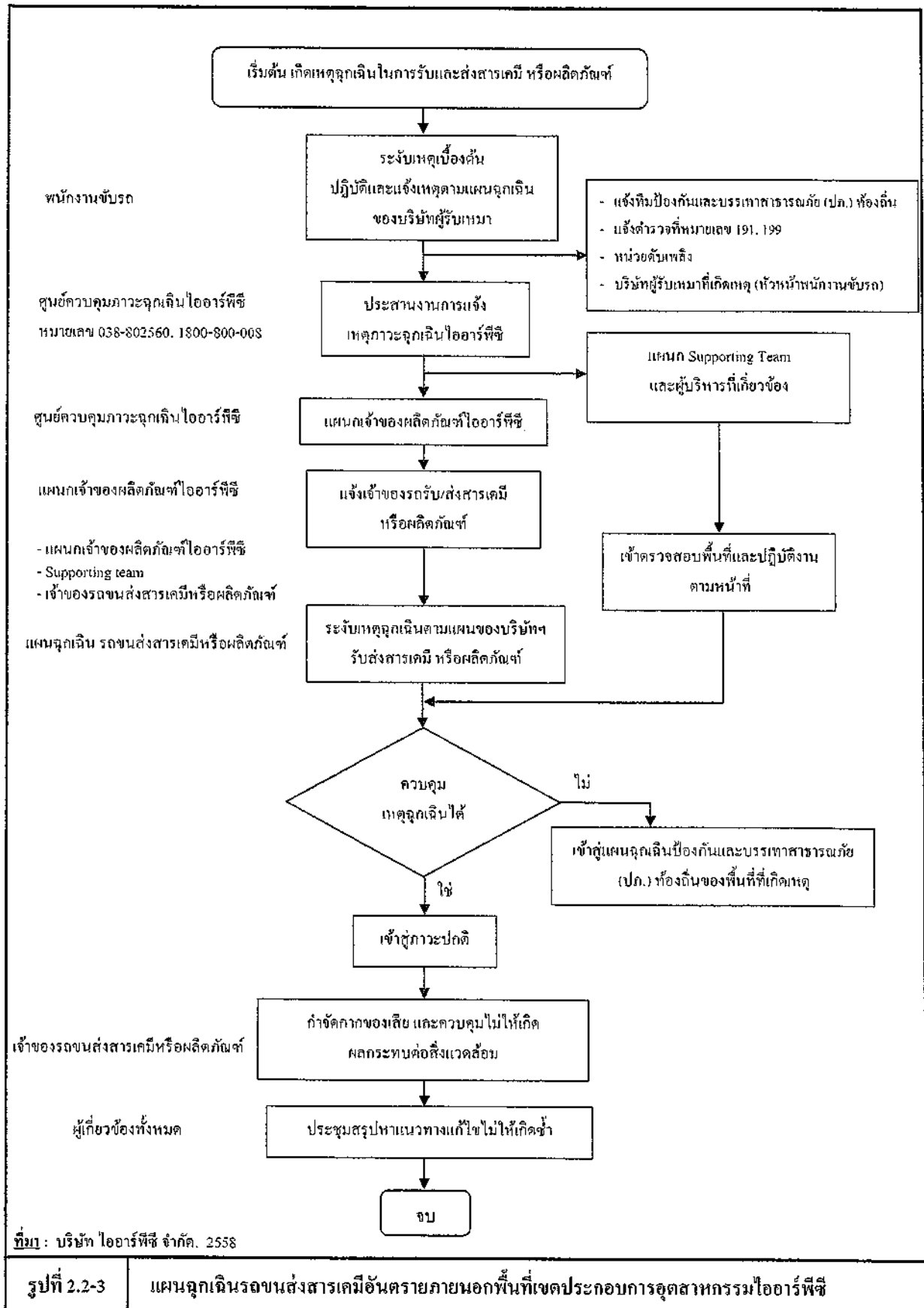
ข้อพิจารณาเป็นพิเศษอื่น ๆ : ไม่ระบุ

สร้าง : 10 กันยายน 2548 16.21 น.

ปรับปรุงครั้งสุดท้าย : 11 มิถุนายน 2551 12.00 น.

เอกสารแนบที่ 24

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



เอกสารแนบที่ 25

รายชื่อพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สรุปจำนวนพนักงานแยกตามทะเบียนโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565

ลำดับ	กลุ่มโรงงาน ทะเบียนโรงงาน	Plant	กลุ่มภูมิลำเนา		รวมพนักงาน
			ระยอง	ต่างจังหวัด	
1	ข3-44-1/25รย	HDPE(UHMW-PE)	30	58	86
2	ข3-88-1/36รย	PW/CHP	40	60	100
3	ข3-42(1)-3/41รย	ETP	99	121	220
4	ข3-49-2/41รย	DCC	31	49	80
5	ข3-42(1)-4/41รย	BTX	12	26	38
6	ข3-50(4)-1/41รย	LBOP	42	98	140
7	ข3-49-1/43รย	REFY	11	16	27
8	ข3-49-1/41รย	COND	13	22	35
9	ข3-42(1)-2/41รย	EBSM	13	24	37
10	ข3-44-1/59รย	EPS	21	15	36
11	ข 3-44-4/59 รย	PPC	16	21	37
12	ข3-44-1/34รย	PPE	44	66	110
13	ข3-44-2/59รย	ABS	65	73	138
14	ข3-53(5)-56/59รย	PS	21	31	52
15	ข3-42(1)-4/55รย	PRP	12	19	31
16	ข3-49-1/58รย	UHV	56	105	161
17	ท่าเทียบเรือ IRPC	PORT	11	30	41
18	เขตประกอบการไออาร์พีซี	IM	40	87	127

เอกสารแนบที่ 26

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2565

แผนงานโครงการด้านการพัฒนาเพื่อสังคม ประจำปี 2565

หมายเลข I/O	ชื่อกลุ่มกิจกรรมหลัก/ กลุ่มกิจกรรมรอง	กรอบงบประมาณ
10422-000097	การส่งเสริมสุขภาพชุมชน	9,430,760
	1.โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการฯ	6,000,000
	2.คลินิกเวชกรรมไออาร์พีซี	2,406,000
	3.โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่	779,760
	4.โครงการโรงเรียนผู้สูงอายุ อำเภอเมืองระยอง	245,000
10422-000098	การพัฒนาชุมชนรอบเขตประกอบการฯ	5,391,336
	1.โครงการธนาคารน้ำใต้ดินส่วนขยาย	90,000
	2.โครงการส่งเสริมผลผลิตทางการเกษตรด้วยชิงค้อออกไซด์นาโน	50,000
	3.โครงการศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน ฯ	3,493,336
	4.โครงการอนุรักษ์แม่น้ำระยองและป่าชายเลนพระสมุทรเจดีย์	90,000
	5.โครงการทุนการศึกษา	906,000
	6.โครงการพิเศษ โรงเรียนวัดปลวกเกิด	204,000
	7.โครงการอนุรักษ์หนังใหญ่วัดบ้านดอน	54,000
	8.ศูนย์การเรียนรู้สวนสมุนไพร ป่าชุมชน และธนาคารน้ำใต้ดิน (รพ.สต.บ้านก้นหนอง)	74,000
	9.โครงการพัฒนารถเก็บขยะชายหาด (ปี 2565-2567)	150,000
	10.โครงการพัฒนาหุ่นเตือนภัยลอยน้ำ (ปี 2565-2566)	70,000
	11.โครงการส่งเสริมเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ 5 พื้นที่	150,000
	12.รถนิทรรศการปีโตรเคมีไออาร์พีซี	60,000
10422-000099	กิจกรรมสัมพันธ์ชุมชนเขตประกอบการฯ	1,514,000
	1.โครงการน้ำดื่มเพื่อชุมชน	200,000
	2.โครงการทอดกฐินสามัคคี	1,314,000

หมายเลข I/O	ชื่อกลุ่มกิจกรรมหลัก/ กลุ่มกิจกรรมรอง	กรอบงบประมาณ
10422-000102	ขอรับรองมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม	1,624,800
	1.โครงการขอรับรองมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW)	1,504,800
	2.โครงการหัวใจอาสา	120,000
10422-000103	กิจกรรมการสื่อสารและประชาสัมพันธ์	563,000
	1.งานต้อนรับคณะเยี่ยมชม	225,000
	2.โครงการ Open House	338,000
	รวมทั้งสิ้น	18,523,896

เอกสารแนบที่ 27

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



ไออาร์พีซี ส่งมอบ
“โครงการจัดซื้อน้ำยาตรวจแอนติเจนของโควิด-19 (ATK)”
ให้กับ เทศบาลตำบลเชิงเนิน จ.ระยอง



บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย
นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ ในฐานะเจ้าของกองทุน
ส่งเสริมสุขภาพชุมชน และ นายสุชน ชื้อประเสริฐ ประธานกองทุนฯ
ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการจัดซื้อยาตรวจแอนติเจนของ
โควิด-19 (ATK)” ให้กับชุมชนหมู่ 3 และ หมู่ 4 เทศบาลตำบล
เชิงเนิน จ.ระยอง จำนวน 853 ชุด รวมเป็นเงิน 154,000 บาท เพื่อ
เฝ้าระวังและป้องกันโรคระบาด Covid-19 ในชุมชน โดยมี ดร.พ.ศด
บ้านดอน และกลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการ เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม
2564 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบ
การอุตสาหกรรมเชิงนิเวศโออาร์ทีพี รัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการเพื่อ
ดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพชุมชน ให้แข็งแรง ปราศจากโรคภัย
ดำรงชีวิตได้อย่างยั่งยืน

หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดหาเครื่องวิเคราะห์ส่วนประกอบร่างกาย” ให้กับเทศบาลนครระยอง จ.ระยอง



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย
นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัท ในฐานะเจ้าของของ
กองกลางส่งเสริมสุขภาพชุมชน และนายสุเชษฐ์ คือประเสริฐ
ประธานกองกลางฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการ
จัดหาเครื่องวิเคราะห์ส่วนประกอบร่างกาย” สำหรับตรวจ
วินิจฉัยโรคอ้วน เพื่อเฝ้าระวังและป้องกันโรคแทรกซ้อน
ไว้บริการชุมชนที่คลินิกชุมชนอบอุ่น เทศบาลนครระยอง จ.ระยอง
รวมเป็นเงิน 144,000 บาท โดยมี นายวิจิต ศรีธนา นายก
เทศมนตรีเทศบาลนครระยอง พร้อมคณะผู้บริหาร
และกลุ่ม อสม.ร่วมรับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 13 มกราคม
2565 ที่อำเภอ

โครงการกองกลางส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขต
ประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร
ดำเนินการเพื่อดูแลสุขภาพ และฟื้นฟูสุขภาพชุมชน ให้แข็งแรง
ปราศจากโรคภัย ดำรงชีวิตได้อย่างยั่งยืน

หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี สนับสนุนกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ไออาร์พีซี ได้สนับสนุนโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยจัดตั้งขึ้นเพื่อ
รักษา และฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพที่ดีแข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรง
ชีวิตได้อย่างมีความสุขในสังคม ไออาร์พีซี ทั้งไป ไล่ใจ พร้อมมอบสุขภาพกายและใจที่ดีให้กับชุมชนอย่างแท้จริง ดังนี้



โครงการจัดซื้อชุดตรวจโควิด -19 (ATK) และอุปกรณ์ทางการแพทย์

18 มกราคม 2565 นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ ส่วนงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ไออาร์พีซี
และนายสุเชษฐ์ คือประเสริฐ ประธานกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการฯ รัศมี 5 กิโลเมตร ร่วมมอบชุดตรวจโควิด -19 (ATK)
จำนวน 425 ชุด และเจลล้างมือแอลกอฮอล์ จำนวน 100 ชุด หน้ากากอนามัยทางการแพทย์ จำนวน 55 กล่อง รวมเป็นเงิน 78,325 บาท
ให้กับ หมู่ 7 ชุมชนบ้านหนองบัว เทศบาลตำบลเนินฉิม จังหวัดระยอง โดยมี นางสววรรณนิภา กอชื่น ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 7 ชุมชนบ้าน
หนองบัว และกลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการ



โครงการปรับปรุงซ่อมแซมอาคารโรงเหล็กและห้องสุขา

19 มกราคม 2565 นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ ในฐานะเจ้าของกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน และ
นายสุเชษฐ์ คือประเสริฐ ประธานกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการปรับปรุงซ่อมแซมอาคารโรงเหล็กและห้องสุขา” ให้กับ
รพ.สต.บ้านหนอง เทศบาลตำบลเนินฉิม จังหวัดระยอง โดยมีนายไพฑูรย์สุพรรณไพฑูรย์ที่ร่วม พร้อมซ่อมแซมห้องน้ำดื่มและอาคาร
สำนักงาน ไม้สำหรับให้บริการชุมชน รวมเป็นเงิน 100,000 บาท โดยมีนักวิชาการสาธารณสุข รพ.สต. ผู้ใหญ่บ้าน และกลุ่ม อสม. ร่วมรับ
มอบโครงการ



โครงการปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาอาคารบริการ

19 มกราคม 2565 นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัทฯ
ในฐานะเจ้าของกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน และ นายสุเชษฐ์ คือประเสริฐ
ประธานกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการปรับปรุงซ่อมแซม
หลังคาอาคารบริการ” ให้กับ รพ.สต.บ้านหนอง เทศบาลตำบลเนินฉิม จังหวัด
ระยอง โดยซ่อมแซมและเปลี่ยนหลังคาที่ทำจากสังกะสีในอาคาร รวมเป็น
เงิน 17,000 บาท โดยมี นางชนิตา ธรรมมณูกร นักวิชาการสาธารณสุข
และกลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการเพื่อ
รักษา และฟื้นฟูสุขภาพชุมชน ให้แข็งแรง ปราศจากโรคภัย ดำรงชีวิตได้อย่างยั่งยืน

หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

คณะอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ศึกษาอุทยานเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town) 3 พื้นที่ เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town) 3 พื้นที่ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมนิเวศน์



คณะอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ศึกษาอุทยานเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town) 3 พื้นที่ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมนิเวศน์

วันที่ 12 พฤษภาคม 2565 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิชัย พิตรสมภา ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส บริษัทสุภาพยา ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และนายวิเชียร อาจงค์ ผู้จัดการอาวุโส และเจ้าหน้าที่สำนักงานการส่งเสริมและสนับสนุนเป็นต้นไป ได้ร่วมศึกษาดูงาน ณ ศูนย์นวัตกรรม (IRPC INNOVATION CENTER) จ.ฉะเชิงเทรา โดยเยี่ยมชมโครงการด้านพลังงานทดแทนแบบลอยน้ำ (Floating Solar) และโครงการศูนย์วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีการเกษตรสมัยใหม่ สวนเกษตร ปลูกผัก (IRPC Smart Farming) ตามเขตรอบ อุทยานเมือง อ.ฉะเชิงเทรา

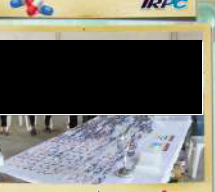
ในการศึกษาดูงานของคณะอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทราครั้งนี้ เพื่อเป็นการแลกเปลี่ยนเรียนรู้และเป็นต้นแบบในการส่งเสริมและพัฒนาระบบนิเวศอุตสาหกรรม

เมืองอุตสาหกรรม 3 พื้นที่ โดยเป็นการส่งเสริมและพัฒนาระบบนิเวศอุตสาหกรรมเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ 3 พื้นที่

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจอยู่ในประเทศไทยมานานแล้ว และมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและส่งเสริมให้ชุมชนในพื้นที่



"ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ บ้านเขาวังม่าน" ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 1 มิถุนายน 2565 เวลา 8.30-12.00 น. หมู่ 5
สถานีเกษตรหลวง บ้านเขาวังม่าน ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์
ผู้อำนวยการ พร้อมเจ้าหน้าที่ ร่วมให้บริการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์
ร่วมกับคณะทีมแพทย์และเจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล

- ตรวจสุขภาพทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- บริการพ่นยา
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการคัดกรองสายตา
- บริการฉีดวัคซีน

นับเป็นความร่วมมือเพื่อสุขภาพที่ดีของไออาร์พีซีในปี 2565
โดยมี นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส และนางสาวศิริ ลาภเวศ
ผู้อำนวยการ ว.ส.ม.บ้านเขาวังม่าน ได้การต้อนรับและอำนวยความสะดวกในการให้บริการในครั้งนี้
นอกจากนี้ ทีมแพทย์และทีมไออาร์พีซีได้ร่วมกันมอบค่าตอบแทน
บริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ ฟรี !! โดยอาจารย์และนักศึกษา
จากมหาวิทยาลัยราชภัฏ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการ
ดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน



ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุตำบลบ้านแลง



วันที่ 9 มิถุนายน 2565 นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส และทีมเจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ร่วมกับโรงเรียนผู้สูงอายุ อำเภอเมืองระยอง อ.เมือง จ.ระยอง จัดกิจกรรมส่งเสริมและพัฒนาทักษะให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยจัดให้มีกิจกรรมสันทนาการในช่วงเช้าคือ การสวดมนต์ การออกกำลังกาย และการทำหมวกกันแดด มีผู้เข้าร่วมกิจกรรม 29 คน กิจกรรมครั้งนี้ทำให้ผู้สูงอายุได้ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ ช่วยส่งเสริมและพัฒนาทักษะทั้งด้านร่างกายและจิตใจ สามารถนำความรู้ที่ได้มาสร้างรายได้ให้กับตนเอง อีกทั้งยังก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชนได้อย่างยั่งยืน

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมสันทนาการต่างๆ สร้างรอยยิ้มและความสุขใจให้กับผู้สูงอายุ ได้ทั้งความรู้และความสนุกสนานตลอดการดำเนินกิจกรรม

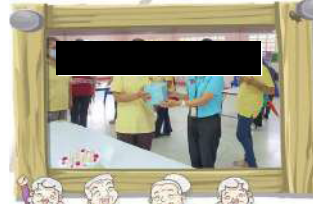


ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุตำบลบ้านแลง กิจกรรมประดิษฐ์เข็มกลัดผีเสื้อ

วันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดยทีมเจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกับโรงเรียนผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง อ.เมือง จ.ระยอง จัดกิจกรรมส่งเสริมและพัฒนาทักษะให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยจัดให้มีกิจกรรมประดิษฐ์เข็มกลัดผีเสื้อ เนื่องในโอกาสเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง มีผู้เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 23 คน โดยมีนางสาวสุวิธรัตน์ ชื่นชวน เป็นวิทยากร

กิจกรรมครั้งนี้ ทำให้ผู้สูงอายุได้ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ ช่วยส่งเสริม และพัฒนาทักษะทั้งด้านร่างกายและจิตใจ สร้างรอยยิ้มและความสุขใจให้กับผู้สูงอายุ ได้ทั้งความรู้และความสนุกสนานตลอดการดำเนินกิจกรรม อีกทั้งยังก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชนได้อย่างยั่งยืน

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป



ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมวันทะเลโลก ประจำปี 2565

พระเจดีย์กลางน้ำ ชิงช้าระยอง



วันที่ 8 มิถุนายน 2565 นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ร่วมสนับสนุนงบประมาณ และเข้าร่วมกิจกรรมวันทะเลโลก ณ พระเจดีย์กลางน้ำ ตำบลปากน้ำ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดโดยกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ไออาร์พีซี ตระหนักถึงความสำคัญในการอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติทางทะเล และชายฝั่งอย่างยั่งยืนโดยได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์แม่น้ำระยองและป่าชายเลนพระสมุทรเจดีย์มาอย่างต่อเนื่อง

แสดงให้เห็นถึงพันธกิจที่เด่นชัดของบริษัทฯ ที่มีความมุ่งมั่นในการช่วยอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติฯ ให้มีความอุดมสมบูรณ์ สามารถใช้เป็นศูนย์การเรียนรู้ระบบนิเวศป่าชายเลน พระเจดีย์กลางน้ำและเป็นแหล่งท่องเที่ยวทางธรรมชาติที่สำคัญของจังหวัดระยอง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปพร้อมกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

เอกสารแนบที่ 28

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน/ รายงานสรุปข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

สรุปข้อมูลการแจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565

ลำดับ	รายชื่อโครงการ	ข้อชี้แจงเรื่องร้องเรียน
1	โครงการ ETP/DCC/BTX	ไม่พบข้อร้องเรียน
2	โครงการ EBSM	ไม่พบข้อร้องเรียน
3	โครงการ UHV	ไม่พบข้อร้องเรียน
4	โครงการ IP	ไม่พบข้อร้องเรียน
5	โครงการ Multipipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
6	โครงการ NG pipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
7	โครงการ HDPE_UHMW-PE	ไม่พบข้อร้องเรียน
8	โครงการ PPE	ไม่พบข้อร้องเรียน
9	โครงการ PPC	ไม่พบข้อร้องเรียน
10	โครงการ EPS	ไม่พบข้อร้องเรียน
11	โครงการ PS	ไม่พบข้อร้องเรียน
12	โครงการ ABS/SAN	ไม่พบข้อร้องเรียน
13	โครงการ Condensate	ไม่พบข้อร้องเรียน
14	โครงการ Refinery	ไม่พบข้อร้องเรียน
15	โครงการ PRP	ไม่พบข้อร้องเรียน
16	โครงการ LUBE	ไม่พบข้อร้องเรียน
17	โครงการ CHP	ไม่พบข้อร้องเรียน
18	โครงการ PW	ไม่พบข้อร้องเรียน
19	โครงการ PORT	ไม่พบข้อร้องเรียน

เอกสารแนบที่ 29

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย



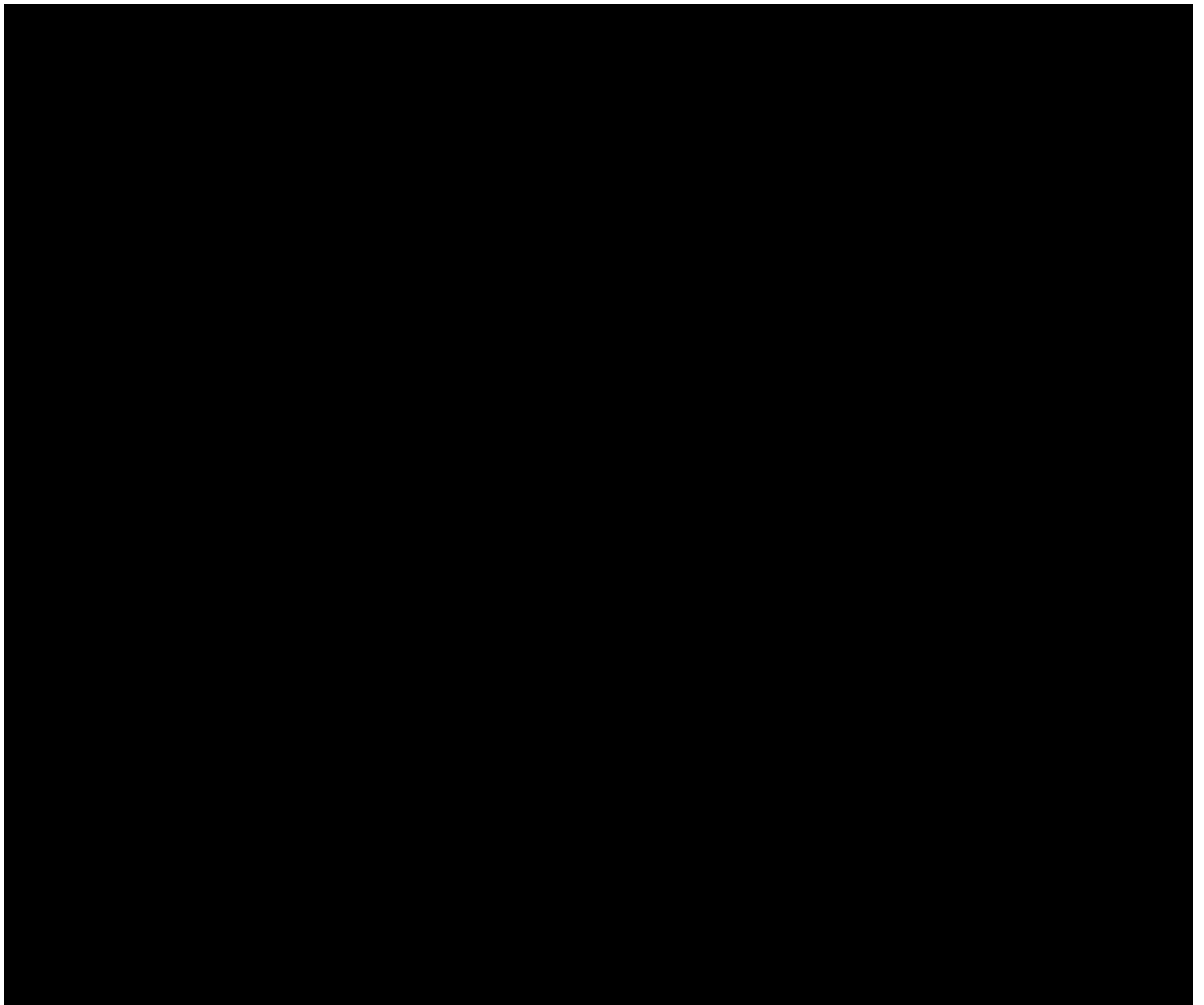
คำสั่งสายปฏิบัติการผลิตปีโตรเคมีและการกลั่น

ที่ 031 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์

ตามที่ได้มีคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายปฏิบัติการผลิตปีโตรเคมีและการกลั่น ฉบับที่ 088/2562 เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ไปแล้วนั้น แต่
เนื่องจาก มีการปรับปรุงโครงสร้างขององค์กรใหม่

ดังนั้นเพื่อความเหมาะสมในการบริหารงานความปลอดภัย และอาชีวอนามัย จึงให้ยกเลิกคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการ
ใหญ่ สายปฏิบัติการผลิตปีโตรเคมีและการกลั่น ฉบับที่ 088/2562 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2562 และแต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ เป็น
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ดังนี้



14. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยความปลอดภัย, อาชีวอนามัย ประจําพื้นที่
และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง
(นายสิทธิศักดิ์ ศรีสวัสดิ์)

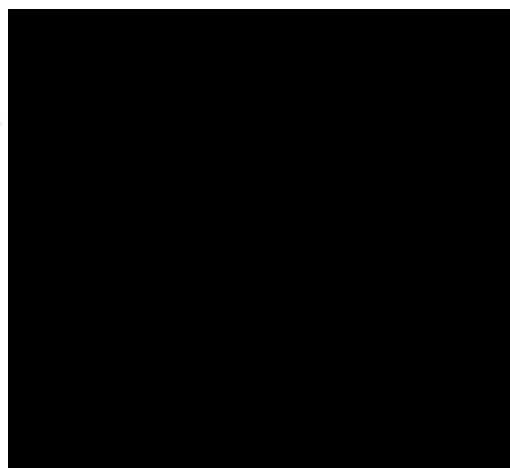
กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ เดือนละหนึ่งครั้ง
2. ดำเนินงานตามนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดโรค เนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงมาตรฐานการบริหารความปลอดภัยในการทำงานต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM) เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงาน หรือเข้ามาใช้บริการในพื้นที่ฝ่ายสไตรคติกส์และอะโรเมติกส์
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย และการดูแลสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานการบริหารด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
6. สํารวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นอย่างน้อย เดือนละหนึ่งครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาท หน้าที่รับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
8. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
9. ติดตามผลและรายงานความคืบหน้าเรื่องที่เสนอคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน
12. บริหารจัดการความเสี่ยงของงานการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ตามขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลการดำเนินงานบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนด
13. ส่งเสริมผลักดันให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงการทำงานให้ปลอดภัยและความพร้อมในการปฏิบัติงานทางด้านร่างกายและจิตใจ
14. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่ผู้บริหารสายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น มอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565



เอกสารแนบที่ 30

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



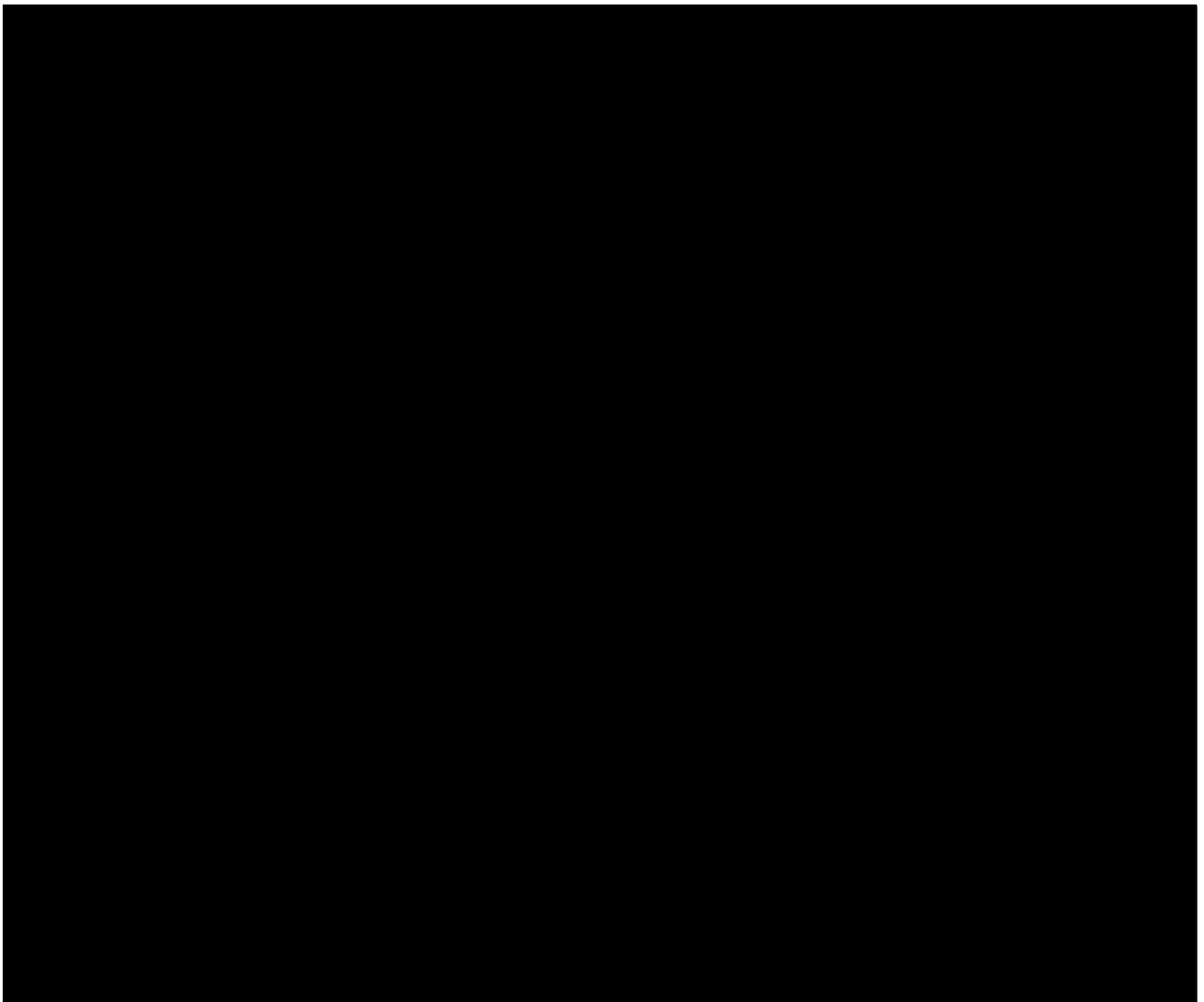
คำสั่งสายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น

ที่ 031 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์

ตามที่ได้มีคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น ฉบับที่ 088/2562 เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ไปแล้วนั้น แต่
เนื่องจาก มีการปรับปรุงโครงสร้างขององค์กรใหม่

ดังนั้นเพื่อความเหมาะสมในการบริหารงานความปลอดภัย และอาชีวอนามัย จึงให้ยกเลิกคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการ
ใหญ่ สายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น ฉบับที่ 088/2562 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2562 และแต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ เป็น
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ดังนี้



14. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยความปลอดภัย, อาชีวอนามัย ประจําพื้นที่
และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง
(นายสิทธิศักดิ์ ศรีสวัสดิ์)

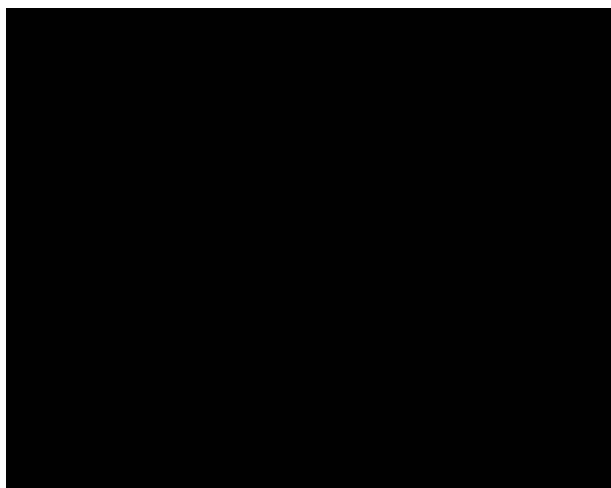
กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ เดือนละหนึ่งครั้ง
2. ดำเนินงานตามนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดโรค เนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงมาตรฐานการบริหารความปลอดภัยในการทำงานต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM) เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงาน หรือเข้ามาใช้บริการในพื้นที่ฝ่ายสไตรคติกส์และอะโรเมติกส์
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย และการดูแลสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานการบริหารด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
6. สำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นอย่างน้อย เดือนละหนึ่งครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาท หน้าที่รับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
8. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
9. ติดตามผลและรายงานความคืบหน้าเรื่องที่เสนอคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (IRPC Management Safety & Occupational Committee: MANSAFCOM)

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน
12. บริหารจัดการความเสี่ยงของงานการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ ตามขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลการดำเนินงานบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนด
13. ส่งเสริมผลักดันให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงการทำงานให้ปลอดภัยและความพร้อมในการปฏิบัติงานทางด้านร่างกายและจิตใจ
14. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่ผู้บริหารสายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น มอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565



เอกสารแนบที่ 31

**นโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย
และอาชีวอนามัย**



ประกาศ บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ที่ 003 /2565

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้ วัสดุและพลังงานอย่างยั่งยืน จึงให้นโยบายไว้ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึง มาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ใน ห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนด การควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ของลูกค้า

2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operational excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพพนักงานและส่งเสริมสนับสนุน การใช้เครื่องมือบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ร่วมกับระบบงานดิจิทัล ในการปรับปรุงกระบวนการทำงานและเพิ่ม ผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนิน ธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

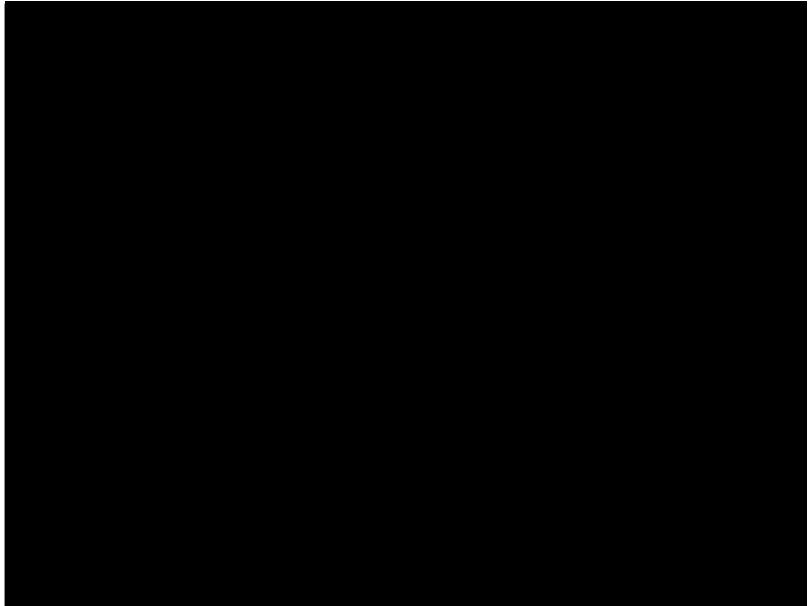
3. บริหารจัดการความเสี่ยง บริหารการเปลี่ยนแปลง จัดการความปลอดภัย เพื่อป้องกันความสูญเสียจาก อุบัติการณ์ต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมี ผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้ ส่วนเสีย ปกป้องพนักงาน องค์กร และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และปัจจัย อื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต เพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง

4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ ใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์ สูงสุดโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อ วัสดุคิป์ พลังงาน น้ำ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลัก เศรษฐกิจหมุนเวียน ปกป้อง ป้องกัน และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตาม มาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและ เติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดวัฏจักรชีวิต

6. สื่อสารการดำเนินงานและประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ทั้งภายในและภายนอก องค์กรอย่างโปร่งใส รวมถึง การรับฟังความต้องการและความคาดหวัง เพื่อนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการ ดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้มีผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามในทุก ๆ ขั้นตอนปฏิบัติงาน พัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ





Announcement: IRPC Public Company Limited

003 / 2022

Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Energy Management Policy (QSSHE)

IRPC Public Company Limited and IRPC's subsidiaries strive to provide excellence in quality, security, safety, occupational health, environment, energy management encouraging to shape material and energy solution in harmony with life by sustainability framework. The management policy is hereby as follows;

1. Comply and have access to all applicable legal requirements, code of conduct, and other relevant requirements, including requirements for quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management system standards, which also involve any environmental quality control requirements of customers' standards.

2. Apply and perform an integrated management system through the Operational Excellence Management System (OEMS) framework. OEMS is the main management system for develop employee competency and support to Apply of digital literacy and total quality management tools within the organization to attain strong improvement in process improvement, productivity, delivery value of products and services, and fulfill the expectations of stakeholders throughout the supply chain.

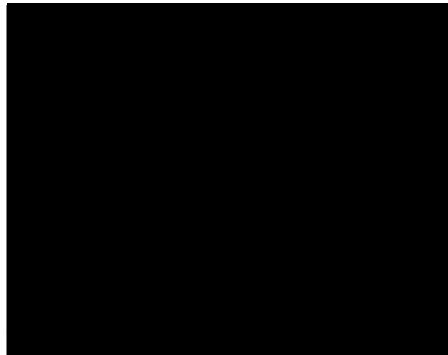
3. Manage Risks, Changes, and Safety to prevent losses from incidents causing life-threatening, property damage, process, and logistic. Chemical Management by choose the substances that are safer or have fewer side effects. Promote occupational health and safety within an organization's workplace including employees, stakeholders, and protect all employees and the organization from the pandemic outbreak, natural disasters, security threats, and other factors concerning the Universal Declaration of Human Rights. Apply emergencies, and crisis management to ensure business continuity.

4. Climate change management to achieve low carbon society. Encourage using the limited resources worthwhile and making the most benefit. Conserve raw material energy and water use by applying sustainable and sufficient consumption concepts according to the Circular Economy principle. Protect, prevent and minimize impact to the environment that may arise from business operation by the contents will be in line with international standards and best practices to maintain biodiversity and ecosystems for sustainable development and growth.

5. Research and develop technology, products, and services with quality, safety, and environmental responsibility throughout its lifecycle.

6. Communicate QSSHE programs and performances with transparency and integrity to internal and external stakeholders along with the listening of needs and expectation to review and continually improve operations.

This policy applies to all IRPC businesses and operations across the supply chains. Management at all levels shall be good role model and accountable for the policy alignment. All employees shall understand, comply and improve the quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management system in every process for fulfilling the expectations of stakeholders throughout the supply chain.



เอกสารแนบที่ 32

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ประจำปี 2565

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มีนาคม 2565

สำนักงานของ

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24-25/03/65	08.30-16.00น.	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	1	วิทยากรภายนอก	พนักงาน PG 6 – 8 ทุกสาขางาน	Microsoft Teams	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/03/65	08.30-16.00น.	0000000129	Introduction to ISO 13485:2016 *	1	อ.วิภาดา ภูมิ	พนักงานทุกระดับ	Microsoft Teams	

หลักสูตรด้าน General

ลำดับ	วันที่	เวลา	Items ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-4, 7-8/03/65	08.30-16.00น.	0000000137	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมกราคม-มีนาคม ทุกพื้นที่	Microsoft Teams	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการรวมการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9-10/03/65	08.30-16.00น.	0000000147	Basic Process Overview *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
2	11/03/65	08.30-16.00น.	0000000145	Piping & Insulation & Valve *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
3	14-15/03/65	08.30-16.00น.	0000003261	ความรู้พื้นฐานทางเทคนิคด้านวิศวกรรมเคมี *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
4	14-16/03/65	08.30-16.00น.	0000000148	Basic Equipment *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
5	17/03/65	08.30-16.00น.	0000000146	PFID, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram)	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
6	18,21/03/65	08.30-16.00น.	0000000149	Basic Instrumental Knowledge *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
7	22/03/65	08.30-16.00น.	0000000150	Basic Utilities *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
8	23/03/65	08.30-12.00น.	0000000151	Chemicals Handling *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
9	23/03/65	13.00-16.00น.	0000000152	LBO (Lab by operator) *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
10	24/03/65	08.30-12.00น.	0000000153	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
11	24/03/65	13.00-16.00น.	0000000154	Quality and Productivity Management *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
12	24-25/03/65	08.30-16.00น.	0000003262	Process Science and Calculation *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
13	25/03/65	08.30-16.00น.	0000000155	Basic Start Up and Shut Down *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
14	28/03/65	08.30-12.00น.	0000000157	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
15	28/03/65	13.00-16.00น.	0000000156	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
16	29/03/65	08.30-12.00น.	0000000158	Storage Management *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
17	29/03/65	13.00-16.00น.	0000000159	Basic Gain and Loss Operation *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	
18	30/03/65	08.30-16.00น.	0000000160	DCS (Distributed Control System) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงานเดือนมีนาคม	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

[Redacted Signature]

[Redacted Signature]

[illegible]

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
33	24/06/65	08:30-11:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	55	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
34	24/06/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	56	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
35	27/06/65	08:30-11:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	57	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
36	27/06/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	58	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
37	28/06/65	08:30-11:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	59	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
38	28/06/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	60	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
39	29/06/65	08:30-11:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	61	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
40	29/06/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	62	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
41	30/06/65	08:30-11:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	63	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
42	30/06/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การดับเพลิงเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	64	วิทยากรภายใน	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP	
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16-17/06/65	08:30-16:00น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	1	วิทยากรภายนอก	พนักงาน Operation	Microsoft Teams	
2	20-21/06/65	08:30-16:00น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	2	วิทยากรภายนอก	พนักงาน Operation	Microsoft Teams	
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-2/06/65	08:30-16:00น.	0000000149	Basic Instrumental Knowledge *	4	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
2	1-2/06/65	08.30-16.00น.	0000003265	Fundamental of Heat Transfer *	2	วิทยาการภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
3	6/06/65	08.30-16.00น.	0000000150	Basic Utilities *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
4	7/06/65	08.30-12.00น.	0000000151	Chemicals Handling *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
5	7/06/65	13.00-16.00น.	0000000152	LBO (Lab by operator) *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
6	8/06/65	08.30-12.00น.	0000000153	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
7	8/06/65	13.00-16.00น.	0000000154	Quality and Productivity Management *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
8	9/06/65	08.30-16.00น.	0000000155	Basic Start Up and Shut Down *	4	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
9	10/06/65	08.30-12.00น.	0000000157	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	4	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
10	10/06/65	13.00-16.00น.	0000000156	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	4	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
11	13/06/65	08.30-12.00น.	0000000158	Storage Management *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
12	13/06/65	13.00-16.00น.	0000000159	Basic Gain and Loss Operation *	3	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
13	14/06/65	08.30-16.00น.	0000000160	DCS (Distributed Control System) *	4	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
14	15-17,20- 23/06/65	08.30-16.00น.	0000000143	Safety and Health *	1	วิทยาการภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุม การผลิต เริ่มงาน 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง	
15	16-17/06/65	08.30-16.00น.	0000003266	Basic Separation Unit	1	วิทยาการภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
16	23-24/06/65	08.30-16.00น.	0000003266	Basic Separation Unit	2	วิทยาการภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
17	28-29/06/65	08.30-16.00น.	0000003267	Basic Reaction Unit	1	วิทยาการภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	

สำนักงานกรุงเทพ

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	13/06/65	08.30-16.00น.	0000000001	Personal Effectiveness and Self-Management *	1	ม.อ. สุชาติ ศศิกุล อาจารย์ที่ปรึกษา สโมสร	พนักงานระดับ PG 3-6	ZOOM	อัส

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 2

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	23/06/65	08.30-16.00น.	0000000006	Team Performance Management *	1	วิทยาการภายใน	พนักงานระดับ PG 7-8	Microsoft Teams	อัส

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สถานที่อบรมที่ระบุในแผนอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้

สำนักงานระยอง

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

[illegible]

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
22	31/05/65	13:30-16:30 น.	0000003050	การค้นพบสิ่งเบื้องต้น (ภาคปฏิบัติ)	22	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้นภาคทฤษฎี ที่อบรมปี 2564	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงไออาร์พีฯ สังกัด IP	
หลักสูตรด้าน General									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Items ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	
1	5-6,9-13/05/65	08.30-16.00น.	0000000137	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees) *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่เริ่มงาน 15 มีนาคม-5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	
1	20/05/65	08.30-16.00น.	0000000139	Basic Technical Maintenance For Operation *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงาน Operation	Microsoft Teams	
2	24/05/65	08.30-16.00น.	0000000139	Basic Technical Maintenance For Operation *	2	วิทยากรภายนอก	พนักงาน Operation	Microsoft Teams	
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการบริหารการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	
1	10-12/05/65	08.30-16.00น.	0000003264	Fluid Transport for Operation *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
2	17-20/05/65	08.30-16.00น.	0000000144	Basic Science for Operator *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
3	18-20/05/65	08.30-16.00น.	0000003264	Fluid Transport for Operation *	2	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
4	23-24/05/65	08.30-16.00น.	0000000147	Basic Process Overview *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
5	25/05/65	08.30-16.00น.	0000000145	Piping & Insulation & Valve *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
6	25-26/05/65	08.30-16.00น.	0000000165	Heat Transfer *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	Microsoft Teams	
7	26-27,30/05/65	08.30-16.00น.	0000000148	Basic Equipment *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	
8	31/05/65	08.30-16.00น.	0000000146	PFD, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram) *	3	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่ ตำแหน่ง ผู้ควบคุมการผลิต 5 พฤษภาคม 65	Microsoft Teams	

สำนักงานกรุงเทพ

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 2									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	
1	19-20/05/65	08.30-16.00น.	0000000007	Team Engagement Building	1	บจก.พลัสซีทีพี	พนักงานระดับ PG 7-8	ZOOM	อ
2	27/05 และ 7/06/65	08.30-16.00น.	0000000008	Leading with Resilience	1	บจก.พลัสซีทีพี	พนักงานระดับ PG 7-8	ZOOM	อ



สำนักงานระยอง

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

หลักสูตรด้านดับเพลิง : (ระยอง)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยาการ	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
-------	--------	------	---------	----------	---------	----------	----------------------	-------------

หน้า 2/3

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสวด	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติเข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
-------	--------	------	---------	---------	--------	---------	-------------------	-------------	--------------

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
-------	--------	------	---------	----------	---------	---------	----------------------	-------------	--------------

ลำดับ	วันที่	เวลา	Items ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	
1	19/04/65	08.30-12.00น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-8	Microsoft Teams	

